

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік
нормативтер

**ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР
ЖИНАҒЫ**

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и
строительства
СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ
ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР
ЖИНАҒЫ**

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Раздел 7 Предприятия химической
промышленности**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2017
СЦП РК 8.03-01-2017**

Ресми басылым
Издание официальное

Қазақстан Республикасы инвестициялар және даму
министрлігі Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық
шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-
коммунального хозяйства Министерства по инвестициям
и развитию Республики Казахстан

Астана 2017

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

**Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства
СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ**

ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2017
СЦП РК 8.03-01-2017**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы инвестициялар және даму министрлігі Құрылыс
және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан**

Астана 2017

Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасының инвестициялар және даму министрлігі (ҚР ИДМ) Құрылыс және тұрғын үй коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 ҚАБЫЛДАҒАН ЖӘНЕ	ҚР ИДМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 20.12.2017 жылғы № 310-нқ бұйрығымен
ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ	01.01.2018 жылдан бастап

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕН	Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан (МИР РК)
3 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	Приказом Комитета по делам строительства и ЖКХ МИР РК от 20.12.2017 года № 310-нқ с 01.01.2018 года

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.

Содержание

Подраздел 1 Химическая промышленность.....	1
Глава 1 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1).....	10
Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2).....	14
Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3).....	20
Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4).....	25
Глава 2 Подотрасль органического синтеза.....	27
Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза.....	27
Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение).....	32
Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс.....	36
Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс.....	36
Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1).....	42
Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2).....	49
Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	55
Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	55
Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей.....	60
Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей.....	60
Глава 6 Кислородная подотрасль.....	67
Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль.....	67
Глава 7 Содовая подотрасль.....	69
Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль.....	69
Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль.....	72
Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль.....	72
Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ.....	75
Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ	75
Глава 10 Подотрасль синтетических красителей.....	77
Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей.....	77
Глава 11 Подотрасль лаков и красок.....	81
Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок.....	81
Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии.....	87
Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии.....	87
Глава 13 Метанольная подотрасль.....	89
Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль.....	89
Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение).....	94
Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения.....	98
Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения.....	98

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение).....	103
Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
Подраздел 2 Производство минеральных удобрений	107
Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.....	110
Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли	111
Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение).	116
Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)	126
Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)	131
Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)	138
Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)	143
Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)	148
Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза....	151
Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза	151
Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1).....	157
Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2).....	163
Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3).....	172
Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	175
Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)	175
Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	179
Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения	179
Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения (продолжение).....	185
Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.....	189
Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований	189
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	191
Глава 1 Медицинская промышленность	193
Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств	194

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств	196
Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков	198
Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов	200
Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения.....	205
Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)	210
Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла	211
Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов	212
Глава 2 Микробиологическая промышленность	214
Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности	215
Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)	216
Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов.....	218
Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов	219
Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)	219
Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)	220
Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений	221
Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)	222

Приложение (информационное)

Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	224
К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	227
К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	231
К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	235
К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	240
К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	242
К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	247
К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	249
К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	250

К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	319
К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	321
К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	323
К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	324
К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	326
К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены	329
Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность	332
К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	332
К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	334
К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	335
К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены	337

Раздел 7 Предприятия химической промышленности**Section 7 Enterprises of chemical industry****Дата введения – 2018-01-01****Подраздел 1 Химическая промышленность****Указания по применению цен**

1 Настоящий подраздел Раздела содержит стоимость разработки проектно-сметной документации по основным объектам строительства, объектам подсобного и обслуживающего назначения, объектам энергетического, транспортного хозяйства, внутриплощадочным сетям и сооружениям водоснабжения и канализации и генерального плана предприятий химической промышленности.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив)

3 По производствам и цехам, где вырабатываются несколько видов продукции, стоимость определяются исходя из суммарного показателя мощности по всем видам продукции.

4 Для определения стоимости разработки проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 0,3.

5 Для определения стоимости разработки рабочего проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 1,15.

6 Стоимость разработки проектно-сметной документации производств определяются путем суммирования стоимости проектирования основных объектов строительства, объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений межцеховых коммуникаций (включая присоединения), а также генерального плана, относящихся к данному производству.

7 Стоимость проектирования завода определяются путем суммирования стоимости проектирования производств со стоимостью проектирования общезаводских объектов, сетей и сооружений, а также генерального плана завода. При этом стоимость разработки проекта дополняются средствами для выполнения следующих работ в приведенных ниже процентах к общей стоимости проектирования

завода:

- проект организации строительства – 2,5;
- сводный сметный расчет – 3;
- технико-экономический раздел – 3;
- организация труда и управления предприятием – 2.

8 При необходимости определения комплексной цены производства для укрупненных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств могут быть определены путем применения к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента – 1,24, а для определения комплексной стоимости проектирования вновь строящегося завода – 1,47, учитывающим проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутримплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

9 Стоимость разработки рабочей документации, выполняемой макетным методом проектирования, с передачей макета заказчику определяются по ценам Раздела с применением коэффициента – 1,25.

10 При вариантной проработке проектных решений с применением проектного макета и рабочего макета без передачи его заказчику к стоимости проектирования вводятся следующие коэффициенты:

- на стадии проект (рабочий проект) – 1,05;
- на стадии рабочая документация – 1,08.

Выполнение вариантной проработки с применением макетов без отправки их заказчику должно отражаться в примечании к акту приемки продукции.

11 Стоимость проектирования объектов, строящихся с применением комплектно-блочного метода монтажа оборудования и трубопроводов, определяются по ценам с применением коэффициента 1,3 к стоимости разделов, проектирование которых усложняется.

12 Стоимость работ по выбору площадки, включая подготовку необходимых материалов и согласования, определяются в процентах от стоимости разработки рабочей документации по строящимся объектам в следующих размерах при размещении объектов на:

- территории действующего предприятия – до 2%;
- территории действующего предприятия с расширением площадки – до 3%;
- вновь отведенной площадке – до 5%.

13 При проектировании автоматики с решением задач обмена информации между нижним и верхним уровнями АСУТП или информационно-измерительных систем стоимость автоматики определяется с применением повышающего коэффициента 1,3. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов или автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

14 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяется по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

15 Стоимость проектирования объектов подсобного и обслуживающего назначения, а также внутримплощадочных и междоусобных

инженерных сооружений, не учтенных ценами Подраздела, определяется по ценам Раздела 1, подраздела 2 и Раздела 2, подраздела 2 и по другим Разделам.

16 Ценами на проектирование не учтена стоимость:

- составления технологических регламентов;
- проектирования систем учета и контроля энергопотребления;
- разработки программного обеспечения ЭВМ и программируемых контроллеров;
- проектирования диспетчеризации энергоснабжения с применением телемеханики;
- проектирования транспорта крупногабаритного оборудования, а также сырья и готовой продукции водным путем;
- разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородного слоя почвы;
- проектирования водопонижения и дренажа площадки;
- опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- разработки проектов термоизоляции, химической защиты оборудования и трубопроводов;
- разработки раздела «Охрана окружающей среды».

17 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяются дополнительно по Таблице 1707-0206-01 подраздела 2.

18 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблице, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

- в 1,5 раза – 1,1;
- свыше 1,5 до 2 – 1,2;
- свыше 2 до 3 – 1,3;
- свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

- в 1,5 раза – 0,9;
- свыше 1,5 до 2 – 0,8;
- свыше 2 до 3 – 0,75;
- свыше 3 до 4 – 0,7.

19 Таблицы Подразделов включают в себя следующие графы:

- 1) Номер позиции
- 2) Наименование объекта проектирования
- 3) Основной показатель объекта

4) Параметры цены а и б (представляют собой параметры цены проектируемого объекта для стадий «РД»). Измеряется в тыс.тенге.

5) К1-коэффициент стадийности «П»

6) К2-коэффициент стадийности «РП».

20 Цены на проектные работы рассчитаны в текущем уровне по состоянию на 1 января 2018 года.

Глава 1 Хлорная подотрасль

Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м³ мощностью:	-	-	-
1	от 67,5 до 135 тыс. т/год	тыс. т	265 185	1 061
2	свыше 135 до 270 тыс. т/год	тыс. т	279 296	944
	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
3	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	3 958	1 646
4	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	5 209	1 302
	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ»:	-	-	-
5	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	33 894	848
6	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	42 417	705
	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, освещение и ионообменная очистка сточных вод мощностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34 912	870
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	43 616	728
	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год инициатора	тыс. т	8 710	6 532
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год инициатора	тыс. т	10 887	5 445
	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 385	4 787
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 991	3 987
	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	1 521	588
14	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	1 910	477
	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью:	-	-	-
15	от 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4 253	355
16	свыше 18 до 36 тыс. т/год	тыс. т	5 316	296
	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью:	-	-	-
17	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	3 433	571
18	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4 281	475
	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью:	-	-	-
19	от 165 до 330 нм ³ /час	нм ³ /час	2 483	11
20	свыше 330 до 660 нм ³ /час	нм ³ /час	3 105	10
	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
21	от 3,6 до 7,2 тыс. м ³	тыс. м ³	5 837	1 215
22	свыше 7,2 до 14,4 тыс. м ³	тыс. м ³	7 194	1 026
	Промежуточный склад винилхлорида емкостью:	-	-	-
23	от 300 до 600 м ³	м ³	3 026	7
24	свыше 600 до 1200 м ³	м ³	3 772	6
	Склад перекиси лаурила емкостью:	-	-	-
25	от 200 до 400 т	т	591	2,29
26	свыше 400 до 800 т	т	739	1,69
	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью:	-	-	-
27	от 100 до 200 т	т	3 012	22
28	свыше 200 до 400 т	т	3 784	18
	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
29	от 500 до 1000 т/год	т	19 172	29
30	свыше 1000 до 2000 т/год	т	23 951	24

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метакриловой кислоты.Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью:	-	-	-
31	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	45 980	4 598
32	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	54 333	4 044
	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью:	-	-	-
33	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	5 260	7 895
34	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7 488	5 667
	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью:	-	-	-
35	от 50 до 100 т	т	2 070	33
36	свыше 100 до 200 т	т	2 172	32
	Производство акриловых эмульсий.Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью:	-	-	-
37	от 4,3 до 8,5 тыс. т/год	тыс. т	10 452	1 912
38	свыше 8,5 до 17 тыс. т/год	тыс. т	13 279	1 561
	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м ³ мощностью:	-	-	-
39	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	163 017	3 056
40	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	203 765	2 547
	Производство акриловой кислоты.Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопропилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	62 817	3 767
42	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	78 573	3 133
	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	7 726	9 660
44	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	14 224	4 242
	Корпус получения испаренного пропилена мощностью:	-	-	-
45	от 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	15 372	1 200

Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 19,2 до 38,4 тыс. т/год	тыс. т	21 655	871
	Корпус получения изопропилацетата мощностью:	-	-	-
47	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	6 945	13 019
48	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	13 658	4 621
	Склад растворителя изопропилацетата емкостью:	-	-	-
49	от 12,5 до 25 т	т	1 165	70
50	свыше 25 до 50 т	т	2 076	33
	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом:	-	-	-
51	от 250 до 500 м³	м³	713	2,29
52	свыше 500 до 1000 м³	м³	1 310	1,09
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
53	от 75 до 150 т	т	2 652	28
54	свыше 150 до 300 т	т	2 715	27
	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью:	-	-	-
55	от 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	10 129	70
56	свыше 220 до 440 тыс. т/год	тыс. т	12 657	57
	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью:	-	-	-
57	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	55 006	2 063
58	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	68 755	1 719
	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 т	т	3 020	9
60	свыше 500 до 1000 т	т	3 789	7
	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью:	-	-	-
61	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	53 230	399
62	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	66 532	333
	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	6 962	1 046
64	свыше 10 до 20 тыс. м³	тыс. м³	8 766	871

Окончание таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью:	-	-	-
65	от 75 до 150 т/год	т	3 212	32
66	свыше 150 до 300 т/год	т	4 021	27
	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью:	-	-	-
67	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	37 678	2 261
68	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	47 105	1 884
	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
69	от 25 до 50 т	т	1 752	53
70	свыше 50 до 100 т	т	2 189	44
	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
71	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	2 800	4 196
72	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3 501	3 501
	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 т	т	1 736	17
74	свыше 150 до 300 т	т	2 172	15
	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	68 806	10 316
76	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	86 016	8 602

Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиметилметакрилата.Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
1	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	68 693	10 304
2	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	85 863	8 585
	Корпус переработки полиметилметакрилата:	-	-	-
3	в гранулы мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	3 733	5 599
4	в гранулы мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 671	4 666
5	в листы мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	8 823	1 654
6	в листы мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	11 028	1 379
	Склады готового продукта листа и гранул площадью:	-	-	-
7	от 0,65 до 1,3 тыс. м ²	тыс. м ²	1 934	2 240
8	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м ²	тыс. м ²	2 426	1 866
	Производство гликолей.Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки,ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	15 463	386
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	19 341	321
	Производство жидкого хлора.Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью:	-	-	-
11	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	19 890	248
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	24 863	207
	Производство метилхлороформа из винилхлорида.Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	35 223	5 283
14	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	44 029	4 436

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство муравьиной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования,ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза,разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	226 543	8 495
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	283 190	7 079
	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью:	-	-	-
17	от 14,9 до 29,7 тыс. т/год	тыс. т	98 499	4 975
18	свыше 29,7 до 59,4 тыс. т/год	тыс. т	123 128	4 146
	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	6 170	231
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	7 717	192
	Производство окиси этилена.Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью:	-	-	-
21	от 60 до 120	тыс. т	94 211	1 177
22	свыше 120 до 240	тыс. т	117 793	981
	Производство особо чистой соляной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью:	-	-	-
23	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	20 538	25
24	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	25 740	21
	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	5 062	6 327
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	6 328	5 272

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора.Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью:	-	-	-
27	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	196 526	1 965
28	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	245 657	1 637
	Станция обработки циансодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью:	-	-	-
29	от 265 до 530 тыс. м³/год	тыс. м³	25 608	72
30	свыше 530 до 1060 тыс. м³/год	тыс. м³	31 877	61
	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина.Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью:	-	-	-
31	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	27 024	1 013
32	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	33 771	844
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³/год	тыс. м³	5 235	5 235
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³/год	тыс. м³	6 545	4 363
	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	6 563	167
36	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	8 210	136
	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью:	-	-	-
37	от 2,8 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	1 801	491
38	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 251	409
	Производство реактивной соляной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью:	-	-	-
39	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	13 266	1 326
40	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	16 584	1 105
	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 7,5 до 15 млн. фасовок/год	млн. фасовок	8 716	871
42	свыше 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10 894	726

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством.Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью:	-	-	-
43	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс.т	9 499	285
44	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	11 886	237
	Отделение подготовки умягченной воды производительностью:	-	-	-
45	от 1,75 до 3,5 м³/час	м³/час	1 715	735
46	свыше 3,5 до 7 м³/час	м³/час	2 144	613
47	Производство тормозной жидкости «Нева».Корпус получения тормозной жидкости мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 285	1 146
	Корпус получения этилкарбита мощностью:	-	-	-
49	от 6,9 до 13,8 тыс. т/год	тыс. т	17 367	1 888
50	свыше 13,8 до 27,6 тыс. т/год	тыс. т	21 709	1 573
51	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью заданной	корпус	28 371	-
52	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью удвоенной	корпус	42 556	-
53	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью заданной	корпус	37 822	-
54	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью удвоенной	корпус	56 732	-
	Производство уксусной кислоты.Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью:	-	-	-
55	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	16 159	969
56	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	20 207	807
	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
57	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс.т	4 323	259
58	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 406	215
	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления,промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью:	-	-	-
59	от 16,7 до 33,3 тыс. т/год	тыс. т	15 513	698

Окончание таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
60	свыше 33,3 до 66,6 тыс. т/год	тыс. т	19 391	582
	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
61	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6 170	231
62	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7 717	192

Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом. Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
1	от 93 до 185 м³/час	м³/час	61 343	497
2	свыше 185 до 370 м³/час	м³/час	76 683	414
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
3	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	24 596	6 149
4	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	30 747	5 123
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
5	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	58 679	-
6	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	88 019	-
	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью:	-	-	-
7	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	48 460	290
8	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	60 651	242

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	29 464	368
10	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	36 867	306
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компремирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	23 986	5 996
12	свыше 6 до 12 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	29 984	4 996
	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью:	-	-	-
13	от 165 до 330 тыс. т/год	тыс. т	68 838	312
14	свыше 330 до 660 тыс. т/год	тыс. т	86 066	260
	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью:	-	-	-
15	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	20 807	6 242
16	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	26 009	5 181
	Установка сжигания водорода производительностью:	-	-	-
17	от 16 до 32 т/час	т/час	6 396	299
18	свыше 32 до 64 т/час	т/час	7 999	249
	Производство хлора и каустической соды мембранным методом. Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
20	от 50 до 100 м3/час	м3/час	14 245	214
21	свыше 100 до 200 м3/час	м3/час	17 822	175

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
22	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	11 362	55
23	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	14 288	46
	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 м³/час	м³/час	54 763	411
25	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	68 523	342
	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью:	-	-	-
26	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5 626	210
27	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7 019	176
	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью:	-	-	-
28	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	96 351	465
29	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	120 337	350
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью:	-	-	-
30	от 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	24 200	227
31	свыше 160 до 320 тыс. т/год	тыс. т	30 272	189
	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
32	от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	24 364	6 091
33	свыше 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	30 456	5 075
	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
34	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	46 497	225
35	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	58 117	198

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Резервуарный парк рассола емкостью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 м³	м³	3 003	2,84
37	свыше 1000 до 2000 м³	м³	3 794	2,29
	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
38	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	6 589	19 765
39	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	8 084	16 774
	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдувки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью:	-	-	-
40	от 28 до 55 тыс. т/год	тыс. т	181 327	4 945
41	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	226 659	4 121
	Корпус компримирования хлорметана производительностью:	-	-	-
42	от 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	12 970	1 621
43	свыше 12 до 24 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	16 209	1 351
	Очистка природного газа производительностью:	-	-	-
44	от 1,25 до 2,5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 356	2 613
45	свыше 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 445	2 177
	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью:	-	-	-
46	от 1,75 до 3,5 млн. м³/год	млн. м³	24 091	10 324
47	свыше 3,5 до 7 млн. м³/год	млн. м³	30 113	8 603
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
48	от 15,5 до 31 тыс. т/год	тыс. т	23 161	1 120
49	свыше 31 до 62 тыс. т/год	тыс. т	28 944	934
	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	23 158	1 158
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	28 954	965
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
52	от 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	5 235	5 235
53	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	6 545	4 363

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью:	-	-	-
54	от 10,5 до 21 тыс. т/год	тыс. т	1 267	90
55	свыше 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	1 585	75
	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
56	от 11,3 до 22,5 тыс. т/год	тыс. т	10 036	670
57	свыше 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	12 603	558
	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl ₂ (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
58	от 19 до 38 тыс. т/год	тыс. т	12 584	497
59	свыше 38 до 76 тыс. т/год	тыс. т	15 734	413
	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
60	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	1 801	491
61	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 251	409
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
62	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	17 992	188
63	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	22 477	157
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
64	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	27 024	675
65	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	33 781	664
	Компрессорная хлористого водорода производительностью:	-	-	-
66	от 1,5 до 3 м ³ /час	м ³ /час	4 757	2 658
67	свыше 3 до 6 м ³ /час	м ³ /час	6 645	2 215
68	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью заданной	корпус	13 659	-
69	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью удвоенной	корпус	20 488	-
70	Корпус приготовления катализатора мощностью заданной	корпус	37 938	-
71	Корпус приготовления катализатора мощностью удвоенной	корпус	56 907	-
72	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью заданной	корпус	14 502	-
73	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью удвоенной	корпус	21 753	-
	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
74	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	27 024	675
75	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	33 781	563
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	17 992	188
77	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	22 477	157
	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью:	-	-	-
78	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	1 801	491
79	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 251	409
	Производство 100% алкилбензола.Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью:	-	-	-
80	от 38,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	131 653	2 633
81	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	164 571	2 194
	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью:	-	-	-
82	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	44 942	899
83	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	56 201	748
	Производство сульфонала и сульфирующей смеси.Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфонала, десорбции конденсации сульфирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью:	-	-	-
84	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	46 488	697
85	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	58 086	578
	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
86	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	22 647	339
87	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	28 314	283

Окончание таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство толуолсульфоната натрия.Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфидирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
88	от 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	28 306	3 860
89	свыше 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	35 383	3 216

Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство двуокиси хлора.Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью:	-	-	-
1	от 3,75 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	13 952	2 790
2	свыше 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	17 443	2 324
	Производство раствора хлората натрия.Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью:	-	-	-
3	заданной	корпус	117 304	-
4	удвоенной	корпус	175 956	-

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару. Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	13 312	3 993
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	16 669	3 328
	Производство хлорметила. Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью:	-	-	-
7	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	95 812	2 395
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	119 765	1 996
	Производство хлорной извести. Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	118 486	-
10	удвоенной	корпус	177 729	-
	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью:	-	-	-
11	от 1,12 до 2,25 тыс. т	тыс. т	5 191	3,38
12	свыше 2,25 до 4,5 тыс. т	тыс. т	6 516	2,84

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью:	-	-	-
13	от 300 до 600 т	т	11 450	28
14	свыше 600 до 1200 т	т	14 246	23
	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м³ и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,25 до 2,5 тыс. т	тыс. т	5 792	3 475
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	7 241	2 896
	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью:	-	-	-
17	от 250 до 500 т	т	3 329	10
18	свыше 500 до 1000 т	т	3 828	9
	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью:	-	-	-
19	от 0,3 до 0,6 м³	м³	3 252	81
20	свыше 0,6 до 1,2 м³	м³	4 065	68
	Склад тормозной жидкости в таре емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	1 311	10
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	1 664	8
	Склад реактивной соляной кислоты емкостью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	1 903	286
24	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 384	238
	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью:	-	-	-
25	от 1000 до 2000 т	т	4 654	3,38
26	свыше 2000 до 4000 т	т	5 897	2,84
	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом:	-	-	-
27	от 16 до 32 тыс. м³	тыс. м³	13 763	645
28	свыше 32 до 64 тыс. м³	тыс. м³	17 204	537
	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
29	от 150 до 300 м³	м³	10 483	51
30	свыше 300 до 600 м³	м³	13 081	43
	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом:	-	-	-
31	от 12,5 до 25 тыс. м³	тыс. м³	8 196	491
32	свыше 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	10 254	409
	Склад технической соляной кислоты емкостью:	-	-	-
33	от 25 до 50 тыс. т	тыс. т	4 442	133
34	свыше 50 до 100 тыс. т	тыс. т	5 570	110
	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью:	-	-	-
35	от 0,7 до 1,4 тыс. м³	тыс. м³	4 231	4 534
36	свыше 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	5 287	3 779
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
37	от 73 до 146 тыс. т	тыс. т	8 093	83
38	свыше 146 до 292 тыс. т	тыс. т	10 066	70
	Склад окиси этилена объемом:	-	-	-
39	от 28 до 56 тыс. м³	тыс. м³	6 761	180
40	свыше 56 до 112 тыс. м³	тыс. м³	8 435	150
	Промежуточный склад окиси этилена емкостью:	-	-	-
41	от 100 до 200 м³	м³	7 343	55
42	свыше 200 до 400 м³	м³	9 146	46
	Склад метилхлороформа емкостью:	-	-	-
43	от 250 до 500 м³	м³	2 675	8
44	свыше 500 до 1000 м³	м³	3 343	6
	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью:	-	-	-
45	от 250 до 500 м³	м³	16 652	50
46	свыше 500 до 1000 м³	м³	20 951	41
	Склад жидкого этилена объемом:	-	-	-
47	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	844	253
48	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	1 056	211
	Склад даутерма объемом:	-	-	-
49	от 0,262 до 0,525 м³	м³	868	2 481

Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	свыше 0,525 до 1,05 м³	м³	1 086	2 065
	Склад катализатора емкостью:	-	-	-
51	от 0,144 до 0,288 т	т	523	2,84
52	свыше 0,288 до 0,576 т	т	653	2,29
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
53	от 1,6 до 3,2 тыс. т	тыс. т	967	453
54	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	1 208	377
	Склад жидкого пропилена объемом:	-	-	-
55	от 16,25 до 32,5 тыс. м³	тыс. м³	13 765	635
56	свыше 32,5 до 65 тыс. м³	тыс. м³	17 208	529
	Склад пропилена емкостью:	-	-	-
57	от 300 до 600 т	т	3 456	8
58	свыше 600 до 1200 т	т	4 266	7
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 м³	м³	956	2,84
60	свыше 500 до 1000 м³	м³	1 245	2,29
	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
61	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	5 178	4 140
62	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	6 215	2 070
	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью:	-	-	-
63	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	30 817	231
64	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	38 534	193
	Склад соды и реактивов емкостью:	-	-	-
65	от 0,25 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	1 172	3 518
66	свыше 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	1 466	2 932
	Склад мембранных щелоков емкостью:	-	-	-
67	от 1500 до 3000 м³	м³	2 417	1,69
68	свыше 3000 до 6000 м³	м³	2 948	1,09
	Склад готового каустика емкостью:	-	-	-
69	от 80 до 160 тыс. т	тыс. т	15 096	141
70	свыше 160 до 320 тыс. т	тыс. т	18 880	118
	Склад кислот емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
71	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	1 949	244
72	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	2 434	203
	Склад НАК емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 тыс. т	тыс. т	10 081	101
74	свыше 150 до 300 тыс. т	тыс. т	12 662	84

Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад синильной кислоты емкостью:	-	-	-
1	от 14,5 до 29 тыс. м ³	тыс. м ³	3 370	174
2	свыше 29 до 58 тыс. м ³	тыс. м ³	4 217	145
	Склад ацетонитрила емкостью:	-	-	-
3	от 4000 до 8000 м ³	м ³	10 112	2,29
4	свыше 8000 до 16000 м ³	м ³	12 398	1,69
	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом:	-	-	-
5	от 27,25 до 54,5 тыс. м ³	тыс. м ³	22 535	620
6	свыше 54,5 до 109 тыс. м ³	тыс. м ³	28 178	517
	Склад сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
7	от 150 до 300 т	т	6 846	35
8	свыше 300 до 600 т	т	8 651	28
	Склад сульфонила объемом:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	11 902	198
10	свыше 120 до 240 тыс. м ³	тыс. м ³	19 836	165
	Склад олеума емкостью:	-	-	-
11	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	7 237	9 650
12	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	12 061	8 041
	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
13	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	3 680	74
14	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	6 134	62

Окончание таблицы 1707-0101-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад серы емкостью:	-	-	-
15	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	7 296	2 430
16	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	12 160	2 021
	Склад толуолсульфоната объемом:	-	-	-
17	от 105 до 210 тыс. м³	тыс. м³	2 261	21
18	свыше 210 до 420 тыс. м³	тыс. м³	3 769	18
	Склад двуокиси хлора емкостью:	-	-	-
19	от 3,75 до 7,5 тыс. т	тыс. т	2 576	51
20	свыше 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	4 294	43
	Склад хлората натрия емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 165	93
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	3 899	75
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
23	от 20 до 40 тыс. т	тыс. т	4 054	2 432
24	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	5 068	2 027
25	Склад хлорметила емкостью от 30 до 120 тыс. т	тыс. т	3 625	1 946

Глава 2 Подотрасль органического синтеза

Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство перекиси водорода. Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	41 993	1 261
2	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	91 937	262
	Этажерка гидрирования мощностью:	-	-	-
3	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	4 310	263
4	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	4 926	243
	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	37 010	1 111
6	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	61 816	615
	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью:	-	-	-
7	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	22 062	662
8	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	48 598	130
	Корпус очистки ацетона мощностью:	-	-	-
9	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	8 008	403
10	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	11 147	299
	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%):	-	-	-
11	от 1,1 до 2,2 тыс. м³	тыс. м³	7 364	15 819
12	свыше 2,2 до 4,4 тыс. м³	тыс. м³	21 848	9 230
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
13	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	13 042	11 820
14	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	21 220	7 511
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
15	от 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 824	4 355
16	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12 878	118
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-
17	от 0,475 до 0,95 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 930	5 226

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
18	свыше 0,95 до 1,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 750	4 360
	Производство фторсодержащих продуктов. Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью:	-	-	-
19	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	75 694	11 351
20	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	94 573	9 462
	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью:	-	-	-
21	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	68 099	10 220
22	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	113 502	5 678
	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 321	2 302
24	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	19 014	1 929
	Склад хлора емкостью:	-	-	-
25	от 50 до 100 т	т	4 423	66
26	свыше 100 до 200 т	т	8 964	20
	Склад органического сырья хлороформа емкостью:	-	-	-
27	от 375 до 750 т	т	3 071	16
28	свыше 750 до 1500 т	т	6 855	10
	Склад фтористого водорода емкостью:	-	-	-
29	от 375 до 750 т	т	3 071	16
30	свыше 750 до 1500 т	т	6 855	10
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
31	от 375 до 750 т	т	3 071	16
32	свыше 750 до 1500 т	т	6 855	10
	Склад кислот и щелочей емкостью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	4 570	4 574
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	6 216	3 478
	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью:	-	-	-
35	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	6 391	3 195
36	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	12 324	1 222
	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью:	-	-	-
37	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	6 662	9 988
38	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7 748	8 902

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью:	-	-	-
39	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	4 653	4 653
40	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	7 092	3 026
	Производство аминов.Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью:	-	-	-
41	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	48 152	2 409
42	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	68 896	333
	Насосная станция высокого давления мощностью:	-	-	-
43	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 424	572
44	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	16 322	81
	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью:	-	-	-
45	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	6 289	317
46	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	8 127	133
	Парк емкостей в обваловке мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	10 135	503
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12 963	221
	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	1 176	6 832
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	8 704	1 812
	Сырьевой склад аммиака емкостью:	-	-	-
51	от 180 до 360 т	т	224	21
52	свыше 360 до 720 т	т	7 494	1,09
	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью:	-	-	-
53	от 250 до 500 м³	м³	2 240	13
54	свыше 500 до 1000 м³	м³	6 436	4,52
	Этажерка ректификации с арматурой мощностью:	-	-	-
55	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	50 725	2 548
56	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	73 540	249
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³/час	м³/час	8 466	15
58	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	10 135	10
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 75 до 150 м³/час	м³/час	6 272	23
60	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	7 024	18
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
61	от 150 до 300 м³/час	м³/час	9 688	17
62	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	13 268	5,07
	Котельная ВОТ производительностью:	-	-	-
63	от 0,075 до 0,15 Гкал/час	Гкал/час	950	58 230
64	свыше 0,15 до 0,3 Гкал/час	Гкал/час	9 575	800
	Производство пербората натрия. Основной производственный корпус мощностью:	-	-	-
65	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	98 543	1 968
66	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	122 189	1 183
	Тарный склад борной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 450 до 900 т	т	12 097	5,67
68	свыше 900 до 1800 т	т	12 906	5,07
	Склад перекиси водорода емкостью:	-	-	-
69	от 450 до 900 м³	м³	9 767	8
70	свыше 900 до 1800 м³	м³	11 198	6
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью:	-	-	-
71	от 212,5 до 425 т	т	13 794	11
72	свыше 425 до 850 т	т	17 809	1,69
	Склад щелочи (44% раствор) емкостью:	-	-	-
73	от 450 до 900 т	т	15 400	7
74	свыше 900 до 1800 т	т	15 830	7
	Цех обработки мягких контейнеров производительностью:	-	-	-
75	от 15 до 30 тыс. штук/год	тыс. шт	10 282	249
76	свыше 30 до 60 тыс. штук/год	тыс. шт	14 512	107

Окончание таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью:	-	-	-
77	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	45 341	3 399
78	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	68 981	2 217
	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью:	-	-	-
79	от 200 до 400 м ³	м ³	2 211	8
80	свыше 400 до 800 м ³	м ³	3 156	5,67
	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью:	-	-	-
81	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	63 049	4 728
82	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	98 311	2 969
	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью:	-	-	-
83	от 100 до 200 бочек в сутки	бочек/сут	6 351	62
84	свыше 200 до 400 бочек в сутки	бочек/сут	7 471	56
	Склад аммиака емкостью:	-	-	-
85	от 100 до 200 м ³	м ³	3 637	28
86	свыше 200 до 400 м ³	м ³	8 891	1,09
	Склад хлорметила емкостью:	-	-	-
87	от 100 до 200 м ³	м ³	95	3,98
88	свыше 200 до 400 м ³	м ³	257	3,38

Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	82 792	20 688
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	118 247	14 784
	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью:	-	-	-
3	от 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	4 129	1 109
4	свыше 5,6 до 11,2 тыс. м³	тыс. м³	7 782	452
	Склад продукта в таре емкостью:	-	-	-
5	от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	3 727	707
6	свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	7 748	201
	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотрихлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютное рование этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью:	-	-	-
7	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	86 683	32 525
8	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	118 247	24 636
	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
9	от 63 до 126 м³	м³	2 398	28
10	свыше 126 до 252 м³	м³	5 231	5,67
	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
11	от 350 до 700 м³	м³	1 465	2,9
12	свыше 700 до 1400 м³	м³	1 544	2,78
	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью:	-	-	-
13	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	76 792	4 632

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	138 138	2 149
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
15	от 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	2 471	3 557
16	свыше 1,3 до 2,6 тыс. т	тыс. т	6 442	498
	Склад готового продукта в емкостях:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 901	174
18	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	6 826	17
	Склад сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
19	от 500 до 1000 т	т	2 172	2,84
20	свыше 1000 до 2000 т	т	2 856	2,29
	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью:	-	-	-
21	от 500 до 1000 т	т	3 427	5,07
22	свыше 1000 до 2000 т	т	4 575	3,98
	Склад хлорметила с компрессорной емкостью:	-	-	-
23	от 500 до 1000 м ³	м ³	4 830	7 267
24	свыше 1000 до 2000 м ³	м ³	8 037	4 061
	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью:	-	-	-
25	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	45 075	19 319
26	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	88 340	6 956
	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью:	-	-	-
27	от 1,75 до 3,5 тыс. т	тыс. т	5 345	2 291
28	свыше 3,5 до 7 тыс. т	тыс. т	11 854	430
	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью:	-	-	-
29	от 250 до 500 т/год	т	66 872	200
30	свыше 500 до 1000 т/год	т	83 595	164
	Производство терефталевой кислоты	-	-	-
	Корпус окисления мощностью:	-	-	-
32	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	83 042	1 038
33	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	103 803	865

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус очистки мощностью:	-	-	-
34	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	68 801	860
35	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	86 002	717
	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью:	-	-	-
36	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	6 662	83
37	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	8 317	70
	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	77 712	971
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	97 148	809
	Склад катализатора и реагентов емкостью:	-	-	-
40	от 250 до 500 м³	м³	10 370	31
41	свыше 500 до 1000 м³	м³	13 135	25
	Производство диметилтерефталата (ДМТ). Главный производственный корпус мощностью:	-	-	-
42	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	66 683	1 667
43	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	83 374	1 389
	Корпус промежуточных емкостей объемом:	-	-	-
44	от 300 до 600 м³	м³	8 053	20
45	свыше 600 до 1200 м³	м³	10 098	16
	Корпус чешуирования объемом:	-	-	-
46	от 30 до 60 м³	м³	10 970	274
47	свыше 60 до 120 м³	м³	13 723	229
49	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	70 534	10 580
	Корпус электролиза мощностью:	-	-	-
50	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	64 581	9 687
51	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	80 728	8 073
	Корпус выделения себаценовой кислоты мощностью:	-	-	-
52	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	51 405	7 710
53	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	64 256	6 425
54	Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	88 170	8 817

Окончание таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
55	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	9 538	14 309
56	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	11 924	11 924

Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

1 По производствам полиформальдегида, поликарбонатов, полиамидных смол и полибутилентерефталата первичная и вторичная грануляция рассчитана на определенный ассортимент готовой продукции и соответственно определенное количество линий грануляции.

С увеличением ассортимента готовой продукции вышеуказанных производств и соответственно увеличением количества линий грануляции при данных мощностях стоимость проектирования каждой дополнительной линии грануляции принимается с коэффициентом 0,15 от цены первичной или вторичной грануляции. Увеличение стоимости проектирования при любом увеличении количества линий не должно превышать 60% от цены.

Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных смол периодическим методом.Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 4,75 до 9,5 тыс. т/год	тыс. т	39 408	6 227
2	свыше 9,5 до 19 тыс. т/год	тыс. т	49 288	5 186
	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогательными помещениями, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9 852	7 392
4	свыше 2 до 4тыс. т/год	тыс. т	12 318	6 159
	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок,отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
5	от 200 до 400 т	т	18 941	73
6	свыше 400 до 800 т	т	23 216	57
	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью:	-	-	-
7	от 63 до 126 м³	м³	3 184	39
8	свыше 126 до 252 м³	м³	3 846	33
	Производство поликарбонатов.Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	52 931	5 294

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	42 355	6 357
	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов:	-	-	-
11	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	90 738	9 072
12	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	72 584	10 881
13	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	41 388	17 736
14	Установка по переработке промстоков в составе: отделения отгона летучих, регенерации метиленхлорида (этажерка), отделения переработки сточных вод, резервуара для сбора ливневых стоков, производственно-вспомогательного помещения	установка	70 435	-
15	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 300 до 600 т	т	19 048	48
16	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	51 732	14 784
17	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	2 257	12
18	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	23 997	40
19	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью от 150 до 300 т	т	6 560	33

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	2 890	10
21	Склад аммиака емкостью от 50 до 100 м³	м³	2 426	39
22	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью свыше 300 до 600 т	т	8 218	27
23	Склад фосгена с установкой испарения емкостью от 50 до 100 м³	м³	5 763	84
24	Склад аммиака емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	2 907	33
25	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 75 до 150 м³	м³	3 670	33
26	Склад фосгена с установкой испарения емкостью свыше 100 до 200 м³	м³	6 979	73
27	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	6 272	33
28	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 150 до 300 м³	м³	4 649	28
29	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 1200 т	т	7 759	28
	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	43 339	13 014
31	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	54 198	10 842
	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	42 570	12 770
33	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	53 208	10 644
	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиций с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
34	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	10 649	3 190
35	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13 308	2 658

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 т/год	т	15 836	24
37	свыше 1000 до 2000 т/год	т	19 823	20
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
38	от 200 до 400 т	т	17 210	73
39	свыше 400 до 800 т	т	22 990	56
	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью:	-	-	-
40	от 150 до 300 т	т	10 768	62
41	свыше 300 до 600 т	т	13 460	50
	Производство карбамидных смол.Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
42	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	44 849	342
43	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	55 747	286
44	Установка по переработке надсмольных вод	установка	46 455	-
	Установка по переработке надсмольных вод.Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол:	-	-	-
45	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	18 228	134
46	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	21 700	118
	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов:	-	-	-
47	от 4 до 8	хопер	20 886	3 919
48	свыше 8 до 16	хопер	26 112	3 263
49	Технологическая галерея	галерея	9 558	-
	Склад карбамида емкостью:	-	-	-
50	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	13 896	4 163

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	17 368	3 473
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
52	от 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	6 589	3 094
53	свыше 3,2 до 6,4 тыс. м³	тыс. м³	8 251	2 573
	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью:	-	-	-
54	от 425 до 850 м³	м³	6 544	12
55	свыше 850 до 1700 м³	м³	8 404	10
	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
56	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	40 398	2 430
57	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	50 431	2 025
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью:	-	-	-
58	от 575 до 1150 м³	м³	10 231	14
59	свыше 1150 до 2300 м³	м³	13 234	11
	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью:	-	-	-
60	от 155 до 310 т	т	11 328	56
61	свыше 310 до 620 т	т	14 693	45
	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью:	-	-	-
62	от 90 до 180 м³	м³	3 026	28
63	свыше 180 до 360 м³	м³	3 885	23
	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
64	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	35 387	5 305
65	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	44 232	4 423

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
66	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	53 078	7 963
67	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	66 346	6 634
68	Установка получения катализатора	установка	29 149	-
69	Установка получения диметилсульфона	установка	39 261	-
	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
70	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	33 787	5 073
71	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	42 225	4 225
	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
72	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	35 178	15 078
73	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	43 972	12 561
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью:	-	-	-
74	от 300 до 600 т	т	15 926	45
75	свыше 600 до 1200 т	т	21 791	33
	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов:	-	-	-
76	от 200 до 400	баллон	2 562	10
77	свыше 400 до 800	баллон	3 184	8
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью:	-	-	-
78	от 250 до 500 т	т	11 605	33
79	свыше 500 до 1000 т	т	14 580	28
	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости:	-	-	-
80	от 25 до 50 м³	м³	2 528	78
81	свыше 50 до 100 м³	м³	3 054	67

Окончание таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
82	от 750 до 1500 м³	м³	5 112	5,07
83	свыше 1500 до 3000 м³	м³	5 984	4,52

Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 380 до 760 т/год	т	26 559	56
2	свыше 760 до 1520 т/год	т	30 042	50
	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару:	-	-	-
3	от 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	4 570	313
4	свыше 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	5 661	263
	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,6 до 5,2 тыс. т/год	тыс. т	93 832	27 345
6	свыше 5,2 до 10,4 тыс. т/год	тыс. т	117 269	22 560
	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 1,64 до 3,28 тыс. т/год	тыс. т	42 666	19 506
8	свыше 3,28 до 6,56 тыс. т/год	тыс. т	53 321	16 260
	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	67 991	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	удвоенной	корпус	103 825	-
	Корпус производства полиэлектrolита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектrolита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	89 375	67 036
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	111 715	55 866
	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью:	-	-	-
13	от 6,95 до 13,9 тыс. т/год	тыс. т	18 330	1 974
14	свыше 13,9 до 27,8 тыс. т/год	тыс. т	22 922	1 646
	Корпус производства хлористого водорода мощностью:	-	-	-
15	от 2,31 до 4,62 тыс. т/год	тыс. т	2 980	973
16	свыше 4,62 до 9,24 тыс. т/год	тыс. т	3 733	803
17	Цех по переработке отходов на 3 продукта в составе: установки регенерации аминов, установки регенерации титановых отходов в составе: отделения гидролиза, отделения грануляции и сушки, отделения расфасовки, отделения растарки, установки солевой ректификации, производственно-вспомогательных помещений	цех	186 895	-
	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
18	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	68 461	20 541
19	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	85 592	17 114
	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
20	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	34 584	14 812
21	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	43 220	12 346
22	Установка по переработке отходящей серной кислоты	установка	31 931	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 600 до 1200 т/год	т	28 781	36
24	свыше 1200 до 2400 т/год	т	35 551	31
	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м³, станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью:	-	-	-
25	от 300 до 600 м³/час	м³/час	5 797	15
26	свыше 600 до 1200 м³/час	м³/час	7 420	12
	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
27	от 50 до 100 м³	м³	3 263	50
28	свыше 100 до 200 м³	м³	4 117	41
	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компримирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
29	от 50 до 100 м³	м³	2 760	42
30	свыше 100 до 200 м³	м³	3 473	35
	Склад органических перекисей емкостью:	-	-	-
31	от 500 до 1000 кг	кг	2 262	3,38
32	свыше 1000 до 2000 кг	кг	2 845	2,84
	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 кг	кг	1 159	3,98
34	свыше 500 до 1000 кг	кг	1 377	3,38
	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями:	-	-	-
35	от 50 до 100 кг	кг	362	5,67
36	свыше 100 до 200 кг	кг	469	4,52
	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	от 150 до 300 т	т	5 107	26
38	свыше 300 до 600 т	т	6 425	21
	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью:	-	-	-
39	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	78 895	1 182
40	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	98 690	984
	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью:	-	-	-
41	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	101 891	4 112
42	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	331 932	2 573
43	Производство полиэтилена низкого давления или полипропилена в составе: синтез полиэтилена-полипропилена с анализаторной, очистка сырья и регенерация мономеров, дегазация порошка, склад ТЭА, фасовка, приготовление катализаторов, корпус компаундирования, корпус управления, гомогенизация, силосный склад, корпус цветных концентратов, корпус сажевых концентратов, АБК с лабораторией, факельная установка, корпус расфасовки и хранения готовой продукции, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	89 160	3 605
44	Производство полиэтилентерефталата в составе: главный производственный корпус с отделениями этерификации, поликонденсации, грануляции, твердофазной дополиконденсации, корпус с отделениями приготовления реакционных растворов; высокотемпературного теплоносителя (ВОТ); склада сырья (ТФК, ПФК, ЭГ катализатора и добавок), склада готовой продукции (расфасовка и складирование, АБК с лабораторией, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	113 717	2 477
	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год:	-	-	-
45	от 50 до 100	тыс. т	140 966	2 115

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 100 до 200	тыс. т	175 776	1 765
	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	42 270	37 480
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	104 227	25 088
	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампы, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации):	-	-	-
49	от 10 до 20	тыс. т	78 443	3 014
50	свыше 20 до 40	тыс. т	96 462	2 110
	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью:	-	-	-
51	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	42 536	9 920
52	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	70 876	7 086
	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
53	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	57 647	3 840
54	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	69 060	3 461
	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
55	от 650 до 1300 т	т	11 396	8
56	свыше 1300 до 2600 т	т	13 358	8
	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрования и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м³	м³	6 182	20

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
58	свыше 300 до 600 м³	м³	7 505	19
	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливно-наливной ж/д эстакады, – емкостью:	-	-	-
59	от 300 до 600 т	т	3 156	9
60	свыше 600 до 1200 т	т	4 287	8
61	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	94 895	3 156
62	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью от 1000 до 2000 т	т	14 750	12
63	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	77 063	3 555
	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью:	-	-	-
64	от 75 до 150 т	т	2 692	15
65	свыше 150 до 300 т	т	3 242	13
66	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	18 539	11
67	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью свыше 500 до 1000 т	т	2 030	10
68	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	55 351	1 250
69	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью от 250 до 500 т	т	1 411	10
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью:	-	-	-
70	от 1500 до 3000 т	т	22 147	28
71	свыше 3000 до 6000 т	т	23 850	2,29
72	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью от 1400 до 2800 т	т	8 285	8

Окончание таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
73	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	62 098	1 165
	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т	т	711	42
75	свыше 100 до 200 т	т	1 058	39
76	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	19 778	3 303
77	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью свыше 2800 до 5600 т	т	10 378	7
	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью:	-	-	-
78	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	13 732	4 332
79	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	19 704	3 835
	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью:	-	-	-
80	от 350 до 700 т	т	4 112	9
81	свыше 700 до 1400 т	т	6 413	5,67
82	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	23 787	2 969
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
83	от 75 до 150 т	т	7 075	119
84	свыше 150 до 300 т	т	8 823	111

Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кабельного пластика.Цех кабельного пластика в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздухоулов, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	27 056	1 012
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	32 491	944
3	Технологические трубопроводы в отопляемой галерее подачи суспензии из склада в цех и пневмопроводы подачи пластика в склад на расфасовку	галерея	2 364	-
	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью:	-	-	-
4	от 50 до 100 т	т	3 648	27
5	свыше 100 до 200 т	т	4 564	23
	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью:	-	-	-
6	от 400 до 800 т	т	20 937	5,67
7	свыше 800 до 1600 т	т	23 737	3,98
	Механизированный склад мела емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 т	т	3 812	37
9	свыше 200 до 400 т	т	4 445	36
	Силосный склад поливинилхлорида емкостью:	-	-	-
10	от 300 до 600 т	т	17 317	11
11	свыше 600 до 1200 т	т	18 471	7
	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью:	-	-	-
12	от 200 до 400 т	т	24 133	3,38
13	свыше 400 до 800 т	т	24 257	5,07

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
14	от 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	51 975	1 732
15	свыше 45 до 90 тыс. т/год	тыс. т	64 983	1 443
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью:	-	-	-
16	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	6 617	6 210
17	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	8 274	5 175
	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью:	-	-	-
18	от 450 до 900 т	т	11 651	19
19	свыше 900 до 1800 т	т	14 761	16
	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (теплопункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью:	-	-	-
20	заданной	корпус	202 006	-
21	удвоенной	корпус	303 015	-
	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью:	-	-	-
22	от 1,4 до 2,8 тыс. м³	тыс. м³	9 015	4 830
23	свыше 2,8 до 5,6 тыс. м³	тыс. м³	11 272	4 027
	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
24	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	8 144	30 009
25	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	9 999	24 998
	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол, отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термокаталитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	57 529	1 726
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	71 871	1 437
	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
28	от 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	11 430	7 143
29	свыше 2,4 до 4,8 тыс. т	тыс. т	14 286	5 955
	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью:	-	-	-
30	от 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	8 732	3 637
31	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м³	тыс. м³	10 910	3 031
	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков. Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонеполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	61 547	1 846
33	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	76 859	1 538

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздухоудвнющей (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью:	-	-	-
34	от 0,9 до 1,8 тыс. т	тыс. т	11 430	9 524
35	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т	тыс. т	14 286	7 935
	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-
36	от 1,05 до 2,1 тыс. т	тыс. т	11 503	8 121
37	свыше 2,1 до 4,2 тыс. т	тыс. т	14 280	6 804
	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздухоудвнющей, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	19 619	245
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	24 523	204
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью:	-	-	-
40	от 2 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	9 547	3 586
41	свыше 4 до 8 тыс. м ³	тыс. м ³	11 933	2 986
	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью:	-	-	-
42	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	70 938	2 873
43	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	82 419	1 719
	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью:	-	-	-
44	от 50 до 100 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5 175	74
45	свыше 100 до 200 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	7 013	55
46	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 1,3 до 2,6 тыс. м ³	склад	14 959	-

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41 331	6 198
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	46 022	5 731
	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ.Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью:	-	-	-
49	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	31 564	8 625
50	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	37 355	7 471
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
51	от 0,3 до 0,6 тыс. м³	тыс. м³	12 312	1 018
52	свыше 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	12 663	430
	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
53	от 440 до 880 т	т	2 019	11
54	свыше 880 до 1760 т	т	5 429	7
	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним.Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью:	-	-	-
55	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	34 505	6 312
56	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	46 263	5 723
	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью:	-	-	-
57	от 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	5 147	6 340
58	свыше 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	7 918	4 609
	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью:	-	-	-
59	от 0,375 до 0,75 тыс. т/год	тыс. т	7 234	3 286
60	свыше 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	8 223	1 968
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
61	от 0,225 до 0,45 тыс. м³	тыс. м³	12 312	1 697
62	свыше 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	12 618	1 018
	Склад готовой продукции площадью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
63	от 1,2 до 2,4 тыс. м ³	тыс. м ³	4 434	312
64	свыше 2,4 до 4,8 тыс. м ³	тыс. м ³	4 440	311
65	Производство пленки полиэтиленовой. Корпус производства пленки в составе: цехов подготовки сырья, экструзии пленки, переработки отходов, холодильно-компрессорной, локальной очистки стоков и выбросов, – мощностью от 5 до 40 тыс. т/год	тыс. т	16 158	1 612
66	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,6 до 2,4 тыс. м ³	тыс. м ³	12 414	1 188
67	Склад готовой продукции площадью от 1,85 до 7,4 тыс. м ²	тыс. м ²	4 434	312
	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью:	-	-	-
68	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	35 664	4 462
69	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	44 640	3 716
70	Силосный склад с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,9 тыс. м ³	тыс. м ³	12 618	1 018
71	Блок складов в составе: склада готовой продукции, склада АБС с крановой эстакадой, – площадью от 1,25 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	4 435	311
72	Производство двухосно-ориентированной пленки мощностью от 8 до 30 тыс. т/год	тыс. т	35 664	4 462

Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

1 В составе корпусов и других объектов, приведенных в данной главе, предусмотрено проектирование подсобно-производственных и бытовых помещений. К комплексу подсобно-производственных помещений относятся: камеры кондиционирования, венткамеры, ремонтные мастерские, цеховые лаборатории, трансформаторные подстанции, электрощитовые, щитовые КИП, диспетчерские, цеховые тепловые пункты, бойлерные, цеховые склады и кладовые.

К комплексу бытовых помещений относятся: административные помещения, комнаты техучебы, общественных организаций, приема пищи, буфеты, гардеробы, санузлы, умывальные, душевые, курительные.

2 Стоимость проектирования производства стеклопластиков поз. 43 – 58 принимаются с коэффициентом 0,75 при проектировании цеха связующих отдельно от главного корпуса производства.

Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	16 515	379
2	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	20 604	317
	Составной цех в составе отделений: дозирочного, весового, смесительного, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
3	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	8 681	200
4	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	10 864	167
	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 5,45 до 10,9 тыс. т/год	тыс. т	16 011	2 387
6	свыше 10,9 до 21,18 тыс. т/год	тыс. т	20 835	1 940
	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 6,2 до 12,4 тыс. т	тыс. т	59 350	7 177

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
8	свыше 12,4 до 24,8 тыс. т	тыс. т	74 156	5 978
	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
9	от 3,95 до 7,9 тыс. т	тыс. т	24 534	8 902
10	свыше 7,9 до 15,8 тыс. т	тыс. т	47 411	6 001
	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 53,5 до 107 млн. пм	млн. пм	72 686	1 349
12	свыше 107 до 214 млн. пм	млн. пм	108 621	1 012
	Корпус производства премиксов мощностью:	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	40 511	12 160
14	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	50 646	10 124
	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппрета, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
15	от 42,5 до 85 млн. пм	млн. пм	20 790	367
16	свыше 85 до 170 млн. пм	млн. пм	26 106	305
	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью:	-	-	-
17	от 28 до 56 млн. пм	млн. пм	7 658	185
18	свыше 56 до 112 млн. пм	млн. пм	8 942	162
	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
19	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	21 746	16 311
20	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	27 181	13 596
	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
21	от 350 до 700 т	т	14 308	31
22	свыше 700 до 1400 т	т	17 815	25

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 260 до 520 т	т	12 996	38
24	свыше 520 до 1040 т	т	16 458	31
	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	8 936	2 681
26	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	11 170	2 239
	Склад стеклошариков объемом:	-	-	-
27	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	4 598	5 740
28	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4 790	5 735
	Склад компонентов шихты объемом:	-	-	-
29	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	4 021	7 550
30	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	5 022	6 295
31	Производство стеклохолстов. Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	21 876	7 980
32	Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 6,4 до 12,8 тыс. т	тыс. т	42 660	6 668
	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
33	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	8 002	4 010
34	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	10 005	3 337
	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслонеполнительного, дымососов, шихтоприготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
35	от 1,15 до 2,3 тыс. т	тыс. т	12 414	6 255
36	свыше 2,3 до 4,6 тыс. т	тыс. т	14 241	5 215
	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
37	от 4,5 до 9 млн. пм	млн. пм	6 770	2 200
38	свыше 9 до 18 млн. пм	млн. пм	13 279	1 476

Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
39	от 0,8 до 1,6 млн. м ²	млн. м ²	3 682	3 535
40	свыше 1,6 до 3,2 млн. м ²	млн. м ²	4 672	2 918
	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
41	заданной	цех	8 189	-
42	удвоенной	цех	13 681	-
	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
43	свыше 2,175 до 4,35 тыс. т	тыс. т	30 563	10 536
44	от 4,35 до 8,7 тыс. т	тыс. т	38 192	8 778
	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
45	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	37 231	6 204
46	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	46 551	5 175
	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
47	от 0,56 до 1,12 тыс. т	тыс. т	25 925	34 731
48	свыше 1,12 до 2,24 тыс. т	тыс. т	32 412	28 940
	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
49	от 1,265 до 2,53 тыс. т	тыс. т	9 349	5 542
50	свыше 2,53 до 5,06 тыс. т	тыс. т	11 690	4 620
	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	28 617	14 303

Окончание таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	35 760	11 922
	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
53	от 6,25 до 12,5 тыс. т	тыс. т	52 851	4 508
54	свыше 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	60 719	3 880
	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
55	заданной	корпус	100 545	-
56	удвоенной	корпус	150 773	-
	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
57	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	35 800	6 713
58	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	44 752	5 594
	Модельный цех мощностью:	-	-	-
59	от 325 до 650 т	т	3 212	15
60	свыше 650 до 1300 т	т	4 123	13

Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей

1 Ценами главы предусмотрено проектирование производства вискозной текстильной нити на машинах ПНШ-100.

При проектировании производства на машинах второго и третьего поколения стоимость разработки проектной документации на строительство корпуса производства текстильной нити определяются по аналогии с главным корпусом производства полиэфирной комплексной нити (поз. 60) с коэффициентом 0,65.

Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных нитей.Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью:	-	-	-
1	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	148 765	5 265
2	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	184 655	4 423
	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью:	-	-	-
3	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	80 569	2 856
4	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	100 669	2 409
	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидрации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	96 750	22 673

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	120 939	18 867
	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью:	-	-	-
7	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	6 719	10 248
8	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	8 512	8 512
	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования.Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр-полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы,цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью:	-	-	-
9	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	32 084	238
10	свыше 100 до 400 т/сутки	т/сут	40 087	201
	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	31 858	8 568
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	40 986	6 973
	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем:	-	-	-
13	от 425 до 850 м³/час	м³/час	17 804	33
14	свыше 850 до 1700 м³/час	м³/час	19 710	28
	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью:	-	-	-
15	от 20 до 40 т/сутки	т/сут	15 881	599
16	свыше 40 до 80 т/сутки	т/сут	19 868	498
	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью:	-	-	-
17	от 80 до 160 т	т	12 205	112
18	свыше 160 до 320 т	т	15 344	95
19	Станция слива сероуглерода	цистерна	7 839	-

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сероуглерода емкостью:	-	-	-
20	от 150 до 300 т	т	3 501	17
21	свыше 300 до 600 т	т	4 366	14
	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
22	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	48 768	3 637
23	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	60 973	3 026
24	Производство синтетического волокна.Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	62 698	2 126
25	Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	78 500	1 793
	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасливателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью:	-	-	-
26	от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	128 161	4 366
27	свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	160 189	3 637
	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью:	-	-	-
28	от 180 до 360 т/сутки	т/сут	40 313	164
29	свыше 360 до 720 т/сутки	т/сут	50 052	141
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
30	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	4 310	2 240
31	свыше 3 до 4 тыс. т	тыс. т	5 486	1 849
	Производство высокомолекулярного синтетического волокна:	-	-	-
32	Главный корпус мощностью заданной	корпус	376 255	-
33	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	564 496	-
34	Текстильный корпус мощностью заданной	корпус	187 958	-
35	Текстильный корпус мощностью удвоенной	корпус	281 965	-
36	Корпус регенерации мощностью заданной	корпус	235 386	-

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	Корпус регенерации мощностью удвоенной	корпус	353 073	-
	Производства «Аргон» и «Урал»:	-	-	-
38	Главный корпус мощностью заданной	корпус	357 665	-
39	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	536 500	-
40	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью заданной	склад	26 932	-
41	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью удвоенной	склад	40 426	-
	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вязкого цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью:	-	-	-
42	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	80 790	1 567
43	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	91 377	1 397
	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
44	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	78 104	1 510
45	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	88 131	1 346
	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью:	-	-	-
46	от 73 до 145 м³/час	м³/час	19 484	184
47	свыше 145 до 290 м³/час	м³/час	23 177	168
	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью:	-	-	-
48	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	22 617	407
49	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	28 272	336
	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью:	-	-	-
50	от 8,5 до 17 тыс. м²	тыс. м²	17 414	1 510
51	свыше 17 до 34 тыс. м²	тыс. м²	21 780	1 272

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью:	-	-	-
52	от 225 до 450 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 102	22
53	свыше 450 до 900 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 612	19
	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью:	-	-	-
54	заданной	корпус	207 334	-
55	удвоенной	корпус	311 023	-
	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтроплатен, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью:	-	-	-
56	заданной	корпус	263 545	-
57	удвоенной	корпус	395 348	-
	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью:	-	-	-
58	заданной	корпус	72 731	-
59	удвоенной	корпус	109 068	-
60	Склад НАКа	склад	10 248	-
	Производство полиэфирной комплексной нити. Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити, текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью:	-	-	-
61	от 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	184 378	11 758
62	свыше 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	229 894	9 818

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
63	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	18 030	1 951
64	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	22 532	1 623
	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью:	-	-	-
65	от 3,65 до 7,3 млн. штук/год	млн. шт	12 821	2 624
66	свыше 7,3 до 14,6 млн. штук/год	млн. шт	15 954	2 194
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 50 до 100 т	т	2 743	39
68	свыше 100 до 200 т	т	3 444	33
	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью:	-	-	-
69	от 12 до 24 тыс. т	тыс. т	3 693	241
70	свыше 24 до 48 тыс. т	тыс. т	4 649	196
	Производство полиэтилентерефталата. Корпус полимеризации в составе отделений: перееэтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью:	-	-	-
71	от 34,5 до 69 тыс. т/год	тыс. т	113 717	2 477
72	свыше 69 до 138 тыс. т/год	тыс. т	142 385	2 070
	Корпус регенерации ДМТ мощностью:	-	-	-
73	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	21 276	5 463
74	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	26 417	4 581
	Склад жидкого ДМТ производительностью:	-	-	-
75	от 108 до 216 т/сутки	т/сут	2 353	16
76	свыше 216 до 432 т/сутки	т/сут	2 947	11
	Отделение приготовления суспензии сажи:	-	-	-
77	от 0,5 до 1 тыс. м²	тыс. м²	2 590	5,07
78	свыше 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	3 235	4,52
	Склад гранулята емкостью:	-	-	-
79	от 34,5 до 69 тыс. т	тыс. т	3 569	79
80	свыше 69 до 138 тыс. т	тыс. т	4 423	67

Окончание таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сероуглерода. Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью:	-	-	-
81	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	24 800	475
82	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	27 266	454
	Склад жидкой серы емкостью:	-	-	-
83	от 1 до 2 т	тыс. т	2 652	1 849
84	свыше 2 до 4 т	тыс. т	3 371	1 510
	Цех очистки и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
85	от 100 до 200 т/сутки	т/сут	4 434	33
86	свыше 200 до 400 т/сутки	т/сут	5 543	28
	Резервуары фильтрованной серы емкостью:	-	-	-
87	от 200 до 400 т	т	379	1,69
88	свыше 400 до 800 т	т	469	1,09
	Газораспределительная станция производительностью:	-	-	-
89	от 66 до 132 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 410	39
90	свыше 132 до 264 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 281	33
91	Склады сероуглерода-ректификата	склад	9 021	-

Глава 6 Кислородная подотрасль

1 Стоимость проектирования цеха разделения воздуха определяются исходя из суммарной производительности по кислороду, азоту, аргону, производимых на блоках данной станции.

2 В состав «Цеха разделения воздуха» входит блок разделения воздуха с его комплектующими агрегатами, очистка воздуха от механических примесей.

3 При необходимости выполнения в составе объекта мероприятий по автоматической защите азота от загрязнения кислородом (отсечки азота) стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,05.

4 За единицу измерения производительности по производству газа принят 1 м³/час при температуре +20°С и давлении 760 мм рт. ст. Производительность жидкостных станций принимается в пересчете на газ (по суммарной производительности всех продуктов).

5 Стоимость проектирования азотных станций определяются по цене на проектирование цеха разделения воздуха.

Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех разделения воздуха производительностью:	-	-	-
1	от 0,125 до 0,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	9 745	3 303
2	свыше 0,5 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	9 909	2 969
3	свыше 2 до 8 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	11 424	2 217
4	свыше 8 до 32 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	17 527	1 453
5	свыше 32 до 125 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	49 158	464
	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
6	от 2,5 до 5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 703	543
7	свыше 5 до 10 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 760	532
	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргонном) производительностью:	-	-	-
8	от 0,15 до 0,3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5 486	15 954
9	свыше 0,3 до 0,6 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	7 952	7 726
	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
10	от 0,75 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 059	758
11	свыше 3 до 15 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	2 800	503
12	свыше 15 до 60 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	7 437	45
13	свыше 60 до 240 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	7 556	43
	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см ² производительностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0106-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	от 38 до 60 м³/мин	м³/час	826	42
15	свыше 60 до 120 м³/мин	м³/час	1 046	35
16	Хроматографическая лаборатория	лаборатория	3 235	-
	Установка очистки аргона производительностью:	-	-	-
17	от 60 до 120 м³/час	м³/час	1 623	40
18	свыше 120 до 240 м³/час	м³/час	3 637	23
	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью:	-	-	-
19	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 818	19
20	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 689	16
	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	1 018	1 114
22	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	1 804	724
	Система хранения и транспортировки перлита емкостью:	-	-	-
23	от 0,1 до 0,2 тыс. т	тыс. т	2 070	4 225
24	свыше 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	2 426	2 624
	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
25	от 0,125 до 0,5 тыс. м³	тыс. м³	3 303	1 765
26	свыше 0,5 до 2 тыс. м³	тыс. м³	3 359	1 725
27	свыше 2 до 8 тыс. м³	тыс. м³	3 710	1 544
	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 588	4 089
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	12 092	3 693
30	Ацетиленовая станция растворенного ацетилена производительностью от 20 до 80 м³/час	м³/час	20 813	68

Глава 7 Содовая подотрасль

Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кальцинированной соды.Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью:	-	-	-
1	от 29,5 до 59 т/час	т/час	28 346	719
2	свыше 59 до 118 т/час	т/час	35 257	600
	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом:	-	-	-
3	от 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	28 759	436
4	свыше 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	35 857	362
	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью:	-	-	-
5	от 110 до 220 т/час	т/час	22 085	145
6	свыше 220 до 440 т/час	т/час	27 011	123
	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью:	-	-	-
7	от 1,85 до 3,7 млн. м³/год	млн. м³	16 226	6 583
8	свыше 3,7 до 7,4 млн. м³/год	млн. м³	20 281	5 486
	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью:	-	-	-
9	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	36 354	89
10	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	47 411	73
	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью:	-	-	-
11	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	15 270	33
12	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	19 342	28
	Механизированный склад соды с укупорочным отделением емкостью:	-	-	-
13	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	13 720	2 285
14	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	17 159	1 906
	Цех растворения соли мощностью:	-	-	-
15	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	4 072	1 131

Продолжение таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	5 022	1 018
	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 млн. ккал/час	млн. ккал/час	2 420	364
18	свыше 10 до 20 млн. ккал/час	млн. ккал/час	3 037	302
	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,4 до 0,8 тыс. м³	тыс. м³	5 260	9 841
20	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	6 561	8 206
	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната). Станция приготовления содового раствора мощностью:	-	-	-
21	от 43,5 до 87 тыс. т/год	тыс. т	4 637	84
22	свыше 87 до 174 тыс. т/год	тыс. т	6 221	68
	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
23	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	17 860	263
24	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	21 474	224
	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl ₂). Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью:	-	-	-
26	от 125 до 250 м³/час	м³/час	12 601	78
27	свыше 250 до 500 м³/час	м³/час	14 710	68
	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м²	тыс. м²	34 329	42 903
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м²	тыс. м²	42 897	35 760
	Станция фильтрации шлама производительностью:	-	-	-
30	от 100 до 200 м³/час	м³/час	26 282	191
31	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	31 581	162
	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью:	-	-	-
32	от 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т	68 834	303
33	свыше 340 до 680 тыс. т/год	тыс. т	82 312	258
	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
34	от 170 до 340 тыс. т	тыс. т	16 254	78

Окончание таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
35	свыше 340 до 680 тыс. т	тыс. т	22 481	62
	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
36	от 6,5 до 13 тыс. т/год	тыс. т	9 190	1 058
37	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	11 424	884
	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью:	-	-	-
38	от 27,5 до 55 тыс. т/год	тыс. т	3 608	101
39	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	4 496	84
	Склад жидкого каустика емкостью:	-	-	-
40	от 400 до 800 т	т	5 429	10
41	свыше 800 до 1600 т	т	6 108	8
	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью:	-	-	-
42	от 2,05 до 4,1 тыс. м ²	тыс. м ²	1 589	588
43	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м ²	тыс. м ²	2 013	486
	Производство белой сажи.Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
44	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	57 200	2 867
45	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	71 690	2 387
	Цех жидкого стекла мощностью:	-	-	-
46	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	20 507	157
47	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	26 287	129

Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль

Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство поливинилбутиральной пленки. Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность:	-	-	-
1	заданная	корпус	56 273	-
2	удвоенная	корпус	84 495	-
	Производство фотобумаги. Баритажный цех мощностью:	-	-	-
3	от 20 до 40 млн. м ² /год	млн. м ²	40 426	1 516
4	свыше 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	50 527	1 267
	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью:	-	-	-
5	от 20 до 40 млн. м ² /год	млн. м ²	19 257	724
6	свыше 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	24 070	599
	Эмульсионно-поливной цех мощностью:	-	-	-
7	от 34 до 68 млн. м ² /год	млн. м ²	107 173	2 364
8	свыше 68 до 136 млн. м ² /год	млн. м ²	133 970	1 968
	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью:	-	-	-
9	от 3 до 6 млн. м ² /год	млн. м ²	41 207	10 304
10	свыше 6 до 12 млн. м ² /год	млн. м ²	51 511	8 585
	Цех отделки фотобумаги мощностью:	-	-	-
11	от 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	44 968	843
12	свыше 80 до 160 млн. м ² /год	млн. м ²	56 205	701
	Цех регенерации отходов производительностью:	-	-	-
13	от 1,5 до 3 м ³ /час	м ³ /час	10 474	5 237
14	свыше 3 до 6 м ³ /час	м ³ /час	13 098	4 366
	Установка изготовления композиций желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью:	-	-	-
15	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	43 723	8 195
16	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	54 650	6 832
	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
17	от 40 до 80 млн. м ² /год	млн. м ²	44 492	831
18	свыше 80 до 160 млн. м ² /год	млн. м ²	55 617	696

Продолжение таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство лавсановой основы и магнитных лент. Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
19	от 1,5 до 3 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	89 585	44 792
20	свыше 3 до 6 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	111 981	37 344
	Корпус приготовления магнитного лака мощностью:	-	-	-
21	от 1,53 до 3,06 тыс. т/год	тыс. т	24 579	12 035
22	свыше 3,06 до 6,12 тыс. т/год	тыс. т	30 738	10 022
	Отделение абсорбции и ректификации растворителей из ПВС от поливных машин мощностью:	-	-	-
23	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	11 085	5 373
24	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	13 828	4 479
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	3 246	4 089
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	4 089	3 359
	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью:	-	-	-
27	от 0,525 до 1,05 тыс. т/год	тыс. т	6 436	9 185
28	свыше 1,05 до 2,1 тыс. т/год	тыс. т	8 065	7 669
	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью:	-	-	-
29	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	70 853	392
30	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	88 572	330
	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью:	-	-	-
31	от 5 до 10 т/сутки	т/сут	2 573	392
32	свыше 10 до 20 т/сутки	т/сут	3 246	325
	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоивание) мощностью:	-	-	-
33	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 ммс	млн. пм	27 809	157

Окончание таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	34 765	128
	Цех рекуперации и ректификации мощностью:	-	-	-
35	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	17 023	8 235
36	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	21 276	6 866
	Цех триацетатной основы мощностью:	-	-	-
37	от 300 до 600 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	91 468	230
38	свыше 600 до 1200 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	114 333	190
	Станция испытаний фотопленок производительностью:	-	-	-
39	от 150 до 300 испытаний/сутки	испытаний/сут	9 535	50
40	свыше 300 до 600 испытаний/сутки	испытаний/сут	11 922	39
41	Корпус приема и подготовки кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	37 683	1 736
42	Производство желатины. Корпус приема и подготовки кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	47 088	1 453
	Корпус водной экстракции кости мощностью:	-	-	-
43	от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	14 054	673
44	свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	17 527	560
	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью:	-	-	-
45	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	85 891	1 289
46	свыше 100 до 200 т/сутки	т/сут	107 388	1 063

Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ.Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью:	-	-	-
1	от 0,85 до 1,7 тыс. т	тыс. т	24 144	6 696
2	свыше 1,7 до 3,4 тыс. т	тыс. т	34 488	5 740
3	свыше 3,4 до 9 тыс. т	тыс. т	43 062	4 779
	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок:	-	-	-
4	до 2	установка	14 705	11 023
5	свыше 2 до 4	установка	18 375	9 185
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок:	-	-	-
6	до 3	установка	5 882	2 941
7	свыше 3 до 6	установка	7 352	2 443
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок:	-	-	-
8	до 3	установка	8 404	4 202
9	свыше 3 до 6	установка	10 502	3 501
	Производства ферритовых порошков.Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	34 969	6 821
11	свыше 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	49 961	6 244
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	56 239	5 197
	Производства люминофоров.Цех люминофоров мощностью:	-	-	-
13	от 75 до 150 т	т	17 561	174
14	свыше 150 до 300 т	т	21 966	145

Окончание таблицы 1707-0109-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью:	-	-	-
16	от 250 до 500 т	т	27 712	83
17	свыше 500 до 1000 т	т	34 680	69
	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований:	-	-	-
18	от 300 до 600	наименование	65 469	163
19	свыше 600 до 1200	наименование	81 961	136

Глава 10 Подотрасль синтетических красителей

1 При увеличении количества видов ассортимента по поз. 13, 14, 41 – 44 в два и более раза к стоимости проектирования применяются коэффициенты: на стадии «Проект» – до 1,4, на стадии «Рабочая документация» – до 1,2.

Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	16 068	4 016
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	40 155	3 348
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
3	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3 371	4 208
4	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4 208	3 512
	Производство химикатов-добавок для цветного кино. Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью:	-	-	-
5	от 250 до 500 т/год	т	62 732	189
6	свыше 500 до 1000 т/год	т	78 618	157
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
7	от 1,22 до 2,44 тыс. м³	тыс. м³	9 360	5 757
8	свыше 2,44 до 4,88 тыс. м³	тыс. м³	11 696	4 796
	Производство анилина. Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	26 711	803
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	33 442	667
	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом:	-	-	-
11	от 2,25 до 4,5 тыс. м³	тыс. м³	3 416	1 137
12	свыше 4,5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	4 270	939
	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью:	-	-	-
13	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	18 669	35 053

Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	23 352	29 194
	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью:	-	-	-
15	от 0,125 до 0,25 тыс. т	тыс. т	3 371	20 202
16	свыше 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	4 208	16 842
	Производство фталевого ангидрида. Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью:	-	-	-
17	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	37 796	939
18	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	47 281	786
	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью:	-	-	-
19	от 1,25 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	6 934	4 163
20	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	8 670	3 467
	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6 023	4 513
22	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 528	3 761
	Производство малеинового ангидрида. Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	24 274	1 222
24	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	30 359	1 018
	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью:	-	-	-
25	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	12 889	2 415
26	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	15 513	2 013
	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью:	-	-	-
27	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	3 303	8 246
28	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	4 129	6 877
	Склад сжиженного бутана объемом:	-	-	-
29	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	4 202	6 317
30	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5 260	5 265
	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий. Производственный корпус:	-	-	-
32	заданная мощность	корпус	165 822	-

Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	удвоенная мощность	корпус	248 733	-
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
34	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	96 032	2 398
35	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	119 955	1 996
	Склад хранения застывающих продуктов емкостью:	-	-	-
36	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6 023	4 513
37	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 528	3 761
	Склад готовой продукции объемом:	-	-	-
38	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	6 809	3 405
39	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	8 506	2 839
	Производство отделочных препаратов. Производственный корпус синтеза мощностью:	-	-	-
40	от 3,7 до 7,4 тыс. т/год	тыс. т	30 908	6 261
41	свыше 7,4 до 14,8 тыс. т/год	тыс. т	38 622	5 220
	Производство полупродуктов (до 5 наименований).Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью:	-	-	-
42	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	20 575	15 423
43	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	25 705	12 861
	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью:	-	-	-
44	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	60 204	22 577
45	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	75 259	18 810
	Производство сложных красителей.Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью:	-	-	-
46	от 600 до 1200 т/год	т	96 920	121
47	свыше 1200 до 2400 т/год	т	121 148	101
	Склады для производства полупродуктов и красителей. Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом:	-	-	-
48	от 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	1 991	995
49	свыше 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	2 500	831
	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	от 1,25 до 2,5 тыс. м³	тыс. м³	577	339
51	свыше 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	718	283
	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
52	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4 281	1 612
53	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	5 350	1 346
	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью:	-	-	-
54	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	1 985	373
55	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	2 477	311

Глава 11 Подотрасль лаков и красок

1 В ценах на проектирование цехов по производству лаков на конденсационных смолах, лаков на полиэфирных смолах приведены стоимость разработки этих производств при ассортименте лаков до 10. В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 к стоимости разработки применяется повышающий коэффициент 1,1 для каждого последующих 5 марок, но не более 1,25.

2 В ценах на проектирование цехов по производству эмалей на конденсационных смолах, лаков и эмалей на полимеризационных смолах приведены стоимости разработки этих производств при ассортименте до 10 и количестве цветов в каждой марке до 5.

В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 и количестве цветов (расцветок) в каждой марке более 5, к стоимости разработки применяется коэффициент 1,07 за каждые последующие 5 марок и коэффициент 1,03 за каждые последующие 5 цветов. При этом повышающий коэффициент не должен быть более 1,25.

Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Завод по производству лакокрасочных материалов. Цех лаков на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	44 091	871
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	57 370	537
	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью:	-	-	-
3	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	20 179	1 765
4	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	23 550	1 538
	Цех твердых полиэфирных смол мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	25 795	2 930
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	26 593	2 794
	Цех нефтеполимерных смол мощностью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	12 544	1 912
8	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	21 961	1 080
	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	22 911	679
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	23 154	673
	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью:	-	-	-
11	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	11 577	588
12	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	11 928	583

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех водоземлюсионных красок мощностью:	-	-	-
13	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	15 858	498
14	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	16 379	486
	Цех эпоксидных смол мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	28 634	4 768
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	34 901	4 457
	Цех фенольных смол мощностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	24 794	3 031
18	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	27 198	2 794
	Цех аминокформальдегидных смол мощностью:	-	-	-
19	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	29 466	2 901
20	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	30 156	2 845
	Цех полиамидных смол мощностью:	-	-	-
21	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	21 853	5 452
22	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	25 552	4 711
	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	30 699	882
24	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	35 381	730
	Цех по производству металлоторы емкостью 55 литров мощностью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. штук/год	млн. шт	7 279	8 845
26	свыше 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	16 294	7 052
	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	7 669	1 934
28	свыше 10 до 20 млн. штук/год	млн. шт	15 677	1 137
	Цех химико-механической обработки металлоторы мощностью:	-	-	-
29	от 400 до 800 тыс. штук/год	тыс. шт	3 586	56
30	свыше 800 до 1600 тыс. штук/год	тыс. шт	6 102	53
	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
31	от 10 до 20 тыс. штук/год	тыс. шт	2 698	537
32	свыше 20 до 40 тыс. штук/год	тыс. шт	4 044	469
	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м³ мощностью:	-	-	-
33	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	8 399	4 909

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12 261	4 524
	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн:	-	-	-
35	от 12,5 до 25 млн. фасовок/год	млн. фасовок	7 912	392
36	свыше 25 до 50 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9 202	342
	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью:	-	-	-
37	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7 392	554
38	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9 258	464
	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью:	-	-	-
39	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	4 728	1 414
40	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5 910	1 199
	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью:	-	-	-
41	от 3,5 до 7 тыс. м³	тыс. м³	40 590	8 766
42	свыше 7 до 14 тыс. м³	тыс. м³	50 589	7 335
	Склад сыпучего сырья в таре емкостью:	-	-	-
43	от 8 до 16 тыс. т	тыс. т	2 686	378
44	свыше 16 до 32 тыс. т	тыс. т	2 913	362
	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом:	-	-	-
45	от 1300 до 2600 м³	м³	6 159	55
46	свыше 2600 до 5200 м³	м³	7 109	51
	Склад готовой продукции механизированный емкостью:	-	-	-
47	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	7 364	628
48	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	9 434	560
	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью:	-	-	-
49	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4 366	340
50	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	5 096	315

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата. Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбели и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	50 312	1 510
52	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	88 352	752
	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью:	-	-	-
53	от 9,5 до 19 т/час	т/час	6 453	515
54	свыше 19 до 38 т/час	т/час	10 338	308
	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью:	-	-	-
55	от 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	3 829	441
56	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	4 768	368
	Склад железного купороса емкостью:	-	-	-
57	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	1 827	549
58	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 207	269
	Производство железистоокисных пигментов. Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	11 272	1 131
60	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	17 300	730
	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	2 607	786
62	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	4 609	379
	Силосный склад сульфата аммония объемом:	-	-	-
63	от 1 до 2 тыс. м ³	тыс. м ³	5 735	4 298

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
64	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	12 290	1 024
	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
65	от 6,25 до 12,5 тыс. т/год	тыс. т	16 441	1 968
66	свыше 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	20 790	1 623
	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
67	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	19 093	379
68	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	21 169	351
69	Цех железного сурика в составе: склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 25 до 100 тыс. т/год	тыс. т	15 756	475
	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
70	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	23 459	2 421
71	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	23 912	2 392
	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезаггации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
72	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	36 739	2 211
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	42 473	1 979
	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
74	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	15 117	22 730
75	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	16 797	21 050

Окончание таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
76	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	3 501	1 041
77	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	4 366	865

Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке. Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 млн. штук/год баллонов	млн. шт	49 181	1 838
2	свыше 40 до 80 млн. штук/год баллонов	млн. шт	61 307	1 533
3	Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов, – мощностью от 1200 до 1600 тыс. штук	тыс. шт	4 349	11
4	Склад сжиженных газов с установкой смешения объемом от 600 до 1000 м ³	м ³	3 868	-
5	Склад готовой аэрозольной продукции объемом от 500 до 900 тыс. штук	тыс. шт	1 112	3,38
6	Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом объемом от 250 до 500 м ³	м ³	3 023	18
7	Склад сильнодействующих ядовитых веществ объемом от 200 до 400 м ³	м ³	369	1,39
8	Производство товаров бытовой химии общего назначения. Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе: отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, приготовления гофрокоробов, установок утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха, склада сырья, компрессии, – мощностью от 3 до 12 тыс. т/год	тыс. т	21 983	3 934
9	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. шт	6 106	2,29

Окончание таблицы 1707-0112-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий, – мощностью от 2000 до 8000 тыс. штук/год	тыс. шт	3 404	0,3
11	Установка резинокордных контейнеров мощностью от 8 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1 214	187
12	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом объемом от 100 до 300 м³	м³	1 489	15
13	Производство синтетических моющих средств. Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочного, установка приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок смешения башенного порошка с нетермостабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	74 360	386
14	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картонных заготовок ящиков	картонных заготовок	34 263	-
15	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком объемом 200 т/сутки	т/сут	16 386	-
16	Склад силикат глыбы объемом 35 т/сутки	т/сут	1 793	-
17	Склад отдушек в таре объемом 100 м³	м³	3 429	-

Глава 13 Метанольная подотрасль

Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год. Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°C производительностью:	-	-	-
1	от 55 до 110 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	14 439	196
2	свыше 110 до 220 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	18 166	162
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью:	-	-	-
3	от 55 до 110 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	82 645	1 131
4	свыше 110 до 220 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	103 463	939
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки:	-	-	-
5	от 210 до 420 м³	м³	2 138	8
6	свыше 420 до 840 м³	м³	2 579	7
	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью:	-	-	-
7	от 245,75 до 491,5 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	65 950	201
8	свыше 491,5 до 983 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	79 665	174
	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью:	-	-	-
9	от 5 до 10 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2 070	313
10	свыше 10 до 20 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2 568	263
	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
11	от 65 до 130 т/час	т/час	54 282	628
12	свыше 130 до 260 т/час	т/час	67 562	520
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
13	от 375 до 750 тыс. т/год	тыс. т	49 701	95
14	свыше 750 до 1500 тыс. т/год	тыс. т	59 005	84
	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	22 419	672
16	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	28 023	560

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
17	от 25 до 50 тыс. м³	тыс. м³	1 510	45
18	свыше 50 до 100 тыс. м³	тыс. м³	1 803	39
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков:	-	-	-
19	от 11 до 22	стояк	9 371	638
20	свыше 22 до 44	стояк	11 718	532
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью:	-	-	-
21	от 600 до 1200 м³/час	м³/час	10 163	17
22	свыше 1200 до 2400 м³/час	м³/час	15 474	11
	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью:	-	-	-
23	от 80 до 160 т/час	т/час	16 497	157
24	свыше 160 до 320 т/час	т/час	20 880	128
	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химвеществ со складом производительностью:	-	-	-
25	от 250 до 500 м³/час	м³/час	10 174	28
26	свыше 500 до 1000 м³/час	м³/час	13 336	22
27	Факельная установка с трубой высотой 65 м, диаметром 1,2 м	установка	4 236	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания:	-	-	-
28	от 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	19 223	2 087
29	свыше 13,8 до 27,6 тыс. м³	тыс. м³	24 019	1 742
31	Производство метанола мощностью 300 тыс. т/год. Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	8 285	235
31	Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°C производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	6 719	286
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью:	-	-	-
32	от 17,65 до 35,3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	38 910	1 623
33	свыше 35,3 до 70,6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	49 102	1 346

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки:	-	-	-
34	от 95 до 190 м³	м³	1 289	11
35	свыше 190 до 380 м³	м³	1 680	9
	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью:	-	-	-
36	от 100 до 200 м	м	1 510	12
37	свыше 200 до 400 м	м	1 957	10
	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью:	-	-	-
38	от 95 до 190 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	36 841	291
39	свыше 190 до 380 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	46 359	241
	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
40	от 32,6 до 65,2 т/час	т/час	35 330	806
41	свыше 65,2 до 130,4 т/час	т/час	44 119	672
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
42	от 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	27 662	140
43	свыше 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	34 211	118
	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом:	-	-	-
44	от 1,15 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	5 373	3 529
45	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	6 719	2 913
	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью:	-	-	-
46	от 25 до 50 т/час	т/час	1 425	45
47	свыше 50 до 100 т/час	т/час	1 821	39
	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью:	-	-	-
48	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	8 285	1 321
49	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	10 355	1 103
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
50	от 4,7 до 9,4 тыс. м³	тыс. м³	894	129

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м³	тыс. м³	1 063	112
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
52	от 5 до 10	стояк	5 712	860
53	свыше 10 до 20	стояк	7 166	718
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью:	-	-	-
54	от 500 до 1000 м³/час	м³/час	9 795	17
55	свыше 1000 до 2000 м³/час	м³/час	12 488	11
	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью:	-	-	-
56	от 4 до 8 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	14 388	2 686
57	свыше 8 до 16 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	18 030	2 240
	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°C, Р = 5 атм до 200°C, – производительностью:	-	-	-
58	от 25 до 50 т/час	т/час	7 726	230
59	свыше 50 до 100 т/час	т/час	9 739	190
	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозировки добавок в питательную воду, – производительностью:	-	-	-
60	от 100 до 200 м³/час	м³/час	6 046	45
61	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	7 222	39
62	Факельная установка с установкой сбора дренажей факельных линий и анализаторной	установка	4 253	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания:	-	-	-
63	от 2,15 до 4,3 тыс. м³	тыс. м³	10 864	3 750
64	свыше 4,3 до 8,6 тыс. м³	тыс. м³	13 551	3 133
	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью:	-	-	-
65	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2 964	2 223
66	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	3 704	1 855
	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью:	-	-	-
67	от 2,45 до 4,9 тыс. м³	тыс. м³	3 970	1 216

Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
68	свыше 4,9 до 9,8 тыс. м³	тыс. м³	4 960	1 012
	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов:	-	-	-
69	от 3,45 до 6,9 тыс. м³	тыс. м³	4 587	995
70	свыше 6,9 до 13,8 тыс. м³	тыс. м³	5 740	826
	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	18 318	688
72	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	22 899	571
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью:	-	-	-
73	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	28 776	1 725
74	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	35 970	1 437
	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
75	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	8 766	526
76	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	10 961	435
	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью:	-	-	-
77	от 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	9 846	8 206
78	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³	тыс. м³	12 312	6 843
	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
79	от 15 до 30 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	12 256	611
80	свыше 30 до 60 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	15 321	509
81	Выхлопная труба высотой 150 м, диаметром 0,8 м	труба	8 868	-
	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексананола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью:	-	-	-
82	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	125 656	7 539

Окончание таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
83	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	157 073	6 283
	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью:	-	-	-
84	от 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	24 800	1 487
85	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	31 004	1 239
	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью:	-	-	-
86	от 14,5 до 29 тыс. т	тыс. т	1 787	95
87	свыше 29 до 58 тыс. т	тыс. т	2 234	78
	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью:	-	-	-
88	от 198 до 396 т/год	т	4 377	16
89	свыше 396 до 792 т/год	т	5 469	14
	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью:	-	-	-
90	от 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	9 100	4 558
91	свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	11 385	3 795

Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью:	-	-	-
1	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	17 855	404
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	33 481	274
3	Установка каталитической очистки хвостовых газов слабой азотной кислоты	установка	15 768	-
4	Установка очистки свежей азотной кислоты производительностью 30 тыс. т/год	установка	4 468	-
5	Производство уксусной кислоты. Установка очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	3 518	469

Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение каталитической трубчатой парокислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью:	-	-	-
6	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	63 535	1 012
7	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	79 421	843
	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью:	-	-	-
8	от 22,5 до 45 м³/час химочищенной воды	м³/час	2 980	101
9	свыше 45 до 90 м³/час химочищенной воды	м³/час	3 721	84
	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность:	-	-	-
10	от 50,05 до 100,1 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	25 461	379
11	свыше 100,1 до 200,2 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	31 886	330
	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью:	-	-	-
12	от 0,875 до 1,75 млн. ккал/час	млн. ккал/час	6 340	5 429
13	свыше 1,75 до 3,5 млн. ккал/час	млн. ккал/час	7 923	4 530
	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью:	-	-	-
14	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	41 178	656
15	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	51 477	549
16	Факельная установка отделения получения окиси углерода высотой 45 м, диаметром 0,3 м	установка	8 868	-
	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью:	-	-	-
17	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	57 534	577
18	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	72 482	481
	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью:	-	-	-
19	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	51 426	510
20	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	64 287	424
	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью:	-	-	-
21	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	8 862	8 857
22	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	10 898	7 386

Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	Факельная установка для сжигания агрессивных газов от установок синтеза и ректификации уксусной кислоты диам-м 0,6 м	установка	8 868	-
	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью:	-	-	-
24	от 0,9 до 1,8 тыс. м ²	тыс. м ²	6 922	5 774
25	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м ²	тыс. м ²	8 664	4 807
	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью:	-	-	-
26	от 2,5 до 5 тыс. м ³	тыс. м ³	13 155	3 942
27	свыше 5 до 10 тыс. м ³	тыс. м ³	16 446	3 286
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
28	от 2 до 4	стояк	3 597	1 346
29	свыше 4 до 8	стояк	4 502	1 125
30	Производство ГМД и соли СГ. Цех адиподинитрила с отделением синтеза адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	27 758	4 332
	Отделение очистки адиподинитрила мощностью:	-	-	-
31	от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	27 758	4 332
32	свыше 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	34 703	3 608
	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом:	-	-	-
33	от 2,05 до 4,1 тыс. м ³	тыс. м ³	10 638	3 891
34	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м ³	тыс. м ³	13 302	3 241
	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 т/год	т	18 726	469
36	свыше 60 до 120 т/год	т	23 386	392
	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
37	от 4,65 до 9,3 тыс. т/год	тыс. т	36 750	5 921
38	свыше 9,3 до 18,6 тыс. т/год	тыс. т	45 923	4 937
	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
39	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	18 234	3 043
40	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	22 815	2 528
	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
41	от 30 до 60 т/год	т	18 720	469
42	свыше 60 до 120 т/год	т	23 386	392
	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом:	-	-	-
43	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	10 542	3 959
44	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	13 178	3 297
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
45	от 100 до 200 м³	м³	3 359	23
46	свыше 200 до 400 м³	м³	3 523	22
	Цех получения соли СГ мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	28 018	4 196
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	35 019	3 501
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
49	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	9 535	14 309
50	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	11 916	11 928
	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
51	от 215 до 430 т	т	6 165	23
52	свыше 430 до 860 т	т	8 466	17
	Склад соли СГ емкостью:	-	-	-
53	от 300 до 600 т	т	7 646	18
54	свыше 600 до 1200 т	т	8 048	17
	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью:	-	-	-
55	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	8 868	8 862
56	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	11 085	7 386
	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 т/год	т	5 192	24
59	свыше 300 до 600 т/год	т	5 492	23

Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

1 Стоимость проектирования внутриплощадочных эстакад тепломатериалопроводов определены с учетом проектирования эстакады для транспортировки различных продуктов по 25 трубопроводам с количеством ответвлений до 10.

При меньшем или большем количестве трубопроводов к стоимости проектирования эстакады применяются следующие коэффициенты:

- менее 25 до 15 – 0,8;
- менее 15 до 10 – 0,6;
- менее 10 до 5 – 0,4;
- менее 5 – 0,2;
- более 55 – 1,2.

При большем количестве ответвлений к стоимости проектирования применяются следующие коэффициенты:

- от 10 до 15 ответвлений – 1,2;
- свыше 15 до 20 и выше – 1,5.

2 Цена на проектирование внутриплощадочной трассы электроснабжения учитывают прокладку в одной траншее до 6 силовых кабелей, идущих в одном направлении.

При траншейной прокладке свыше 6 до 20 силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 1,6.

При прокладке на кабельной эстакаде 20 и более силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 2.

3 Стоимость проектирования отдельно стоящих трансформаторных подстанций, распределительных устройств и тепловых сетей при подземной или надземной прокладке на самостоятельных эстакадах определяются в порядке, установленном пункте 14 Указаний по применению цен Подраздела 1.

Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода:	-	-	-
1	от 2,5 до 10 Гкал/час	Гкал/час	10 248	1 567

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	12 934	1 301
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью:	-	-	-
3	от 4 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	4 366	764
4	свыше 15 до 60 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	4 621	747
	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью:	-	-	-
5	от 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	17 691	2 013
6	свыше 8 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	22 679	1 408
	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью:	-	-	-
7	от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	11 588	2 969
8	свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	14 557	1 482
	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью:	-	-	-
9	от 0,5 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	4 253	3 246
10	свыше 2 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	5 429	2 658
	Цех ремонта КИП объемом:	-	-	-
11	от 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	9 292	1 120
12	свыше 16 до 64 тыс. м ²	тыс. м ²	13 178	877
	Зарядная станция, количество мест:	-	-	-
13	от 10 до 20	место	3 863	191
14	свыше 20 до 40	место	5 712	145
	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 100 т	т	4 813	35
16	свыше 100 до 400 т	т	4 926	33
	Склад масел резервуарного хранения объемом:	-	-	-
17	от 75 до 300 м ³	м ³	3 190	19
18	свыше 300 до 1200 м ³	м ³	3 919	16
	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,25 до 1 тыс. м ³	тыс. м ³	6 329	-
20	свыше 1 до 4 тыс. м ³	тыс. м ³	8 568	-
	Пожарное депо, количество автомашин:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 2 до 4	автомашина	6 436	1 346
22	свыше 4 до 8	автомашина	8 568	1 080
23	Газоспасательная станция с газодымной камерой и здравпунктом	станция	11 311	-
	Прачечная спецодежды производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	8 042	23
25	свыше 200 до 400 кг/смену	кг/смену	9 298	17
	Пункт промывки цистерн, количество цистерн:	-	-	-
26	от 2 до 4	цистерна	5 859	2 183
27	свыше 4 до 8	цистерна	7 313	1 827
28	Прирельсовый разгрузочный узел на 3 вагона	узел	8 342	-
29	Открытая площадка для стоянки транспорта на 20 машин	площадка	1 849	-
30	Учебно-тренировочный полигон в составе учебных помещений: элементов зданий, сооружений и оборудования, – площадью не более 1,5 га	полигон	10 191	-
31	Открытый склад оборудования, металла, металлоотходов, оснащенный козловым краном, напольными крановыми путями, железнодорожным путем	склад	7 952	-
32	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оснащенный стеллажными кранами-штабелерами	склад	31 106	-
	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью:	-	-	-
33	от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	6 787	2 262
34	свыше 4 до 8 тыс. м ²	тыс. м ²	12 442	848
	Закрытый механизированный склад оборудования площадью:	-	-	-
35	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	4 841	1 453
36	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	6 063	1 210
37	Контрольно-пропускной пункт на 2 прохода	пункт	1 177	-
	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью:	-	-	-
38	от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	13 381	441
39	свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	13 494	435
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-
40	от 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	8 274	1 239
41	свыше 6 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	10 327	1 035

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	15 909	1 996
43	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	17 945	1 798
	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью:	-	-	-
44	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	6 832	4 926
45	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	27 712	752
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	15 479	3 094
47	свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	18 087	2 573
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-
48	от 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	12 295	3 693
49	свыше 4 до 16 тыс. м ²	тыс. м ²	15 366	3 071
	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом:	-	-	-
50	от 30 до 60 тыс. м ³	тыс. м ³	15 994	441
51	свыше 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	19 987	368
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью:	-	-	-
52	от 500 до 2000 м ³	м ³	7 782	5,67
53	свыше 2000 до 8000 м ³	м ³	9 795	5,07
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью:	-	-	-
54	от 50 до 200 т	т	6 493	5,07
55	свыше 200 до 800 т	т	8 116	4,52
56	Проходная на 4 прохода, заблокированная с помещением службы ВОХР	проходная	4 592	-
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 т/час	т/час	13 064	1 131
58	свыше 10 до 20 т/час	т/час	18 663	1 018
59	Склад материалов II группы	склад	9 688	-

Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ:	-	-	-
60	от 2 до 6Гкал/час	Гкал/час	11 566	1 448
61	свыше 6 до 18Гкал/час	Гкал/час	14 478	1 210
	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью:	-	-	-
62	от 1 до 2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	18 307	12 544
63	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	40 483	8 065
	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью:	-	-	-
64	от 50 до 200 м³/час	м³/час	24 121	53
65	свыше 200 до 800 м³/час	м³/час	33 311	9
	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью:	-	-	-
66	от 25 до 50 м³/час	м³/час	15 564	928
67	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	19 427	781
	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход:	-	-	-
68	от 10 до 20 т/сутки	т/сут	18 194	1 041
69	свыше 20 до 40 т/сутки	т/сут	23 459	831
70	Хлораторная производительностью от 2 до 5 кг/час	кг/час	1 793	356
	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градилен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью:	-	-	-
71	от 1 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 586	4 592
72	свыше 4 до 8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 806	4 366
	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью:	-	-	-
73	от 1 до 4 км	км	2 025	543
74	свыше 4 до 16 км	км	2 800	351
75	свыше 16 до 64 км	км	3 863	280
	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью:	-	-	-
76	от 1 до 4 км	км	3 829	413
77	свыше 4 до 16 км	км	4 140	334

Окончание таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 16 до 64 км	км	5 265	274
	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью:	-	-	-
79	от 1000 до 2000 м³/час	м³/час	15 954	14
80	свыше 2000 до 4000 м³/час	м³/час	20 043	11
	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью:	-	-	-
81	от 50 до 100 м³/час	м³/час	16 644	49
82	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	17 187	38
83	Сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования, – производительностью от 2 до 8 м³/час	м³/час	8 263	1 663
	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью:	-	-	-
84	от 4 до 8 м³/час	м³/час	6 159	1 162
85	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	7 726	967
	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью:	-	-	-
86	от 8 до 16 м³/час	м³/час	11 475	1 075
87	свыше 16 до 32 м³/час	м³/час	14 388	894
	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью:	-	-	-
88	от 40 до 80 м³/час	м³/час	3 693	70
89	свыше 80 до 160 м³/час	м³/час	4 649	58

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 м³/сутки	м³/сут	3 450	68
2	свыше 100 до 200 м³/сутки	м³/сут	5 203	51

Продолжение таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 м³/час	м³/час	17 119	1 018
4	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	21 367	916
	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 м³/час	м³/час	3 026	181
6	свыше 50 до 100 м³/час	м³/час	3 778	151
	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	42 440	3 452
8	свыше 30 до 60 м³/час шлама 80% влажности	м³/час	73 014	2 434
	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью:	-	-	-
9	от 0,5 до 1 м³/час	тыс. м³/час	34 324	25 789
10	свыше 1 до 2 м³/час	тыс. м³/час	43 113	21 446
	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения.Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редукционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка:	-	-	-
11	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	9 812	31
12	свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	11 792	20
	Установка по сбору конденсата производительностью:	-	-	-
13	от 25 до 100 м³/час	м³/час	2 822	6
14	свыше 100 до 400 м³/час	м³/час	3 586	5,07
	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 км	км	18 251	6 374
16	свыше 2 до 4 км	км	21 644	5 373
	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью:	-	-	-
17	от 0,5 до 2 км	км	-	339
18	свыше 2 до 8 км	км	-	260
19	свыше 8 до 36 км	км	-	204
	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	от 0,5 до 2 км	км	-	187
21	свыше 2 до 15 км	км	-	147
22	свыше 15 км	км	-	113

Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

1 Ценами главы учтено проектирование генерального плана и транспорта в составе: разбивочного плана, плана организации рельефа, плана земляных масс, сводного плана инженерных сетей, плана благоустройства территории, а также ограждения промплощадки.

2 При проектировании объектов вспомогательного назначения стоимость генерального плана определяются с коэффициентом 0,9.

3 Стоимость проектирования наружного освещения определяются по площади незастроенной территории в районе проектируемых корпусов и сооружений, а при самостоятельном проектировании – по площади незастроенного коридора шириной 50 м, занятого этими коммуникациями.

Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, в тыс. тенге
	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью:	-	-
1	от 0,5 до 10 га	га	566
2	свыше 10 до 30 га	га	452
3	свыше 30 до 50 га	га	368
4	свыше 50 до 100 га	га	283
	Наружное освещение площадки площадью:	-	-
5	от 0,5 до 10 га	га	339
6	свыше 10 до 30 га	га	283
7	свыше 30 до 50 га	га	226
8	свыше 50 до 100 га	га	170

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив).

3 Цены установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: производительность, объем, емкость и др. или за объект в целом.

4 По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5 Стоимость разработки проектной документации предприятий, а также производственных комплексов в составе заводов определяются путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта. В случае отсутствия цен на отдельные объекты, стоимость их проектирования необходимо принимать по другим подразделам Раздела.

6 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

7 Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8 Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 0,35.

9 Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 1,175.

10 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,25.

11 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем подразделам, проектирование которых усложняется) 1,2 на стадии проекта; 1,3 – на стадиях рабочего проекта и рабочей документации.

12 При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров стоимость выполнения этих работ определяются по соответствующим таблицам с применением к ценам подраздела автоматизации коэффициента 1,3.

13 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяются по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

14 При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных, винипласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,15.

15 При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяются по ценам подраздела с коэффициентом 1,3.

16 В Таблицах 1707-0201-01 – 1707-0205-01 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется в % к стоимости выполнения проекта по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- при размещении объектов на территории действующего предприятия – 5,7;
- при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки – 8,6;
- при размещении объектов на вновь отведенной площадке – 14,3.

б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, стоимость которых определяются по ценам Таблицы 1707-0206-01;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

17 Ценами настоящего подраздела помимо работ, оговоренных в Государственном нормативе, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в таблице 1707-0201-01, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше (вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

ж) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

з) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем, соответствующих портовых сооружений;

и) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации;

к) проектирование автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

1 В главе приведена стоимость на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2 При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент 1,15.

3 При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,5.

4 При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,25.

5 В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 – 0,2	0,21 – 0,5	0,51 – 1	1,1 – 3	3,1 – 5	5,1 – 11	11,1 – 16
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,15	1,3

6 В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки свыше 250 до 350 м и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м² залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м залежи	90 – 150	151 – 250	251 – 350	351 – 450	451 – 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене	0,9	0,95	1	1,05	1,2	1,3

Средняя добыча серы с 1 м ² залежи, т	1 – 1,3	1,4 – 1,6	1,7 – 1,8	1,9 – 2	2,1 – 2,3	2,4 – 2,6	2,7 – 3
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1	0,9	0,8	0,7

7 При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент 1,05, а при уклоне свыше 25° – 1,1.

8 При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент 1,2.

9 При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент 1,2.

10 При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент 1,1 за каждое условие.

11 При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым, стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12 Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13 Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14 Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяются по ценам, приведенным в Разделе 8 Сборника.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам Таблиц 1702-0301-01 подраздела 3 Раздела 2 «Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

«Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	93 114	1 396

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	116 347	1 164
	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП:	-	-	-
3	от 78 до 156 штук	скважина	15 883	153
4	свыше 156 до 312 штук	скважина	19 821	127
5	Наблюдательные станции, 2 штуки площадью 15 м ²	станция	1 120	-
6	Операторные установки, 2 штуки объемом 40 м ³ каждая	установка	1 120	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	1 131	-
	Замерные пункты площадью 27 м ² – 8 штук и 40 м ² – 8 штук, всего, штук:	-	-	-
8	от 8 до 16	пункт	1 304	122
9	свыше 16 до 32	пункт	1 624	101
	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук:	-	-	-
10	от 4 до 8	сероотделитель	1 254	235
11	свыше 8 до 16	сероотделитель	1 568	196
	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 300 м ³ /час	м ³ /час	560	2,84
13	свыше 300 до 600 м ³ /час	м ³ /час	639	2,23
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН – 4 штуки	установка	2 632	-
	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом:	-	-	-
15	от 12 до 25 тыс. м ³	тыс. м ³	784	47
16	свыше 25 до 50 тыс. м ³	тыс. м ³	980	40
	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью:	-	-	-
17	от 20 до 37 км	км	12 430	509
18	свыше 37 до 70 км	км	15 538	420
	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
19	от 12 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	2 070	131
20	свыше 24 до 48 тыс. м ²	тыс. м ²	2 603	109
	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
21	от 4 до 8 га	га	292	53
22	свыше 8 до 16 га	га	364	45
	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	от 125 до 250 т/час	т/час	14 445	87
24	свыше 250 до 500 т/час	т/час	46 419	73
	Мазутное хозяйство емкостью:	-	-	-
25	от 5 до 9 тыс. м³	тыс. м³	2 238	373
26	свыше 9 до 18 тыс. м³	тыс. м³	2 828	311
	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью:	-	-	-
27	от 260 до 522 м³/час	м³/час	10 876	33
28	свыше 522 до 1000 м³/час	м³/час	13 913	27
	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м³ производительностью:	-	-	-
29	от 370 до 740 м³/час	м³/час	1 021	1,39
30	свыше 740 до 1500 м³/час	м³/час	1 189	1,09
	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стойка емкостью:	-	-	-
31	от 1,5 до 3 тыс. м³	м³/час	2 755	1 377
32	свыше 3 до 6 тыс. м³	м³/час	3 444	1 148
	Склад серной пасты емкостью:	-	-	-
33	от 350 до 700 м³	м³	492	1,09
34	свыше 700 до 1400 м³	м³	644	0,9
	Склад серной и соляной кислот емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м³	м³	1 456	7
36	свыше 300 до 600 м³	м³	1 820	6
	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью:	-	-	-
37	от 20 до 40 км	км	10 282	368
38	свыше 40 до 80 км	км	12 878	307
	Автодороги и площадки промплощадки площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	4 023	125
40	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	5 039	104
	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. м²	тыс. м²	2 744	11

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 400 до 800 тыс. м ²	тыс. м ²	3 500	9
	Благоустройство площади:	-	-	-
43	от 3 до 7 тыс.м ²	тыс. м ²	1 028	501
44	свыше 7 до 14 тыс.м ²	тыс. м ²	1 288	184
	Озеленение площади:	-	-	-
45	от 2 до 5 га	га	313	94
46	свыше 5 до 10 га	га	392	79
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1, 2	19	-
	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью:	-	-	-
48	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	98 232	98 232
49	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	122 783	81 858
	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей:	-	-	-
50	от 6 до 12	сгуститель	13 409	1 676
51	свыше 12 до 24	сгуститель	16 757	1 396
	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью:	-	-	-
52	от 300 до 600 м ³ /час сероконцентратной пульпы	м ³ /час	16 627	41
53	свыше 600 до 1200 м ³ /час сероконцентратной пульпы	м ³ /час	20 705	35
	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей:	-	-	-
54	от 3 до 6	сгуститель	8 438	2 110
55	свыше 6 до 12	сгуститель	10 548	1 759
	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью:	-	-	-
56	от 150 до 300 м ³ /час пульпы	м ³ /час	3 987	20
57	свыше 300 до 600 м ³ /час пульпы	м ³ /час	5 045	17
	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
58	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	13 794	13 794
59	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	17 245	11 495
	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью:	-	-	-
60	от 4,4 до 8,8 тыс. м ³	тыс. м ³	10 861	1 852

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
61	свыше 8,8 до 18 тыс. м³	тыс. м³	13 573	1 543
	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью:	-	-	-
62	от 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	2 867	336
63	свыше 12 до 24 тыс. м³	тыс. м³	3 612	280
	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
64	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 167	16
65	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 038	14
	Центральная вентиляторная производительностью:	-	-	-
66	от 150 до 300 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 064	5,07
67	свыше 300 до 600 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 204	3,98
	Теплогазоматериалопроводы на эстакадах протяженностью:	-	-	-
68	от 20 до 35 км	км	15 321	656
69	свыше 35 до 70 км	км	19 149	547
	Автодороги и площадки площадью:	-	-	-
70	от 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	2 194	34
71	свыше 100 до 200 тыс. м²	тыс. м²	2 743	28
	Ограждение, благоустройство и озеленение площади:	-	-	-
72	от 20 до 35 га	га	2 240	96
73	свыше 35 до 70 га	га	2 799	80
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48, 49	19	-
	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью:	-	-	-
75	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	30 710	9 211
76	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	38 379	7 676
	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы:	-	-	-
77	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	14 246	4 273
78	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 805	3 561
	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы:	-	-	-
79	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	13 662	4 100

Окончание таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
80	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 080	3 415
81	Эстакада тепломатериалопроводов протяженностью 300 пм	пм	-	7
82	Автомобильные дороги протяженностью 800 пм	пм	-	0,54
83	Ограждение, благоустройство, озеленение площади 6 га	га	-	113
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75, 76	19	-
	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 97, мощностью:	-	-	-
85	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	26 315	62
86	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	33 142	52
	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом:	-	-	-
87	от 1 до 2,3 тыс. м³	тыс. м³	404	256
88	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м³	тыс. м³	504	214
	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью:	-	-	-
89	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	11 635	27
90	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	14 418	23

Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	10 794	2 453
2	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	13 494	2 045
	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью:	-	-	-
3	от 250 до 500 пм	пм	2 240	7
4	свыше 500 до 1000 пм	пм	2 799	5,67
5	Автодороги протяженностью 1000 пм	пм	-	0,54
6	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 8 га	га	-	113

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	Рекультивация	% к поз. 85, 86	19	-
	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 100 – 108, мощностью:	-	-	-
8	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	8 755	327
9	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	10 915	273
	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м² и канавой производительностью:	-	-	-
10	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	814	33
11	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	1 063	27
	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью:	-	-	-
12	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	4 926	185
13	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	6 159	154
	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
14	от 300 до 700 т	т	1 674	3,92
15	свыше 700 до 1500 т	т	2 268	3,38
16	Автомобильные дороги протяженностью 750 пм	пм	-	0,54
17	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4 га	га	-	113
18	Рекультивация	% к поз. 98, 99	19	-
	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м³/час и газовоздушной смеси 3 тыс. м³/час с получением:	-	-	-
19	от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	4 479	571
20	свыше 10 до 20 т серы в сутки	т/сутки	5 599	560
21	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	цех, здание, сооружение	368	-
	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью:	-	-	-
22	от 1,2 до 2,4 млн. т/год	млн. т	112 320	136 865

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	свыше 2,4 до 4,8 млн. т/год	млн. т	140 315	114 073
	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м³/год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриплощадочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью:	-	-	-
24	до 1 млн. м³/год	млн. м³	15 519	23 278
25	свыше 1 до 2 млн. м³/год	млн. м³	19 399	19 399
	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, межкарпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью:	-	-	-
26	до 600 тыс. т/год	тыс. т	130 870	327
27	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	163 560	273
	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противофилт-рационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные каналы, противофилтрационный экран по ложу отвала, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью:	-	-	-
28	от 25 до 50 млн. т	млн. т	39 165	1 176
29	свыше 50 до 100 млн. т	млн. т	48 960	978
	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью:	-	-	-
30	от 40 до 80 га	га	5 186	97
31	свыше 80 до 160 га	га	6 464	81

Окончание таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки:	-	-	-
32	от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	24 376	4 570
33	свыше 8 до 16 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	30 484	3 806

Примечания:

1 В ценах на выполнение рабочей документации по поз. 72, 73, 83, 17 учтена стоимость разработки вертикальной планировки промышленной площадки.

2 При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам поз. 24 и 25 со следующими коэффициентами:

- 1,1 – свыше 1000 до 1250 м;
- 1,15 – свыше 1250 до 1500 м;
- 1,2 – свыше 1500 до 1750 м;
- 1,3 – свыше 1750 м.

Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2 Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4%.

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием P_2O_5 или других показателей стоимость проектирования подлежат соответствующему пересчету.

3 При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам Таблицы 1707-0202-01 с коэффициентом 1,2.

Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов:	-	-	-
1	от 4 до 8	вагон	8 235	1 553
2	свыше 8 до 16	вагон	10 333	1 295
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоноопрокидыватель	24 636	-
	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью:	-	-	-
4	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	1 954	10
5	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2 439	8
	Открытый склад колчедана емкостью:	-	-	-
6	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	4 457	67
7	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	5 559	55
	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью:	-	-	-
8	от 12 до 25 тыс. т	тыс. т	5 412	323
9	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	6 760	270
	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью:	-	-	-
10	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	1 954	10
11	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2 439	8

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздухоудувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 290 тыс. т/год колчедана	тыс. т	36 662	189
13	свыше 290 до 580 тыс. т/год колчедана	тыс. т	45 691	157
	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
14	от 50 до 100 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	12 391	186
15	свыше 100 до 200 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	15 491	155
	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
16	от 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	21 095	88
17	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	26 270	73
	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувки и пускового устройства производительностью:	-	-	-
18	от 60 до 125 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	11 820	141
19	свыше 125 до 250 тыс. нм3/час газа	тыс. нм3/час	14 727	118
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
20	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	2 175	218
21	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	2 720	182
	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
22	от 3 до 6	стояк	4 164	1 041
23	свыше 6 до 12	стояк	5 204	868
	Бункерный склад огарка емкостью:	-	-	-
24	до 1300 т	т	2 811	3 243
25	свыше 1300 т	т	3 513	2 703
	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью:	-	-	-
26	от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т	7 270	51
27	свыше 216 до 432 тыс. т/год огарка	тыс. т	9 138	43

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из серы.Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
28	от 6 до 12	стояк	5 486	686
29	свыше 12 до 24	стояк	6 859	572
	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
30	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	8 936	2 234
31	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	11 170	1 862
	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	12 183	1 827
33	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	15 230	1 523
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
34	от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	6 199	110
35	свыше 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	7 731	92
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
36	от 35 до 70 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	4 121	88
37	свыше 70 до 140 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	5 157	74
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
38	от 35 до 70 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	11 345	243
39	свыше 70 до 140 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	14 179	202
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
40	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	4 134	26
41	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	5 158	21
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
42	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	15 420	97
43	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	19 331	81
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
44	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	1 725	237
45	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 169	197

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
46	от 3 до 6	стояк	4 150	1 038
47	свыше 6 до 12	стояк	5 187	865
	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
48	от 9 до 18	стояк	7 055	588
49	свыше 18 до 36	стояк	8 820	490
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
50	от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	7 879	71
51	свыше 168 до 336 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	9 866	59
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
52	от 75 до 155 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	5 260	51
53	свыше 155 до 310 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	6 577	43
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
54	от 75 до 155 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	14 478	140
55	свыше 155 до 310 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	18 098	116
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
56	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	5 039	16
57	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	6 577	14
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
58	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	19 659	59
59	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	24 667	49
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	1 979	198
61	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	2 715	181
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
62	от 6 до 12	стояк	6 091	761
63	свыше 12 до 24	стояк	7 615	635
	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью:	-	-	-
64	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	7 940	31
65	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	10 016	25

Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистоокисных пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью:	-	-	-
66	от 180 до 360 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	81 808	340
67	свыше 360 до 720 тыс. т/год газа	тыс. нм ³ /час	102 179	284
	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью:	-	-	-
68	от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	31 754	1 361
69	свыше 35 до 70 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	39 697	1 135
	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью:	-	-	-
70	от 15 до 30 т/час пульпы	т/час	27 972	1 397
71	свыше 30 до 60 т/час пульпы	т/час	34 952	1 165
	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфонола мощностью:	-	-	-
72	от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т	3 746	225
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год смеси	тыс. т	4 686	188
	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью:	-	-	-
74	от 8 до 15 тыс. т/год мнг	тыс. т	20 478	2 049
75	свыше 15 до 30 тыс. т/год мнг	тыс. т	25 603	1 707
	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью:	-	-	-
76	от 1 до 3 тыс. т/год мнг	тыс. т	6 828	3 414
77	свыше 3 до 6 тыс. т/год мнг	тыс. т	8 536	2 845
	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	6 300	94
79	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	7 880	79
	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м³ и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью:	-	-	-
80	от 22 до 44 тыс. т/год 100% P2 O5	тыс. т	9 502	323
81	свыше 44 до 88 тыс. т/год 100% P2 O5	тыс. т	11 859	269
	Производство экстракционной фосфорной кислоты.Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов:	-	-	-
82	от 4 до 8	вагон	9 818	1 842
83	свыше 8 до 16	вагон	12 278	1 535
	Силосный склад апатитового концентрата емкостью:	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т	тыс.т	4 065	507
85	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 070	423
	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью:	-	-	-
86	от 200 до 350 тыс. т/год	тыс. т	1 431	8
87	свыше 350 до 700 тыс. т/год	тыс. т	2 087	7
	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P2O5 производительностью:	-	-	-
88	от 110 до 140 тыс. т/год P2O5	тыс. т	48 497	520
89	свыше 140 до 280 тыс. т/год P2O5	тыс. т	60 662	433
	Склад неупаренной ЭФК емкостью:	-	-	-
90	от 300 до 650 т	т	1 470	3,38
91	свыше 650 до 1300 т	т	1 828	2,78
	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью:	-	-	-
92	до 140 тыс. т/год	тыс. т	6 826	75
93	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	8 664	63
	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P2O5 производительностью:	-	-	-
94	до 140 тыс. т/год	тыс. т	23 346	250
95	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	31 417	208

Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Абсорбция отходящих газов производительностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 917	64
2	свыше 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 651	53
	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью:	-	-	-
3	от 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 541	681
4	свыше 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 678	568
	Станция нейтрализации стоков производительностью:	-	-	-
5	от 10 до 20 м³/час	м³/час	3 113	234
6	свыше 20 до 40 м³/час	м³/час	3 897	195
	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью:	-	-	-
7	от 10 до 18 тыс. т/год P2O5	тыс. т	33 888	2 825
8	свыше 18 до 36 тыс. т/год P2O5	тыс. т	42 366	2 354
	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год P2O5	тыс. т	12 210	305
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год P2O5	тыс. т	15 259	254
	Сухое удаление фосфогипса или огарка. Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью:	-	-	-
11	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс.т	4 204	14
12	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	5 308	11
	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противοфилтpационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью:	-	-	-
13	от 3 до 5 млн. м³	млн. м³	16 243	4 873
14	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	20 304	4 061
	Гидроудаление фосфогипса или огарка. Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу):	-	-	-
15	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	1 422	3,92

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс.т	1 640	3,38
	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью:	-	-	-
17	от 3 до 7 км	км	26 688	5 887
18	свыше 7 до 14 км	км	33 357	4 906
	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью:	-	-	-
19	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	2 890	1,45
20	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	3 557	1,21
	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью:	-	-	-
21	от 1200 до 2300 м³/час	м³/час	1 904	1,21
22	свыше 2300 до 4600 м³/час	м³/час	2 370	0,97
	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью:	-	-	-
23	от 1500 до 2900 м³/час	м³/час	8 500	3,92
24	свыше 2900 до 5800 м³/час	м³/час	9 931	3,38
	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. м³	млн. м³	16 299	4 873
26	свыше 5 до 10 млн. м³	млн. м³	20 304	4 061
	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью:	-	-	-
27	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	43 016	120
28	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	54 011	100
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
29	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 193	18
30	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1 638	15
	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью:	-	-	-
31	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	6 945	17
32	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	8 678	15
	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	15 409	44
34	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	19 342	36
	Корпус рассева мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	4 655	13
36	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	5 803	11
	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
37	от 9 до 18,5 тыс. м³	тыс. м³	5 443	441
38	свыше 18,5 до 37 тыс. м³	тыс. м³	6 900	368
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
39	от 30 до 60 м³/час	тыс. м³/час	5 369	134
40	свыше 60 до 120 м³/час	тыс. м³/час	6 699	111
	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	74 852	280
42	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	93 417	234
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
43	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 188	18
44	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1 638	15
	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью:	-	-	-
45	от 235 до 470 тыс. т/год	тыс.т	7 392	23
46	свыше 470 до 940 тыс. т/год	тыс.т	8 679	19
	Силосный склад цемента емкостью:	-	-	-
47	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 437	914
48	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 046	710
	Склад добавок емкостью:	-	-	-
49	от 0,4 до 0,9 тыс. т	тыс. т	2 314	3 856
50	свыше 0,9 до 2 тыс. т	тыс. т	2 892	3 214
	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°C и P = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью:	-	-	-
51	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	36 597	137

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	45 731	114
	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью:	-	-	-
53	от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	4 566	456
54	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5 706	380
	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
55	от 30 до 60 т/час	т/час	3 561	89
56	свыше 60 до 120 т/час	т/час	4 434	74
57	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	3 422	-
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
58	от 30 до 60 м³/час	м³/час	5 369	134
59	свыше 60 до 120 м³/час	м³/час	6 699	111
	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты. Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 1000 до 2000 м³	тыс. м³	2 845	2 133
61	свыше 2000 до 4000 м³	тыс. м³	3 556	1 777
	Склад полиакриламида емкостью:	-	-	-
62	от 30 до 60 т	т	717	19
63	свыше 60 до 120 т	т	929	16
	Цех суперфосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
64	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	20 996	210
65	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	26 287	175
	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК»:	-	-	-
66	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	6 282	63
67	«СФК» свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	7 886	53
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
68	от 2000 до 4000 м³	тыс. м³	4 468	1 674
69	свыше 4000 до 8000 м³	тыс. м³	5 582	1 397
	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков:	-	-	-
70	от 2 до 4	стояк	3 463	1 297
71	свыше 4 до 8	стояк	4 325	1 081

Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0274 – 1707-0202-0281, мощностью:	-	-	-
72	от 143 до 286 (97,2) тыс. т/год в натуре (тыс. т/год Р2О5)	тыс. т	42 440	224
73	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре (тыс. т/год Р2О5)	тыс. т	53 700	187
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
74	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	2 432	2 441
75	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	3 046	2 033
	Корпус приготовления ЖКУ производительностью:	-	-	-
76	от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т	32 957	172
77	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре	тыс. т	41 139	144
	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью:	-	-	-
78	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	7 250	543
79	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	9 062	453
	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м³, насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
80	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	995	748
81	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	1 246	623
	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м³, насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
82	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	648	1 504
83	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	809	1 348
	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн:	-	-	-
84	от 2 до 4	пневмоцистерна	3 461	1 297
85	свыше 4 до 8	пневмоцистерна	4 325	1 081
	Силосный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
86	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	4 104	504
87	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 075	420
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
88	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1 489	12

Окончание таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
89	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	1 855	10
	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью:	-	-	-
90	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	9 810	82
91	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	12 261	68
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
92	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1 489	12
93	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	4 681	10

Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Прицеховой расходный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
1	от 250 до 500 т	т	775	2,78
2	свыше 500 до 1000 т	т	1 078	2,23
	Прицеховой склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,8 до 1,6 тыс. м ³	тыс. м ³	4 411	4 136
4	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м ³	тыс. м ³	5 515	3 448
	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью:	-	-	-
5	от 75 до 150 т	т	1 137	12
6	свыше 150 до 300 т	т	1 492	10
	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью:	-	-	-
7	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	30 009	249
8	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P ₂ O ₅	тыс. т	37 430	208
	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	1 792	1 344
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	2 240	1 120
	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
11	от 175 до 350 тыс. м³/час	тыс. м³/час	5 790	26
12	свыше 350 до 700 тыс. м³/час	тыс. м³/час	7 403	21
	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью:	-	-	-
13	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 737	70
14	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 452	58
	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью:	-	-	-
15	от 15 до 30 м³/час	м³/час	3 699	186
16	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	4 632	154
	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью:	-	-	-
17	от 7 до 14 тыс. т	тыс. т	14 025	1 502
18	свыше 14 до 28 тыс. т	тыс. т	17 528	1 252
	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью:	-	-	-
19	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6 051	226
20	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7 550	189
	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью:	-	-	-
22	от 80 до 160 (от 400 до 800) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	60 583	543
23	свыше 160 до 320 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	72 341	452
	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью:	-	-	-
24	от 0,5 до 1,1 тыс. т/год	тыс. т	3 837	5 231
25	свыше 1,1 до 2,2 тыс. т/год	тыс. т	4 795	4 359
	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 (от 250 до 500) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	72 742	2 183
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	90 948	1 819

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью:	-	-	-
28	от 69 до 138 (от 430 до 860) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	116 312	1 264
29	свыше 138 до 276 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	145 388	1 054
	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью:	-	-	-
30	от 65 до 130 (от 382 до 764) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	73 483	847
31	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	91 804	706
	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P2O5 с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и рассева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью:	-	-	-
32	от 65 до 130 (от 350 до 700) тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год 18,7% P2O5)	тыс. т	42 242	488
33	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P2O5 (тыс. т/год 18,7% P2O5)	тыс. т	52 819	407
	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P2O5 для производства аммофоса мощностью:	-	-	-
34	от 65 до 130 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	18 522	213
35	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	23 092	178
	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P2O5 и фосконцентрата с содержанием P2O5 не менее 28% мощностью:	-	-	-
36	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	36 010	299
37	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	44 916	249
	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
38	от 6 до 12,5 (от 45 до 90) т/час (тыс. т/год)	т/час	16 463	1 975
39	свыше 12,5 до 25 т/час (тыс. т/год)	т/час	20 575	1 646

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 (от 18 до 36) т/час (тыс. т/год)	т/час	5 305	396
41	свыше 20 до 40 т/час (тыс. т/год)	т/час	6 617	330
	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью:	-	-	-
42	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	8 908	2 672
43	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	11 134	2 227
	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью:	-	-	-
44	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	4 451	1 336
45	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5 565	1 113
	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью:	-	-	-
46	от 50 до 100 м³/час	м³/час	11 684	175
47	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	14 605	146
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью:	-	-	-
48	от 75 до 150 м³/час	м³/час	9 756	97
49	свыше 150 до 300 м³/час	м³/час	12 182	81
	Производство хромовых солей. Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м³, – мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	21 378	1 069
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	26 734	891

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство монокромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью:	-	-	-
52	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	34 838	1 741
53	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	43 531	1 451
	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м³, – мощностью:	-	-	-
54	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	23 742	712
55	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	29 675	593
	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м³, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью:	-	-	-
56	заданной	объект	65 509	-
57	удвоенной	объект	98 266	-
	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью:	-	-	-
58	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	8 512	851
59	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	10 638	709
	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м³, склада сульфата натрия от 650 до 1300 м³, отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м³, теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью:	-	-	-
60	от 17 до 34 тыс. т/год	тыс. т	12 981	573
61	свыше 34 до 68 тыс. т/год	тыс. т	16 237	477
	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью:	-	-	-
62	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 890	689
63	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	3 614	602
	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью:	-	-	-
64	заданной	корпус	79 178	-
65	удвоенной	корпус	118 767	-

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью:	-	-	-
66	заданной	объект	66 623	-
67	удвоенной	объект	99 934	-
	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
68	заданной	объект	96 258	-
69	удвоенной	объект	144 331	-
	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата:	-	-	-
70	заданной	объект	83 985	-
71	удвоенной	объект	126 007	-
	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью:	-	-	-
72	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	56 414	1 411
73	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	70 520	1 175
	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью:	-	-	-
74	от 1140 до 2930 (пербората калия) от 200 до 400 (бората цинка) от 25 до 50 (гексабората кальция) от 100 до 200 (аморфного бората кальция) т/год	т	13 234	7
75	свыше 2930 до 5860 т/год	т	16 463	5,61
76	Производство кормового трикальцийфосфата. Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	-	3 037
77	Производство кормового трикальцийфосфата. Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	вагон	-	933
	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей:	-	-	-
78	от 75 до 150 пм	пм	3 872	37
79	свыше 150 до 300 пм	пм	4 713	31
	Механизированный силосный склад апатита емкостью:	-	-	-
80	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 670	551
81	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	4 592	458

Окончание таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный расходный склад апатита емкостью:	-	-	-
82	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1 142	4 287
83	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 431	3 574
	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью:	-	-	-
84	от 20 до 40 т/час	т/час	7 016	262
85	свыше 40 до 80 т/час	т/час	8 760	219
	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
86	от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т	28 401	179
87	свыше 236 до 472 тыс. т/год клинкера	тыс. т	35 342	149
	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью:	-	-	-
88	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	11 997	77
89	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	15 050	64
	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
90	от 160 до 320 т/час	т/час	9 578	45
91	свыше 320 до 640 т/час	т/час	11 955	37
	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов:	-	-	-
92	от 36 до 72 т/час пара давлением 13 атм	т/час	12 437	259
93	свыше 72 до 144 т/час пара давлением 13 атм	т/час	15 551	216
	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью:	-	-	-
94	от 300 до 600 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	5 373	14
95	свыше 600 до 1200 тыс. м³/час по газу	тыс. м³/час	6 900	12

Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью:	-	-	-
1	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	3 745	24
2	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	4 713	20
	Склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,45 до 0,9 тыс. м³	тыс. м³	3 445	5 742
4	свыше 0,9 до 1,8 тыс. м³	тыс. м³	4 307	4 786
	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью:	-	-	-
5	от 26 до 52 м³/час	м³/час	4 658	137
6	свыше 52 до 104 м³/час	м³/час	5 901	114
	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью:	-	-	-
8	от 0,65 до 1,3 тыс. м³	тыс. м³	3 996	4 610
9	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м³	тыс. м³	4 994	3 842
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	6 317	4 739
11	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 897	3 949
	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью:	-	-	-
12	от 85 до 170 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	38 978	345
13	свыше 170 до 340 тыс. т/год 100% P2O5	тыс. т	48 808	287
	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью:	-	-	-
14	от 12 до 25 тыс. т/год	тыс. т	4 028	241
15	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 031	201
	Отделение фасовки в мешках производительностью:	-	-	-
16	от 100 до 200 т/час	т/час	7 358	56
17	свыше 200 до 400 т/час	т/час	9 275	46
	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью:	-	-	-
18	от 100 до 200 т/час	т/час	2 907	21
19	свыше 200 до 400 т/час	т/час	3 581	18

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	1 838	-
	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью:	-	-	-
21	от 12 до 25 т/час	т/час	3 088	185
22	свыше 25 до 50 т/час	т/час	3 854	154
	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью:	-	-	-
23	от 175 до 350 м³/час	м³/час	5 673	24
24	свыше 350 до 700 м³/час	м³/час	7 047	20
	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью:	-	-	-
25	от 150 до 300 м³/час	м³/час	5 056	27
26	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	6 475	22
	Производство пищевого диаммонийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3 844	4 806
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4 806	4 005
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
30	от 100 до 200 т	т	1 795	14
31	свыше 200 до 400 т	т	2 241	11
	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 431	2 315
33	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	19 289	1 929
	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью:	-	-	-
34	от 38 до 76 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 550	71
35	свыше 76 до 152 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 455	59
	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью:	-	-	-
36	от 2,5 до 5 т/час	т/час	734	221
37	свыше 5 до 10 т/час	т/час	919	184
	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% P2O5 мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
38	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	6 960	3 480
39	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	8 700	2 900
	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 077	81
41	свыше 20 до 40 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 350	68
	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 т/час	т/час	734	221
43	свыше 5 до 10 т/час	т/час	919	184
	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью:	-	-	-
44	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	2 592	3 241
45	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	3 241	2 700
	Установка очистки промстоков производительностью:	-	-	-
46	от 4 до 8 м³/час	м³/час	6 132	1 151
47	свыше 8 до 16 м³/час	м³/час	7 671	959
	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью:	-	-	-
49	от 0,6 до 1,2 тыс. м³	тыс. м³	3 857	4 822
50	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м³	тыс. м³	4 822	4 019
	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство:	-	-	-
51	емкостью от 420 до 835 м³	м³	3 882	7
52	свыше 835 до 1670 м³	м³	4 746	5,61
	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью:	-	-	-
53	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	17 636	1 888
54	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	22 040	1 574
	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
55	от 15 до 30 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 680	84
56	свыше 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 108	71
	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
57	от 2,5 до 5 т/час	т/час	734	221
58	свыше 5 до 10 т/час	т/час	919	184
	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
59	от 500 до 1050 т	т	2 404	3,38
60	свыше 1050 до 2100 т	т	2 966	2,84
	Установка очистки промстоков с насосной производительностью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 м³/час	м³/час	2 958	422
62	свыше 5 до 10 м³/час	м³/час	2 534	507
	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью:	-	-	-
64	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	5 093	6 368
65	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	6 368	5 305
	Установка термического сжигания фосфорного шлама при $t = 1000^{\circ}\text{C}$ с получением плава производительностью:	-	-	-
66	от 4 до 8 т/час по шламу	т/час	10 589	1 986
67	свыше 8 до 16 т/час по шламу	т/час	13 234	1 654
	Цех термической фосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
68	от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% H_3PO_4	тыс. т	13 353	168
69	свыше 120 до 240 тыс. т/год в пересчете на 100% H_3PO_4	тыс. т	16 755	140
	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью:	-	-	-
70	от 2,5 до 5 тыс. м³	тыс. м³	8 474	2 543
71	свыше 5 до 10 тыс. м³	тыс. м³	10 593	2 119
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью:	-	-	-
72	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9 530	715
73	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	11 916	596
	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью:	-	-	-
74	от 6 до 13 м³/час	м³/час	2 576	297
75	свыше 13 до 26 м³/час	м³/час	3 217	248
	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0479 – 1707-0202-0489, мощностью:	-	-	-
77	от 8 до 16 (94% HSO_3Cl) от 10 до 19,5 (27,5% HCl) от 38 до 75 (75% H_2SO_4) тыс. т/год	тыс. т	25 560	348

Окончание таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 110,5 до 221 тыс. т/год	тыс. т	32 021	290
79	Склад соляной и серной кислот с устройством для разгрузки емкостью от 2 до 4,5 тыс. т	тыс. т	1 102	241
	Отделение производства 27,5 HCl (75% H ₂ SO ₄) мощностью:	-	-	-
80	от 10 до 19,5 (от 38 до 75) тыс. т/год	тыс. т	13 002	207
81	свыше 94,5 до 190 тыс. т/год	тыс. т	16 256	172
	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO ₃ Cl) мощностью:	-	-	-
82	от 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	2 772	259
83	свыше 16 до 32 тыс. т/год	тыс. т	3 461	216
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H ₂ SO ₄) производительностью:	-	-	-
84	от 7 до 14,4 тыс. т/год	тыс. т	7 211	750
85	свыше 14,4 до 29 тыс. т/год	тыс. т	9 008	625
	Склад готовой продукции (94% HSO ₃ Cl) с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
86	от 450 до 900 т	т	479	0,9
87	свыше 900 до 1800 т	т	643	0,72
	Склад отходной серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) с узлом для разгрузки емкостью:	-	-	-
88	от 1700 до 3400 т	тыс. т	994	439
89	свыше 3400 до 6800 т	тыс. т	1 244	366
	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью:	-	-	-
91	от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т	2 768	2 307
92	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т/год	тыс. т	3 460	1 922
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
93	от 12 до 25 пиросульфита натрия от 2 до 5 бисульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	20 089	987
94	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	24 692	823
	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью:	-	-	-
95	от 11 до 22 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1 317	90
96	свыше 22 до 44 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1 657	76
	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью:	-	-	-
97	от 10 до 20 т/час	т/час	1 422	107
98	свыше 20 до 40 т/час	т/час	1 781	89

Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью:	-	-	-
1	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 754	1 034
2	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 444	861
	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью:	-	-	-
3	от 150 до 300 м³	м³	430	2,23
4	свыше 300 до 600 м³	м³	551	1,69
	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью:	-	-	-
5	от 0,2 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1 736	5 207
6	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 169	4 340
	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
7	от 100 до 200 м³	м³	865	7
8	свыше 200 до 400 м³	м³	1 103	5,61
	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
9	от 300 до 600 м³	м³	684	2,23
10	свыше 600 до 1200 м³	м³	1 012	1,69
	Склад жирных кислот емкостью:	-	-	-
11	от 150 до 300 м³	м³	430	2,23
12	свыше 300 до 600 м³	м³	551	1,69
	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью:	-	-	-
13	от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т	6 487	749
14	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	8 114	624
	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	10 649	1 598
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	13 313	1 331
	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
17	от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	тыс. т	11 684	2 656
18	свыше 6,6 до 13,2 тыс. т/год	тыс. т	14 608	2 213
	Отделение упарки и утилизации промстоčných вод производительностью:	-	-	-
19	от 40 до 79 тыс. м³/год	тыс. м³	8 899	170

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	свыше 79 до 160 тыс. м³/год	тыс. м³	11 173	141
	Цех регенерации стоков мощностью:	-	-	-
21	от 8 до 16,9 поваренной соли от 5 до 10,8 сульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	13 775	746
22	свыше 27,7 до 55,4 тыс. т/год	тыс. т	17 217	622
	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
23	от 225 до 450 т	т	1 476	5,67
24	свыше 450 до 900 т	т	1 998	4,52
	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
25	от 480 до 960 т	т	537	2,23
26	свыше 960 до 1920 т	т	1 346	1,69
	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
27	от 600 до 1200 т	т	1 148	1,57
28	свыше 1200 до 2400 т	т	1 515	1,27
	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
29	от 265 до 530 т	т	791	2,23
30	свыше 530 до 1060 т	т	989	1,69
	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
31	от 100 до 200 металлических от 100 до 200 деревянных тыс. шт/год	тыс. шт	3 580	14
32	свыше 400 до 800 тыс. шт/год	тыс. шт	4 415	11
34	Производство сернокислотного алюминия. Склад серной кислоты емкостью свыше 5 до 10 тыс. м³ (тыс. т)	тыс. м³	1 968	394
	Склад гидрата окиси алюминия емкостью:	-	-	-
35	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 102	1 653
36	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 378	1 378
	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью:	-	-	-
37	от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т	34 646	372
38	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	43 390	310
	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью:	-	-	-
39	от 60 до 120 т/час	т/час	4 198	51
40	свыше 120 до 240 т/час	т/час	5 190	43

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
41	от 2,35 до 4,7 тыс. т	тыс. т	2 200	701
42	свыше 4,7 до 9,4 тыс. т	тыс. т	2 749	585
	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 кремнефтористоводородной кислоты от 0,2 до 0,4 оборотных растворов от 0,13 до 0,26 суспензия фторалюминия тыс. м ³	тыс. м ³	4 767	3 844
44	свыше 1,86 до 3,72 тыс. м ³	тыс. м ³	5 959	3 204
	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
45	от 192 до 384 т	т	662	2,78
46	свыше 384 до 768 т	т	868	2,23
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
47	от 5,25 до 10,5 фтористого алюминия от 6,15 до 12,3 кремнегеля тыс. т/год	тыс. т	25 298	1 665
48	свыше 22,8 до 45,6 тыс. т/год	тыс. т	31 632	1 387
	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью:	-	-	-
49	от 5,5 до 11 т/час	т/час	1 108	152
50	свыше 11 до 22 т/час	т/час	1 389	127
	Склад готовых продуктов емкостью:	-	-	-
51	от 0,38 до 0,77 фтористого алюминия, от 0,4 до 0,8 кремнегеля тыс. т	тыс. т	1 479	1 413
52	свыше 1,57 до 3,14 тыс. т	тыс. т	1 849	1 177
	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью:	-	-	-
53	от 60 до 120 т/час	т/час	2 336	28
54	свыше 120 до 240 т/час	т/час	2 847	24
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью:	-	-	-
55	от 26 до 52 м ³ /час	м ³ /час	4 175	121
56	свыше 52 до 104 м ³ /час	м ³ /час	5 233	102
	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалики суммарной производительностью:	-	-	-
57	от 82 до 164 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	5 484	51
58	свыше 164 до 328 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	6 873	42
	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	705	2 646
60	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	882	2 205
	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью:	-	-	-
61	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 833	2 126
62	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	3 543	1 771
	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
63	от 800 до 1600 м³	м³	4 751	0,65
64	свыше 1600 до 3200 м³	м³	5 511	0,56
	Главный корпус производства высокомолекулярного криолита мощностью:	-	-	-
65	от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т	19 378	1 345
66	свыше 21,6 до 43,2 тыс. т/год	тыс. т	24 214	1 121
	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью:	-	-	-
67	от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	тыс. т	5 992	568
68	свыше 15,8 до 31,6 тыс. т/год	тыс. т	7 488	474
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью:	-	-	-
69	от 28 до 55 м³/час	м³/час	4 449	122
70	свыше 55 до 110 м³/час	м³/час	5 565	101
	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 м³/час	м³/час	10 341	387
72	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	12 920	323
	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью:	-	-	-
73	от 33 до 67 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 357	75
74	свыше 67 до 134 тыс. м³/час	тыс. м³/час	4 173	62
	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью:	-	-	-
75	от 6 до 12 криолита, от 4,5 до 9 кремнегеля т/час	т/час	1 231	88
76	свыше 21 до 42 т/час	т/час	1 539	73
	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью:	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
77	от 0,8 до 1,6 тыс. м³	тыс. м³	3 008	2 822
78	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м³	тыс. м³	3 762	2 351
	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью:	-	-	-
79	от 225 до 450 т	т	512	2,78
80	свыше 450 до 900 т	т	886	2,23
	Склад пятиокси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью:	-	-	-
81	от 25 до 50 т	т	462	14
82	свыше 50 до 100 т	т	567	11
	Производство ванадиевых катализаторов мощностью:	-	-	-
83	от 1,8 до 3,6 со складом силикатглыбы емкостью до 150 т тыс. т/год	тыс. т	42 679	17 783
84	свыше 3,6 до 7,2 тыс. т/год	тыс. т	53 350	14 819
85	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе производительностью свыше 240 до 480 тыс. м³/час	тыс. т	6 999	29
	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
86	от 170 до 340 т	т	1 233	6
87	свыше 340 до 680 т	т	1 664	5,07
	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью:	-	-	-
88	от 1,75 до 3,5 т/час	т/час	991	424
89	свыше 3,5 до 7 т/час	т/час	1 241	355
	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью:	-	-	-
90	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 116	11
91	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1 398	10
	Установка термического обезвреживания стоков производительностью:	-	-	-
92	от 15 до 30 т/час	т/час	11 449	573
93	свыше 30 до 60 т/час	т/час	14 324	477

Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство силикагелей. Склад силикат-глыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
1	от 700 до 1400 т	т	1 344	1,39
2	свыше 1400 до 2800 т	т	1 651	1,15
	Склад масла с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
3	от 65 до 130 м³	м³	1 001	11
4	свыше 130 до 260 м³	м³	1 193	9
5	Склад сульфата алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	690	1,39
	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
6	от 250 до 500 т	т	537	1,69
7	свыше 500 до 1000 т	т	690	1,39
	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 м³	м³	1 544	11
9	свыше 200 до 400 м³	м³	1 838	9
	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью:	-	-	-
10	от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т	36 153	5 317
11	свыше 10,2 до 20,4 тыс. т/год	тыс. т	45 194	4 431
	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
12	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1 675	5 026
13	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 093	4 196
	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью:	-	-	-
14	от 158 до 316 тыс. м³/год	тыс. м³	15 531	74
15	свыше 316 до 632 тыс. м³/год	тыс. м³	19 443	62
	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью:	-	-	-
16	от 30 до 60 тыс. м³/час	тыс. м³/час	10 970	273
17	свыше 60 до 120 тыс. м³/час	тыс. м³/час	13 682	228
	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью:	-	-	-
18	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 102	1 653
19	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 378	1 378

Продолжение таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью:	-	-	-
20	от 7,5 до 15 т	т	455	45
21	свыше 15 до 30 т	т	563	37
	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью:	-	-	-
22	от 50 до 100 м³	м³	577	5,67
23	свыше 100 до 200 м³	м³	577	5,67
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью:	-	-	-
24	от 25 до 50 т	т	457	15
25	свыше 50 до 100 т	т	593	12
	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью:	-	-	-
26	от 370 до 740 т	т	14 473	29
27	свыше 740 до 1480 т	т	18 216	25
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью:	-	-	-
28	от 175 до 350 т	т	1 205	6
29	свыше 350 до 700 т	т	1 680	5,07
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 172	351
31	свыше 5 до 10 тыс. м³/час	тыс. м³/час	1 463	292
	Установка термического обезвреживания отходов производительностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 т/час	т/час	1 754	525
33	свыше 5 до 10 т/час	т/час	2 190	438
	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью:	-	-	-
34	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 159	11
35	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1 380	9
	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью:	-	-	-
36	от 110 до 220 м³	м³	1 128	9

Окончание таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	свыше 220 до 440 м³	м³	1 550	7
	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью:	-	-	-
38	от 2250 до 4500 т/год	т	7 627	2,78
39	свыше 4500 до 9000 т/год	т	10 113	2,23
	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
40	от 110 до 220 м³	м³	1 128	9
41	свыше 220 до 440 м³	м³	1 550	7
	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0644 – 1707-0202-0651, мощностью:	-	-	-
42	от 219 до 438 (от 600 до 1200) тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	51 749	178
43	свыше 438 до 876 тыс. м³/год (м³/сутки)	тыс. м³	64 866	148
	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью:	-	-	-
44	от 500 до 1000 м³	м³	881	1,21
45	свыше 1000 до 2000 м³	м³	1 056	0,97
	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью:	-	-	-
46	от 150 до 300 тыс. м³/год	тыс. м³	21 267	107
47	свыше 300 до 600 тыс. м³/год	тыс. м³	26 675	89
	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью:	-	-	-
48	от 69 до 138 тыс. м³/год	тыс. м³	24 254	262
49	свыше 138 до 276 тыс. м³/год	тыс. м³	30 246	219
	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью:	-	-	-
50	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2 204	1 102
51	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 756	919

Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2 В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3 В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4 При применении Таблицы 1707-0203-01 поз. 37-38 из комплексной цены исключаются поз. 3, 4.

5 При получении водорода мембранным способом к цене Таблицы 1707-0203-03 поз. 21 и 22 применяется коэффициент 0,3.

Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство аммиака.Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью:	-	-	-
1	от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	264 416	834
2	свыше 475 до 950 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	330 343	696
	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм3 с предварительным подогревом газа до 400 град.С производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 тыс. м³/час	тыс. м³/час	9 462	283
4	свыше 50 до 100 тыс. м³/час	тыс. м³/час	11 815	236
	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи ст = 860 – 1000С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью:	-	-	-
5	от 150 до 300 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	31 355	157
6	свыше 300 до 600 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	39 278	131
	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью:	-	-	-
7	от 150 до 300 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	25 982	130
8	свыше 300 до 600 тыс. нм3/час	тыс. м³/час	32 474	111

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от CO ₂ со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью:	-	-	-
9	от 90 до 180 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	32 073	268
10	свыше 180 до 360 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	40 172	223
	Отделение метанирования производительностью:	-	-	-
11	от 90 до 180 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	6 979	58
12	свыше 180 до 360 тыс. нм ³ /час	тыс. м ³ /час	8 681	48
	Отделение синтеза аммиака производительностью:	-	-	-
13	от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т	31 620	100
14	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	39 612	84
	Установка химической очистки системы парообразования производительностью:	-	-	-
15	от 280 до 560 м ³ /час	м ³ /час	3 348	10
16	свыше 560 до 1120 м ³ /час	м ³ /час	4 338	8
	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью:	-	-	-
17	от 0,75 до 1,5 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1 254	1 254
18	свыше 1,5 до 3 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1 567	1 045
	Эстакада и общецеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью:	-	-	-
19	от 100 до 220 м	м	22 554	154
20	свыше 220 до 440 м	м	28 278	129
	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью:	-	-	-
21	от 3 до 6 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	3 586	896
22	свыше 6 до 12 м ³ /сутки упаренного раствора	м ³ /сутки	4 479	746
	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью:	-	-	-
23	от 140 до 280 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	26 004	139
24	свыше 280 до 560 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	32 361	115
	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра t = +1, – 10 и 34С производительностью:	-	-	-
25	от 10 до 19,3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	21 457	1 667

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
26	свыше 19,3 до 40 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	26 819	1 390
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
27	от 215 до 430 т/час	т/час	15 768	55
28	свыше 430 до 860 т/час	т/час	19 681	46
	Пусковая котельная производительностью:	-	-	-
29	от 25 до 50 т/час	т/час	6 018	181
30	свыше 50 до 100 т/час	т/час	7 533	150
	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью:	-	-	-
31	от 180 до 360 м³/час	тыс. м³/час	2 047	8
32	свыше 360 до 720 м³/час	тыс. м³/час	2 438	7
	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью:	-	-	-
33	от 2,5 до 5 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	10 949	3 285
34	свыше 5 до 10 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	13 692	2 737
	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой:	-	-	-
35	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	13 664	1 366
36	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	17 080	1 138
	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью:	-	-	-
37	от 25 до 50 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	18 895	567
38	свыше 50 до 100 тыс. м³/час газа	тыс. м³/час	23 629	473
	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью:	-	-	-
39	от 190 до 380 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	88 205	348
40	свыше 380 до 760 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	110 273	290
	Отделение конверсии аммиака производительностью:	-	-	-
41	от 7 до 14 т/час	т/час	19 597	2 100
42	свыше 14 до 28 т/час	т/час	24 494	1 750
	Комплексный машинный агрегат производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
43	от 108 до 216 тыс. нм3/час (по воздуху)	тыс. нм3/час	9 169	64
44	свыше 216 до 432 тыс. нм3/час (по воздуху)	тыс. нм3/час	11 481	53
	Отделение испарения аммиака производительностью:	-	-	-
45	от 7 до 14 т/час	т/час	9 868	1 055
46	свыше 14 до 28 т/час	т/час	12 318	879
	Отделение абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
47	от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т	8 240	31
48	свыше 380 до 760 тыс. т/год	тыс. т	10 078	26
	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью:	-	-	-
49	от 98 до 193 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	7 455	57
50	свыше 193 до 386 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	9 241	47
	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью:	-	-	-
51	от 78 до 156 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	17 679	170
52	свыше 156 до 312 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	22 116	141
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
53	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	7 437	1 859
54	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	9 292	1 549
	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий:	-	-	-
55	от 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	8 999	1 689
56	свыше 8 до 16 тыс. м³	тыс. м³	11 254	1 407
	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью:	-	-	-
57	от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	43 661	182
58	свыше 360 до 720 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	54 486	151
	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью:	-	-	-
59	от 102 до 306 т/час	т/час	12 688	63
60	свыше 306 до 612 т/час	т/час	16 022	53

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
61	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	14 818	62
62	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	18 697	52
	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
63	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	7 609	31
64	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	9 348	26
	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью:	-	-	-
65	от 35 до 106 м³/час	м³/час	4 123	59
66	свыше 106 до 212 м³/час	м³/час	5 209	49
	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью:	-	-	-
67	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	2 641	12
68	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	3 540	10
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
69	от 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	1 335	500
70	свыше 4 до 8 тыс. м³	тыс. м³	1 668	417
	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магниевым способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью:	-	-	-
71	заданной	объект	153 889	-
72	удвоенной	объект	230 805	-
	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магнезита из ж/д вагонов в бункера мощностью:	-	-	-
73	заданной	корпус	22 340	-
74	удвоенной	корпус	33 481	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью:	-	-	-
75	заданной	корпус	96 134	-
76	удвоенной	корпус	144 218	-
	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом:	-	-	-
77	заданным	склад	19 484	-
78	удвоенным	склад	29 228	-
	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью:	-	-	-
79	заданной	корпус	15 847	-
80	удвоенной	корпус	23 742	-
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью:	-	-	-
81	заданной	объект	65 791	-
82	удвоенной	объект	98 684	-
	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
83	заданной	отделение	12 895	-
84	удвоенной	отделение	19 342	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью:	-	-	-
85	заданной	отделение	12 895	-
86	удвоенной	отделение	19 342	-
	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью:	-	-	-
87	заданной	отделение	32 180	-
88	удвоенной	отделение	48 293	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
89	заданной	склад	7 861	-
90	удвоенной	склад	11 764	-

Окончание таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью:	-	-	-
91	заданной	объект	51 692	-
92	удвоенной	объект	77 527	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью:	-	-	-
93	заданной	отделение	9 038	-
94	удвоенной	отделение	13 556	-

Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
1	заданной	объект	12 951	-
2	удвоенной	объект	19 399	-
	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
3	заданной	объект	11 945	-
4	удвоенной	объект	17 928	-
	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
5	заданной	объект	11 945	-
6	удвоенной	объект	17 928	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
7	заданной	склад	5 825	-
8	удвоенной	склад	8 710	-
	Производство аммиачной селитры.Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью:	-	-	-
9	450 тыс. т/год	тыс. т	29 477	98
10	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	36 705	82

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для анализных устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью:	-	-	-
11	450 тыс. т/год	тыс. т	13 630	46
12	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	17 136	38
	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
13	450 тыс. т/год	тыс. т	12 273	40
14	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	15 202	33
	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнезита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнезиту):	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	3 563	1 780
16	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	4 451	1 484
	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью:	-	-	-
17	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	30 597	92
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	38 232	77
	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью:	-	-	-
19	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	13 856	41
20	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	17 136	34
	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P2O5):	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 0,5 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	3 427	3 427
22	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	4 281	2 856
	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью:	-	-	-
23	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 115	160
24	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	2 658	133
	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью:	-	-	-
25	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 104	158
26	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	2 630	132
	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью:	-	-	-
27	от 15 до 40 (4х10) тыс. т	тыс. т	9 230	346
28	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	11 537	288
	Производство водоустойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью:	-	-	-
29	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	27 543	207
30	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	34 499	172
31	Производство карбамида. Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением, в составе объектов, перечисленных в поз. 127 – 163, мощностью (в одном агрегате) от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	129 196	430
	Корпус компрессии СО2 с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью:	-	-	-
33	от 9000 до 26000 нм3/час	тыс. нм3/час	6 829	394
34	свыше 26000 до 52000 нм3/час	тыс. нм3/час	8 540	329
	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см2, конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	20 575	68
36	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	25 529	57

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см ² с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью:	-	-	-
37	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	10 220	34
38	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	12 793	28
	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см ² , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью:	-	-	-
39	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	10 022	34
40	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	12 572	28
	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью:	-	-	-
41	от 40 до 120 м ³ /час	м ³ /час	12 674	158
42	свыше 120 до 240 м ³ /час	м ³ /час	15 836	132
	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см ² , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью:	-	-	-
43	от 16 до 40 м ³ /час	м ³ /час	6 866	258
44	свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	8 596	215
	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см ² производительностью:	-	-	-
45	от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т	3 190	96
46	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	4 004	80
	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью:	-	-	-
47	от 160 до 400 м ³ /час	м ³ /час	4 807	19
48	свыше 400 до 800 м ³ /час	м ³ /час	6 215	16
	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью:	-	-	-
49	от 0,65 до 2 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1 544	1 159
50	свыше 2 до 4 тыс. м ³ /час	тыс. м ³ /час	1 934	966
	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см ² с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью:	-	-	-
51	от 13 до 40 м ³ /час	м ³ /час	2 867	107
52	свыше 40 до 80 м ³ /час	м ³ /час	3 563	89

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью:	-	-	-
53	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	15 004	50
54	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	18 839	42
	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью:	-	-	-
55	от 7 до 20 т/час испаренной влаги	т/час	10 271	772
56	свыше 20 до 40 т/час испаренной влаги	т/час	12 849	643
	Установка каталитической очистки CO ₂ от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью:	-	-	-
57	от 10 до 26 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	5 505	318
58	свыше 26 до 52 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	6 900	265
59	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	установка	5 938	-
	Отделение хранения КФС емкостью:	-	-	-
60	от 48 до 120 м ³	м ³	2 002	26
61	свыше 120 до 240 м ³	м ³	2 545	21
	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью:	-	-	-
62	от 0,5 до 1 м ³ /час	м ³ /час	1 278	1 915
63	свыше 1 до 2 м ³ /час	м ³ /час	1 595	1 596
	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью:	-	-	-
64	от 20 до 50 м ³ /час	м ³ /час	3 529	106
65	свыше 50 до 100 м ³ /час	м ³ /час	4 423	88
	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью:	-	-	-
66	от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	4 728	88
67	свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	5 882	73
	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью:	-	-	-
68	от 32 до 80 м ³ /час	м ³ /час	4 728	88
69	свыше 80 до 160 м ³ /час	м ³ /час	5 882	73
	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
70	от 18 до 45 тыс. т	тыс. т	12 522	417
71	свыше 45 до 90 тыс. т	тыс. т	15 647	348
	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-
72	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	4 960	745
73	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	6 206	621
	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью:	-	-	-
74	от 120 до 300 т/час	т/час	3 133	15
75	свыше 300 до 600 т/час	т/час	3 750	12
	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью:	-	-	-
76	от 100 до 400 м	м	843	0,56
77	свыше 400 до 800 м	м	1 094	0,46
	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
78	от 40 до 120 т/час	т/час	2 754	34
79	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 461	29
	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
80	от 40 до 120 т/час	т/час	3 332	41
81	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 152	34
	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью:	-	-	-
82	от 120 до 300 т/час	т/час	2 986	15
83	свыше 300 до 600 т/час	т/час	3 676	12
	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью:	-	-	-
84	от 40 до 120 т/час	т/час	2 268	29
85	свыше 120 до 240 т/час	т/час	2 881	24
	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью:	-	-	-
86	от 40 до 120 т/час	т/час	2 268	29

Окончание таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
87	свыше 120 до 240 т/час	т/час	2 881	24
	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью:	-	-	-
88	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2 522	379
89	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 155	316
90	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	склад	1 499	-
	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью:	-	-	-
91	от 1 до 3 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 234	617
92	свыше 3 до 6 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 542	514
	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью:	-	-	-
93	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2 126	319
94	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 662	266
	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью:	-	-	-
95	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	263	40
96	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	333	33

Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью:	-	-	-
1	от 1 до 3 т/час	т/час	2 811	1 411
2	свыше 3 до 6 т/час	т/час	3 523	1 176
	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью:	-	-	-
3	от 80 до 200 м²	м²	1 595	11
4	свыше 200 до 400 м²	м²	1 918	10

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
5	от 0,5 до 2 тыс. т	тыс. т	5 542	4 156
6	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	6 927	3 463
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	15 423	2 307
8	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	19 229	1 923
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
9	от 20 до 30 тыс. т	тыс. т	22 735	1 748
10	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	28 843	1 456
	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стелдерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей:	-	-	-
11	от 2 до 4 точек налива	точка налива	1 734	649
12	свыше 4 до 8 точек налива	точка налива	2 166	541
	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 (90% водорода) от 0,675 до 1,35 (95% водорода) тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	13 900	1 837
14	свыше 11,35 до 22,7 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	17 375	1 531
	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амвод, насосной подачи воды, насосной выдачи амвод, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью:	-	-	-
15	от 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	3 423	107

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 48 до 96 тыс. т/год	тыс. т	4 278	89
17	от 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	2 558	9
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	3 519	7
	Производство капролактама.Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 210 – 251, мощностью (в одной технологической линии):	-	-	-
19	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	418 898	10 472
20	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	523 623	8 727
	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деазрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO ₂ , двухпоточной МЭА – очисткой от CO ₂ , тонкой очисткой водорода от CO и CO ₂ , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью:	-	-	-
21	от 7,5 до 15 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	48 598	4 860
22	свыше 15 до 30 тыс. нм ³ /час	тыс. нм ³ /час	60 741	4 050
	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
23	от 7,5 до 15 тыс. м ³	тыс. м ³	10 797	1 080
24	свыше 15 до 30 тыс. м ³	тыс. м ³	13 517	900
	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
25	от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т	18 547	370
26	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	23 154	308

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
27	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	44 792	1 120
28	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	55 990	933
	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод мощностью:	-	-	-
29	от 30 до 60 тыс.т/год	тыс. т	40 347	999
30	свыше 60 до 120 тыс.т/год	тыс. т	50 476	842
	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью:	-	-	-
31	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	12 273	307
32	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	15 327	256
	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью:	-	-	-
33	от 19 до 38 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	10 103	399
34	свыше 38 до 76 тыс. нм3/час	тыс. нм3/час	12 623	332
	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью:	-	-	-
35	от 5 до 10 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 град.С)	млн. Ккал/час	2 551	383
36	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 град.С)	млн. Ккал/час	3 190	319

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью:	-	-	-
37	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	7 409	5 543
38	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	9 219	4 619
	Отделение получения гидроксиламинсульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	40 448	1 011
40	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	50 561	843
	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	76 056	1 901
42	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	95 127	1 585
	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захлажденной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью:	-	-	-
43	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	37 938	948
44	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	47 450	791
	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью:	-	-	-
45	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	4 683	117

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	5 853	97
	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью:	-	-	-
47	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	2 126	1 596
48	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	2 658	1 330
	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	5 780	5 780
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	7 222	4 815
	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м³ мощностью:	-	-	-
51	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	8 376	209
52	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	10 470	175
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама при $t = 1000 - 1200^{\circ}\text{C}$ с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью:	-	-	-
53	от 12,5 до 25 т/час	т/час	13 800	827
54	свыше 25 до 50 т/час	т/час	17 250	690
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу:	-	-	-
55	от 65 до 130 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 067	35
56	свыше 130 до 260 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 806	29
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью:	-	-	-
57	от 15 до 30 м³/час	м³/час	2 377	115
58	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	2 969	96
	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	13 664	1 366
60	свыше 15 до 30 тыс. м³	тыс. м³	17 080	1 138

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью:	-	-	-
61	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	15 140	127
62	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	19 008	106
	Производство меламина.Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 254 – 267, мощностью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	65 944	9 893
64	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	82 447	8 245
	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380С (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450С нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380С (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 нм3/час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью:	-	-	-
65	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	42 128	6 319
66	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	52 659	5 266

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке прит = 150С, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью:	-	-	-
67	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	6 068	911
68	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7 584	758
	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа прит = 300С с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью:	-	-	-
69	от 7,5 до 15 м³/час	м³/час	6 956	694
70	свыше 15 до 30 м³/час	м³/час	8 681	579
	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа ит = 170С (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке прит = 300С, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью:	-	-	-
71	от 0,685 до 1,37 тыс. т/год	тыс. т	7 166	7 847
72	свыше 1,37 до 2,74 тыс. т/год	тыс. т	8 958	6 539
	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий:	-	-	-
73	3	линия	2 036	1 019
74	свыше 3	линия	2 545	849
	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 меламина от 0,685 до 1,37 циануровой кислоты тыс. т/год	тыс. т	845	111

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	свыше 11,37 до 22,74 тыс. т/год	тыс. т	1 052	92
	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
77	от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	779	3 897
78	свыше 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	973	3 247
	Производство окиси углерода. Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0203-0379 – 1707-0203-0391, мощностью:	-	-	-
79	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	58 948	4 421
80	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	73 692	3 684
	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью:	-	-	-
81	от 0,9 до 1,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	2 463	2 053
82	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м³/час	тыс. м³/час	3 079	1 711
	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от CO2 под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от CO2 на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
83	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	28 759	2 156
84	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	35 970	1 797
	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью:	-	-	-
85	от 9 до 18 м³/час	м³/час	1 427	120
86	свыше 18 до 36 м³/час	м³/час	1 793	100
	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью:	-	-	-
87	от 6 до 13,9 тыс. м³/час	тыс. м³/час	6 719	725
88	свыше 13,9 до 27,8 тыс. м³/час	тыс. м³/час	8 399	604
	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
89	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	18 646	1 400

Окончание таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
90	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	23 318	1 166
91	Факел для сжигания отбросных газов	факел	2 296	-
	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью:	-	-	-
92	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	8 613	12 934
93	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 774	10 774
	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокалки лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокалки катализатора; упарки раствора солей, – мощностью:	-	-	-
94	от 750 до 1500 т/год	т	35 970	36
95	свыше 1500 до 3000 т/год	т	44 849	30

Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокалки; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 1500 до 3000 т/год	т	40 528	21
2	свыше 3000 до 6000 т/год	т	51 336	18
	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	40 715	12
4	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	51 155	10
	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалики носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалики катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью:	-	-	-
5	от 500 до 1000 т/год	т	29 494	44
6	свыше 1000 до 2000 т/год	т	36 586	36
	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью:	-	-	-
7	от 400 до 800 т/год	т	29 511	55
8	свыше 800 до 1600 т/год	т	36 705	46
	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью:	-	-	-
9	от 2875 до 5750 т/год	т	31 179	7
10	свыше 5750 до 11500 т/год	т	36 518	6
	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокалики, – мощностью:	-	-	-
11	от 100 до 200 т/год	т	20 377	153
12	свыше 200 до 400 т/год	т	25 529	128
	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью:	-	-	-
13	от 0,32 до 0,65 тыс. т	тыс. т	1 035	2 388

Окончание таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	1 295	1 990
	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1 671	835
16	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 089	696
	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью:	-	-	-
17	2 тыс. м³/час	тыс. м³/час	30 851	23 180
18	свыше 2 до 4 тыс. м³/час	тыс. м³/час	38 577	19 317
	Многоступенчатая химоводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью:	-	-	-
19	от 450 до 900 м³/час	м³/час	23 867	40
20	свыше 900 до 1800 м³/час	м³/час	29 958	33

Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

1 В главе приведены стоимость разработки рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 – 26 на отдельные технологические установки.

2 Стоимость проектирования производств ХСЗР определяются путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3 При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4 Применение цен, приведенных в поз. 1 – 26 для проектирования других производств не допускается.

Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью:	-	-	-
1	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	13 325	10 022
2	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	16 684	8 342
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	12 431	9 349
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	15 564	7 782
	Установка фильтрации мощностью:	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 017	3 761
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	6 272	3 133
	Установка кристаллизации мощностью:	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3 868	2 901
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4 926	2 466
	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью:	-	-	-
9	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	8 664	4 066
10	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	10 836	3 388
	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 524	3 393

Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5 656	2 828
	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью:	-	-	-
13	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9 270	6 956
14	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	11 594	5 797
	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 803	4 366
16	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 250	3 642
	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 260	3 942
18	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	6 572	3 286
	Установка экстракции мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	6 962	5 220
20	выше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	8 698	4 366
	Установка компремирования газов, производительностью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м³/час	м³/час	2 296	36
22	свыше 100 до 200 м³/час	м³/час	2 941	29
	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью:	-	-	-
23	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3 874	2 913
24	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4 841	2 421
	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью:	-	-	-
25	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 059	1 544
26	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 573	1 289
	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размола шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	18 104	2 715
28	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	22 622	2 262

Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
29	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9 745	1 459
30	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	12 176	1 216
	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью:	-	-	-
31	от 1 до 2 т/час	т/час	1 951	1 459
32	свыше 2 до 4 т/час	т/час	2 438	1 216
	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью:	-	-	-
33	от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	9 179	1 968
34	свыше 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	11 481	1 640
	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9 230	458
36	свыше 30 до 60 млн. фасовок/год	млн. фасовок	11 537	385
	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
37	от 0,6 до 1,2 млн. штук/год	млн. шт	4 649	5 808
38	свыше 1,2 до 2,4 млн. штук/год	млн. шт	5 797	4 841
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	пункт	2 799	-
	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
40	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	1 289	8
41	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	1 623	7
	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью:	-	-	-
42	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1 634	820
43	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 042	684
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
44	от 40 до 75 т/час	т/час	4 852	97

Окончание таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
45	свыше 75 до 150 т/час	т/час	6 080	81
	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	2 935	2 200
47	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	3 665	1 834
	Установка умягчения деминерализации воды производительностью:	-	-	-
48	от 5 до 10 м³/час	м³/час	1 092	164
49	свыше 10 до 20 м³/час	м³/час	1 403	141
	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью:	-	-	-
50	от 8 до 15 тыс. т/год	тыс. т	5 667	567
51	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	7 081	472

Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

1 В главе приведена стоимость выполнения рабочей документации на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2 При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяются по другим подразделам Раздела.

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитываются.

Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
1	от 100 до 200 м³/час	м³/час	3 806	30
2	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	4 869	25
	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
3	от 100 до 200 м³/час	м³/час	12 273	91
4	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	15 395	76
	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью:	-	-	-
5	от 100 до 200 м³/час	м³/час	12 273	91
6	свыше 200 до 400 м³/час	м³/час	15 395	76
	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	от 150 до 300 м³/час	м³/час	29 126	145
8	свыше 300 до 600 м³/час	м³/час	36 394	122
	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
9	от 200 до 400 м³/час	м³/час	14 761	55
10	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	18 494	42
	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью:	-	-	-
11	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	26 530	37
12	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	33 594	31
	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью:	-	-	-
13	от 1000 до 2000 м³	м³	1 485	1,21
14	свыше 2000 до 4000 м³	м³	1 974	1,03
	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
15	от 550 до 1100 м³/сутки	м³/сутки	18 184	30
16	свыше 1100 до 2200 м³/сутки	м³/сутки	26 813	25
	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
17	от 400 до 800 м³	м³	3 042	6
18	свыше 800 до 1600 м³	м³	4 138	5,07
	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
19	от 100 до 200 м³	м³	558	3,92
20	свыше 200 до 400 м³	м³	669	3,38
	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью:	-	-	-
21	от 40 до 85 м³/час	м³/час	10 797	191
22	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	13 489	158
	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью:	-	-	-
23	от 1000 до 2000 м³	м³	1 486	1,21
24	свыше 2000 до 4000 м³	м³	1 975	1,03

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, освещением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью:	-	-	-
25	от 40 до 85 м³/час	м³/час	8 352	148
26	свыше 85 до 170 м³/час	м³/час	10 457	123
	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью:	-	-	-
27	от 500 до 1000 м³	м³	882	1,21
28	свыше 1000 до 2000 м³	м³	1 058	1,03
	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
29	от 20 до 40 м³/час	м³/час	4 087	153
30	свыше 40 до 80 м³/час	м³/час	5 111	128
	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью:	-	-	-
31	от 200 до 400 м³/час	м³/час	5 361	19
32	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	6 764	16
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью:	-	-	-
33	от 15 до 30 м³/час	м³/час	3 171	154
34	свыше 30 до 60 м³/час	м³/час	3 970	128
	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 т/час	т/час	12 488	587
36	свыше 30 до 60 т/час	т/час	15 632	489
	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью:	-	-	-
37	от 10 до 25 т/час	т/час	18 468	1 108
38	свыше 25 до 50 т/час	т/час	23 086	923
	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по СаО:	-	-	-
39	от 25 до 50 м³/сутки	м³/сутки	12 158	364
40	свыше 50 до 100 м³/сутки	м³/сутки	15 180	304
	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью:	-	-	-
41	от 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	5 350	4 012

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 2 до 4 тыс. м³	тыс. м³	6 688	3 344
43	Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока (1 линия)	линия	1 717	-
	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопада производительностью:	-	-	-
44	от 25 до 50 м³/сутки 10% CaO	м³/сутки	4 794	146
45	свыше 50 до 100 м³/сутки 10% CaO	м³/сутки	6 024	122
	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью:	-	-	-
46	от 800 до 1600 м³	м³	1 245	1,21
47	свыше 1600 до 3200 м³	м³	1 612	1,03
	Азотная станция производительностью:	-	-	-
48	от 0,6 до 1,2 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	7 805	10
49	свыше 1,2 до 2,4 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	9 827	8
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	3 410	1 411
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью:	-	-	-
51	от 3 до 6 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	4 687	1 172
52	свыше 6 до 12 тыс. нм³/час	тыс. нм³/час	5 859	977
	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью:	-	-	-
53	от 1,5 до 3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	6 821	3 429
54	свыше 3 до 6 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	8 506	2 858
	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью:	-	-	-
55	от 2 до 5 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	9 156	2 757
56	свыше 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	11 424	2 300
	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	13 998	2 093
58	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	17 458	1 748
	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью:	-	-	-
59	от 25 до 50 т/час	т/час	5 408	163
60	свыше 50 до 100 т/час	т/час	6 792	136

Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08385-77 производительностью:	-	-	-
61	от 50 до 100 т/час	т/час	6 125	91
62	свыше 100 до 200 т/час	т/час	7 626	76
63	Газгольдеры мокрые стальные с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (привязка типового проекта), вместимостью от 100 до 30000 м³	газгольдер	2 720	-
64	Газгольдер шаровой для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс - см²) (привязка типового проекта), вместимостью 600 м³	газгольдер	1 617	-
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	установка	956	-
	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков:	-	-	-
66	от 5 до 10	одно место	2 888	218
67	свыше 10 до 20	одно место	3 583	179
	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой):	-	-	-
68	до 4 (до 120) м	м	2 867	36
69	свыше 4 (свыше 120) м	м	3 583	28
	Подводящий газозовдухпровод от цеха до трубы протяженностью:	-	-	-
70	от 50 до 100 м	м	224	3,38
71	свыше 100 до 200 м	м	281	2,84
	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью:	-	-	-
72	от 0,5 до 1 тыс. м³	тыс. м³	1 271	1 904
73	свыше 1 до 2 тыс. м³	тыс. м³	1 584	1 585
	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т/час	т/час	2 805	45
75	свыше 100 до 200 т/час	т/час	3 506	34
	Центральный тепловой пункт производительностью:	-	-	-
76	от 250 до 500 Гкал/час	Гкал/час	4 423	34
77	свыше 500 до 1000 Гкал/час	Гкал/час	5 531	28
	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
78	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	1 188	11
79	свыше 200 до 300 кг/смену	кг/смену	1 714	9
80	свыше 300 до 500 кг/смену	кг/смену	2 206	7

Окончание таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
81	свыше 500 до 800 кг/смену	кг/смену	3 280	5,67
	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка):	-	-	-
82	от 8 до 16 шт/сутки	шт/сутки	1 869	175
83	свыше 16 до 30 шт/сутки	шт/сутки	2 332	145
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	станция	3 789	-
	Склад хлористого калия (привязка) емкостью:	-	-	-
85	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	2 848	533
86	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	3 559	445
	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью:	-	-	-
87	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 102	1 653
88	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 377	1 377
	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью:	-	-	-
89	от 1 до 3 тыс. т	тыс. т	735	368
90	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	918	307
	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
91	от 100 до 200 т	т	1 568	12
92	свыше 200 до 400 т	т	2 016	10
	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
93	от 150 до 300 м³	м³	1 030	5,67
94	свыше 300 до 600 м³	м³	1 355	4,52
	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью:	-	-	-
95	от 250 до 500 шт	баллон	1 400	4,22
96	свыше 500 до 1000 шт	баллон	1 748	3,56

**Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения
(продолжение)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью:	-	-	-
1	от 100 до 200 т	т	3 124	23
2	емкостью свыше 200 до 400 т	т	3 858	19
	Ремонтно-механический завод централизованного ремонта и изготовления запасных частей и оборудования со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
3	от 1133,73 до 2267,46 млн. тенге/год	млн. тенге/год	20 918	9,25
4	свыше 2267,46 до 4534,92 млн. тенге/год	млн. тенге/год	26 151	7,705
	Ремонтно-механическая база производственного объединения или предприятия, ремонтных работ со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
5	от 566,87 до 1133,73 млн. тенге/год	млн. тенге/год	11 198	9,9
6	свыше 1133,73 до 1889,55 млн. тенге/год	млн. тенге/год	13 998	8,25
	Ремонтно-механический цех со складом сырья мощностью:	-	-	-
7	от 283,43 до 566,87 млн. тенге/год ремонтных работ	млн. тенге/год	8 772	15,511
8	свыше 566,87 до 1133,73 млн. тенге/год ремонтных работ	млн. тенге/год	10 966	12,927
	Ремонтно-строительный цех ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
9	от 75,58 до 132,27 млн. тенге/год	млн.тенге/год	2 464	0,018
10	свыше 132,27 до 264,54 млн. тенге/год	млн.тенге/год	2 997	0,015
	Антикоррозионный цех площадью:	-	-	-
11	от 2,5 до 5 (гуммирования) от 5 до 10 (окраски) тыс. м ²	тыс. м ²	7 424	743
12	свыше 15 до 30 тыс. м ²	тыс. м ²	9 281	619
	Цех по ремонту электротехнического оборудования со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
13	от 188,96 до 377,91 млн. тенге/год	млн. тенге/год	6 271	16,632
14	свыше 377,91 до 755,82 млн. тенге/год	млн. тенге/год	7 839	13,86
	Цех по ремонту теплосилового оборудования и трассы трубопроводов со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
15	от 75,58 до 151,16 млн. тенге/год ремонтных работ	млн.тенге/год	3 496	0,024
16	свыше 151,16 до 302,33 млн. тенге/год ремонтных работ	млн.тенге/год	4 440	0,02
	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью:	-	-	-
17	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	3 046	571
18	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	3 807	476

Продолжение таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех водоснабжения и канализации с мастерской текущего ремонта и складом материалов мощностью:	-	-	-
19	от 75,58 до 151,16 млн. тенге/год ремонтных работ	млн.тенге/год	3 483	0,024
20	свыше 151,16 до 302,33 млн. тенге/год ремонтных работ	млн.тенге/год	4 429	0,02
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м ²	м ²	1 047	16
22	свыше 100 до 200 м ²	м ²	1 335	14
	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью:	-	-	-
23	от 750 до 1500 м ²	м ²	2 285	2,29
24	свыше 1500 до 3000 м ²	м ²	2 822	1,93
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	6 679	2 003
26	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	8 348	1 669
	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	8 567	1 286
28	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	10 714	1 072
	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
29	от 12 до 25 тыс. м ²	тыс. м ²	12 662	760
30	свыше 25 до 50 тыс. м ²	тыс. м ²	15 828	633
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушилки, – площадью:	-	-	-
31	от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	4 346	3 261
32	свыше 2 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	5 434	2 718
	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	от 250 до 500 м³	м³	2 145	6
34	свыше 500 до 1000 м³	м³	2 612	5,07
	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м³	м³	1 473	7
36	свыше 300 м³	м³	1 744	5,67
	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью:	-	-	-
37	от 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	6 928	1 040
38	свыше 10 до 20 тыс. м²	тыс. м²	8 659	866
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	1 103	33
40	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	1 377	28
	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью:	-	-	-
41	от 125 до 250 т	т	2 004	13
42	свыше 250 до 500 т	т	2 612	11
	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью:	-	-	-
43	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	3 337	20
44	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	4 188	17
	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью:	-	-	-
45	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 680	2 882
46	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	9 603	2 401
	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом:	-	-	-
47	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	6 072	607
48	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	7 592	506
	Центральная проходная с караульным помещением, проходов:	-	-	-
49	от 2 до 4	проход	1 840	689
50	свыше 4 до 8	проход	2 298	575

Окончание таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность:	-	-	-
51	от 100 до 200 человек	человек	6 271	47
52	свыше 200 до 400 человек	человек	7 839	40
	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью:	-	-	-
53	от 2,3 до 4,6 тыс. м ²	тыс. м ²	6 610	2 156
54	свыше 4,6 до 9,2 тыс. м ²	тыс. м ²	8 264	1 797
	Центральный пункт автоматического управления площадью:	-	-	-
55	от 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	8 741	4 371
56	свыше 3 до 6 тыс. м ²	тыс. м ²	10 927	3 642
	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом:	-	-	-
57	от 10 до 20 тыс. м ³	тыс. м ³	9 586	719
58	свыше 20 до 40 тыс. м ³	тыс. м ³	11 982	599
59	Проходная на 2 прохода (привязка)	проход	829	-
	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин:	-	-	-
60	от 25 до 50	машина	2 313	70
61	свыше 50 до 100	машина	2 629	58
	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин:	-	-	-
62	от 1 до 2	пожарная машина	1 344	492
63	свыше 2 до 4	пожарная машина	1 595	407

Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное

1 В главе приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которых необходимо предусмотреть антикоррозионную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4 Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяются в размере 30% цены на выполнение технических проектов или 10% цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5 Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудовым затратам.

Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м ³	машина, агрегат, аппарат, устройство	243
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	машина, агрегат, аппарат, устройство	334

Окончание таблицы 1707-0206-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	машина, агрегат, аппарат, устройство	656

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2 Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется) на стадии:

- проекта – 1,2;
- рабочего проекта – 1,3;
- рабочей документации – 1,3.

4 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,25.

5 Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6 В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7 Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерованных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяются с применением коэффициента 1,15 на стадиях «рабочий проект» и «рабочая документация» к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8 Стоимость проектирования производств с поочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9 При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по Таблице 1707-0206-01.

11 Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12 Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в «Государственном нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» (далее – Государственный норматив), не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок «ВОТ»;
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);
- комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
- санитарных зон промышленных предприятий;
- внеплощадочных очистных сооружений;
- сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
- аварийной и противодымной вентиляции;
- автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
- разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
- расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категорийности помещений;
- согласования опросных листов;
- расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13 Стоимость работ, связанных с выбором площадки, с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Государственным нормативом по определению стоимости проектных работ для строительства в Республике Казахстан» далее – (Государственный норматив)

Глава 1 Медицинская промышленность

1 В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2 Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (Таблица 1707-0301-03).

3 Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4 Ценами Таблиц 1707-0301-01 – 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций оборотного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6 – 10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5 Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяются суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных Таблицами 1707-0301-01 – 1707-0301-04, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определены применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения

комплексной стоимости вновь строящегося завода – 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6 Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по Таблице 1707-0301-08.

7 При реконструкции (расширении) действующих производств раздел «Охрана атмосферного воздуха» выполняется для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

При наличии на промплощадке неорганизованных выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с коэффициентом 1,03.

Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Производство дипрэзина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 т/год	т/год	27 186	370	0,37	1,185
2	Производство иодиола на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 т/год	т/год	4 332	36	0,27	1,185
3	Производство азидина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 т/год	т/год	27 418	5 011	0,37	1,185
4	Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	30 987	116	0,37	1,185
5	Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 т/год	т/год	8 862	132	0,37	1,185
6	Производство нифулина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 т/год	т/год	19 704	40	0,37	1,185
7	Производство наганина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 т/год	т/год	18 754	12 833	0,37	1,185
8	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	9 767	7 120	0,37	1,185
9	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	16 486	24 619	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
10	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6 т/год	т/год	5 367	10 695	0,37	1,185
11	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 т/год	т/год	37 118	1 386	0,37	1,185
12	Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	24 777	18 511	0,37	1,185
13	Производство индопана на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	12 567	27 520	0,37	1,185
14	Производство глибенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	20 015	30 693	0,37	1,185
15	Производство цикламида на 4 технологические стадии мощностью от 2,7 до 4 т/год	т/год	17 227	5 723	0,37	1,185
16	Производство проспирина на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	9 869	25 948	0,37	1,185
17	Производство сульфадиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300 т/год	т/год	28 810	215	0,37	1,185
18	Производство сульфенометоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220 т/год	т/год	28 199	385	0,37	1,185
19	Производство салазодиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 4 до 8 т/год	т/год	10 972	4 134	0,37	1,185
20	Производство сульфадимезина на 24 технологических стадий мощностью от 500 до 800 т/год	т/год	22 786	64	0,37	1,185
21	Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 т/год	т/год	21 361	106	0,37	1,185
22	Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 т/год	т/год	26 570	186	0,37	1,185
23	Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 т/год	т/год	6 572	435	0,37	1,185
24	Производство тримекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	11 138	7 401	0,37	1,185
25	Производство парацетамола на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	7 584	24	0,3	1,15

Окончание таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство глютаминовой кислоты на 8 технологических стадий мощностью от 63 до 100 т/год	т/год	1 912	240	0,37	1,185
27	Производство неодикумарина на 13 технологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 т/год	т/год	4 621	57 698	0,37	1,185
28	Производство зоокумарина на 19 технологических стадий мощностью от 17 до 30 т/год	т/год	10 689	1 340	0,37	1,185
29	Производство глюконата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	12 488	46	0,37	1,185
30	Производства лактата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 т/год	т/год	2 234	69	0,37	1,185
31	Производство карбидина на 26 технологических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 т/год	т/год	1 193	18 946	0,37	1,185
32	Производство бромизовала на 11 технологических стадий мощностью от 30 до 50 т/год	т/год	2 794	141	0,37	1,185
33	Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 т/год	т/год	4 892	83	0,37	1,185
34	Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 т/год	т/год	1 578	1 165	0,37	1,185

Примечания:

1 Цены установлены на продукт «ангро» с фасовкой и упаковкой в крупную тару.

2 Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Цех наполнения мелкостеклянных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 20 до 80 млн. ампул/год	млн. ампул	5 786	458	0,32	1,16
2	свыше 80 до 160 млн. ампул/год	млн. ампул	15 400	345	0,32	1,16
3	свыше 160 до 220 млн. ампул/год	млн. ампул	23 884	288	0,32	1,16
	Цех наполнения крупнотеклянных ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
4	от 10 до 36 млн. ампул/год	млн. ампул	6 413	939	0,32	1,16
5	свыше 36 до 70 млн. ампул/год	млн. ампул	13 144	696	0,32	1,16
6	свыше 70 до 120 млн. ампул/год	млн. ампул	24 427	585	0,32	1,16
	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 20 до 80 млн. штук/год	млн. штук	5 887	458	0,32	1,16
8	свыше 80 до 160 млн. штук/год	млн. штук	14 484	351	0,32	1,16
9	свыше 160 до 220 млн. штук/год	млн. штук	23 307	288	0,32	1,16
	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 20 до 55 млн. штук/год	млн. штук	6 679	577	0,32	1,16
11	свыше 55 до 110 млн. штук/год	млн. штук	20 366	328	0,32	1,16
12	свыше 110 до 150 млн. штук/год	млн. штук	31 750	225	0,32	1,16
13	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25 млн. штук банок/год	млн. штук банок	10 344	1 552	0,32	1,16
14	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000 т/год	т	23 222	84	0,32	1,16
15	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600 млн. штук капсул/год	млн. штук капсул	61	62	0,32	1,16
	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 8 млн. флаконов/год	млн. флаконов	6 012	7 296	0,32	1,16
17	свыше 8 до 16 млн. флаконов/год	млн. флаконов	24 924	4 932	0,32	1,16
18	свыше 16 до 24 млн. флаконов/год	млн. флаконов	38 317	4 095	0,32	1,16
	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью:	-	-	-	-	-
19	от 20 до 60 млн. упаковок/год	млн. упаковок	1 849	153	0,32	1,16
20	свыше 60 до 120 млн. упаковок/год	млн. упаковок	4 208	113	0,32	1,16
21	свыше 120 до 200 млн. упаковок/год	млн. упаковок	7 465	86	0,32	1,16
22	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 мг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35 млн. флаконов/год	млн. флаконов	3 761	4 699	0,35	1,17
23	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 мг мощностью от 10 до 25 млн. флаконов/год	млн. флаконов	1 352	1 063	0,35	1,17

Окончание таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 4 до 8 тыс. т	т	43 723	8 195	0,32	1,16
25	свыше 8 до 16 тыс. т	т	54 650	6 832	0,32	1,16
26	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150 млн. пластиковых флаконов/год	млн. пластиковых флаконов	1 125	195	0,32	1,16
	Производство индивидуальных пакетов мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 50 до 145 млн. штук/год	млн. штук	9 648	530	0,32	1,16
28	от 145 до 220 млн. штук/год	млн. штук	35 483	352	0,32	1,16
29	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 т/год	т	7 075	16	0,32	1,16

Примечание:

В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2 – 4 раза $K = 0,7$, при показателе больше максимального более чем в 4 раза $K = 0,6$.

Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Производство пенициллина в составе: Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 усл. т/год	усл. т	735	41	0,32	1,16
2	Производство пенициллина в составе: Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	23 329	248	0,32	1,16
3	Производство пенициллина в составе: Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	61 488	95	0,32	1,16
4	Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс. т/год регенерируемых смесей	тыс. т	54 820	1 804	0,32	1,16

Продолжение таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
5	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3 усл. т/год	усл. т	1 671	835	0,35	1,17
6	Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 усл. т/год	усл. т	121 838	180	0,32	1,16
	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелля мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 30 до 60 усл. т/год	усл. т	127 132	1 525	0,32	1,16
8	свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	102 903	1 929	0,32	1,16
9	Микробиологические лаборатории площадью от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	12 295	3 693	0,3	1,15
10	Установка азотного дыхания мощностью от 4,7 до 9,4 тыс. м²	тыс. м²	894	129	0,3	1,15
11	Установка ионообменной очистки мощностью от 39 до 60 тыс. т/год	тыс. т	4 683	117	0,35	1,17
12	Производство антибиотиков в составе: отделений средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью от 1 до 10 т/год	т/год	19 342	2 525	0,35	1,17
	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью):	-	-	-	-	-
13	от 40 до 100 т/год	т/год	1 668	45	0,35	1,17
14	свыше 100 до 500 т/год	т/год	3 422	27	0,35	1,17
15	свыше 500 до 2500 т/год	т/год	9 303	16	0,35	1,17
	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови):	-	-	-	-	-
16	от 1 до 5 т/год	т/год	22 933	7 645	0,35	1,175
17	свыше 5 до 10 т/год	т/год	37 061	4 820	0,35	1,175
	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью:	-	-	-	-	-
18	от 50 до 160 тыс. л	тыс. л	45 528	277	0,4	1,2
19	свыше 160 до 300 тыс. л	тыс. л	70 865	119	0,4	1,2
	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
20	от 60 до 150 тыс. л	тыс. л	149 964	469	0,4	1,2
21	свыше 150 до 200 тыс. л	тыс. л	183 897	243	0,4	1,2
22	свыше 200 до 600 тыс. л	тыс. л	224 391	41	0,4	1,2

Окончание таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
23	от 50 до 225 млн. доз	млн. доз	169 950	330	0,4	1,2
24	свыше 225 до 325 млн. доз	млн. доз	193 495	226	0,4	1,2
25	свыше 325 до 1000 млн. доз	млн. доз	251 759	46	0,4	1,2
26	Цех сушки мицелия мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	7 946	266	0,27	1,12

Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	4 072	1 131	0,32	1,16
2	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	4 977	1 018	0,32	1,16
	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	24 579	6 102	0,32	1,16
4	свыше 6 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9 637	8 591	0,32	1,16
	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	9 270	6 956	0,35	1,175
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	11 594	5 797	0,35	1,175
	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	13 722	14 291	0,35	1,175
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	20 561	10 871	0,35	1,175
9	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28 742	5 554	0,32	1,16
10	Производство диацетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	9 513	10 825	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
11	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	51 477	2 676	0,35	1,175
12	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	20 807	6 242	0,3	1,15
13	Производство гидрата диацетон-кето-гулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диацетонсорбозы, в составе 2 корпусов мощностью по диацетон-кето-гулоновой кислоте от 2,1 до 6,3 тыс. т/год	тыс. т	17 368	10 780	0,37	1,185
14	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	12 584	27 560	0,37	1,185
	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	49 028	2 548	0,35	1,175
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	73 540	249	0,35	1,175
	Установка получения обессоленной воды производительностью:	-	-	-	-	-
17	от 5 до 25 м³/час	м³/час	2 428	1 447	0,3	1,15
18	свыше 25 до 50 м³/час	м³/час	15 564	928	0,3	1,15
19	Производство медицинской аскорбиновой кислоты «ангро» с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	16 356	35 828	0,35	1,175
	Установка регенерации этилового спирта мощностью:	-	-	-	-	-
20	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	17 023	8 235	0,3	1,15
21	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	21 276	6 866	0,3	1,15
	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью:	-	-	-	-	-
22	от 350 до 1000 т/год	т/год	120 142	121	0,37	1,18
23	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	173 904	67	0,37	1,18
	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства, мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 500 до 1000 т/год	т/год	46 082	31	0,37	1,18
25	свыше 1000 до 2000 мощностью, т/год	т/год	62 540	14	0,37	1,18

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство этилата натрия с отделением фасовки в герметичную тару мощностью от 600 до 1200 т/год	т/год	13 166	16	0,37	1,185
	Производство витамина А технического (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 200 до 500 т/год	т/год	160 189	197	0,37	1,185
28	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	189 264	139	0,37	1,185
	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью:	-	-	-	-	-
29	от 5 до 10 т/год	т/год	16 786	1 391	0,37	1,185
30	свыше 10 до 15 т/год	т/год	6 035	2 466	0,37	1,185
	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д3 без складов) мощностью:	-	-	-	-	-
31	от 1000 до 2000 т/год	т/год	24 687	10	0,33	1,165
32	свыше 2000 до 4000 т/год	т/год	32 367	7	0,33	1,165
	Производство микровита витамина А мощностью:	-	-	-	-	-
33	от 400 до 1200 т/год	т/год	12 612	18	0,3	1,15
34	свыше 1200 до 8000 т/год	т/год	20 502	113	0,3	1,15
	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью:	-	-	-	-	-
35	от 1250 до 2500 т/год	т/год	34 561	12	0,35	1,175
36	свыше 2500 до 3750 т/год	т/год	38 662	10	0,35	1,175
	Производство витамина РР (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
37	от 1000 до 2000 т/год	т/год	57 602	25	0,35	1,175
38	свыше 2000 до 3000 т/год	т/год	83 952	11	0,35	1,175
39	Производство витамина РР медицинского из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью от 300 до 600 т/год	т/год	17 996	41	0,37	1,185
	Производство витамина К3 мощностью:	-	-	-	-	-
40	от 20 до 80 т/год	т/год	32 062	322	0,36	1,18
41	свыше 80 до 140 т/год	т/год	42 768	188	0,36	1,18
	Производство витамина В1 с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью:	-	-	-	-	-
42	от 100 до 200 т/год	т/год	71 317	254	0,37	1,185
43	свыше 200 до 400 т/год	т/год	95 975	131	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство тиазола мощностью:	-	-	-	-	-
44	от 100 до 200 т/год	т/год	82 509	269	0,37	1,185
45	свыше 200 до 400 т/год	т/год	105 810	153	0,37	1,185
	Производство витамина В1 (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью:	-	-	-	-	-
46	от 100 до 200 т/год	т/год	36 371	23	0,37	1,185
47	свыше 200 до 400 т/год	т/год	28 148	64	0,37	1,185
	Производство витамина В2 с полупродуктами в составе: производство ксилитина мощностью:	-	-	-	-	-
48	от 110 до 275 т/год	т/год	65 560	82	0,37	1,185
49	свыше 275 до 600 т/год	т/год	74 083	51	0,37	1,185
	Производство рибозида, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью:	-	-	-	-	-
50	от 340 до 850 т/год	т/год	89 013	46	0,37	1,185
51	свыше 850 до 2040 т/год	т/год	109 062	23	0,37	1,185
	Производство витамина В2 мощностью:	-	-	-	-	-
52	от 100 до 250 т/год	т/год	95 178	146	0,37	1,185
53	свыше 250 до 600 т/год	т/год	108 186	94	0,37	1,185
	Производство витамина В3 рацемата в составе: производство бетааланина мощностью:	-	-	-	-	-
54	от 100 до 260 т/год	т/год	39 120	135	0,37	1,185
55	свыше 260 до 400 т/год	т/год	58 383	61	0,37	1,185
	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью:	-	-	-	-	-
56	от 120 до 310 т/год	т/год	27 045	76	0,37	1,185
57	свыше 310 до 470 т/год	т/год	40 336	33	0,37	1,185
	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью:	-	-	-	-	-
58	от 150 до 225 т/год	т/год	24 907	66	0,37	1,185
59	свыше 225 до 300 т/год	т/год	32 226	33	0,37	1,185

Окончание таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство витамина В3 рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью:	-	-	-	-	-
60	от 200 до 525 т/год	т/год	23 482	39	0,37	1,185
61	свыше 525 до 800 т/год	т/год	22 888	40	0,37	1,185
	Производство витамина В6 в составе: производство пиридоната мощностью:	-	-	-	-	-
62	от 540 до 1080 т/год	т/год	137 148	43	0,37	1,185
63	свыше 1080 до 1800 т/год	т/год	128 235	51	0,37	1,185
	Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина В6) включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью:	-	-	-	-	-
64	от 150 до 300 т/год	т/год	166 879	190	0,37	1,185
65	свыше 300 до 500 т/год	т/год	156 581	224	0,37	1,185
	Производство витамина Е с полупродуктами в составе: производство изофитола мощностью:	-	-	-	-	-
66	от 300 до 1000 т/год	т/год	98 747	63	0,37	1,185
67	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	128 942	32	0,37	1,185
	Производство триметилгидрохинона мощностью:	-	-	-	-	-
68	от 230 до 500 т/год	т/год	55 131	82	0,37	1,185
69	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	69 128	54	0,37	1,185
	Производство витамина Е, включая переработку отходов, мощностью:	-	-	-	-	-
70	от 200 до 600 т/год	т/год	28 199	44	0,37	1,185
71	свыше 600 до 1000 т/год	т/год	30 201	41	0,37	1,185
	Производство коферментов (фосфаден) мощностью:	-	-	-	-	-
72	от 1 до 3 т/год	т/год	13 771	12 782	0,37	1,185
73	свыше 3 до 17 т/год	т/год	46 472	1 882	0,37	1,185

Примечание:

В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.

Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Расфасовочное отделение – 1 линия мощностью до 25 т сыпучих материалов	объект	1 278	-	0,3	1,15
	Опытно-наработочный корпус площадью:	-	-	-	-	-
2	от 6 до 10 тыс. м²	тыс. м²	16 684	8 319	0,37	1,185
3	свыше 10 до 15 тыс. м²	тыс. м²	36 818	6 306	0,37	1,185
	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	17 945	4 898	0,32	1,16
5	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	20 745	3 965	0,32	1,16
	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
6	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	10 768	2 941	0,3	1,15
7	свыше 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	12 448	2 381	0,3	1,15
	Административное здание с санпропускником на число человек:	-	-	-	-	-
8	от 15 до 60	человек	2 624	46	0,26	1,13
9	свыше 60 до 120	человек	3 948	24	0,28	1,14
10	свыше 120 до 200	человек	4 083	23	0,29	1,145
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. м²	тыс. м²	8 274	1 239	0,32	1,16
12	свыше 6 до 12 тыс. м²	тыс. м²	10 327	1 035	0,32	1,16
13	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ площадью от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	15 909	1 996	0,3	1,15
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
14	от 1 до 2 тыс. м²	тыс. м²	15 479	3 094	0,32	1,16
15	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	18 087	2 573	0,32	1,16
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	12 295	3 693	0,32	1,16
17	свыше 4 до 16 тыс. м²	тыс. м²	15 366	3 071	0,32	1,16
	Санпропускник с числом человек:	-	-	-	-	-
18	от 15 до 60	человек	2 064	27	0,25	1,25
19	свыше 60 до 120	человек	2 370	22	0,25	1,25

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
20	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	12 273	91	0,35	1,175
21	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью от 100 до 200 м³/час	м³/час	3 806	30	0,35	1,175
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-	-	-
22	от 50 до 100 м²	м²	1 047	16	0,35	1,175
23	свыше 100 до 200 м²	м²	1 335	14	0,35	1,175
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью:	-	-	-	-	-
24	от 2,5 до 5 тыс. м²	тыс. м²	6 679	2 003	0,32	1,16
25	свыше 5 до 10 тыс. м²	тыс. м²	8 348	1 669	0,32	1,16
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью:	-	-	-	-	-
26	от 1 до 3 тыс. м²	тыс. м²	4 346	3 261	0,32	1,16
27	свыше 2 до 4 тыс. м²	тыс. м²	5 434	2 718	0,32	1,16
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью:	-	-	-	-	-
28	от 25 до 50 тыс. м²	тыс. м²	1 103	33	0,3	1,15
29	свыше 50 до 100 тыс. м²	тыс. м²	1 377	28	0,3	1,15
	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-	-	-
30	от 200 до 400 м³/час	м³/час	14 761	55	0,35	1,175
31	свыше 400 до 800 м³/час	м³/час	18 494	42	0,35	1,175
32	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м³	объект	4 575	-	0,3	1,15
33	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 м³	м³	7 567	8	0,3	1,15
34	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 м²	м²	4 860	27	0,3	1,15
35	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью до 4,5 тыс. м²	тыс. м²	3 506	0,9	0,3	1,15
36	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 м³	м³	6 611	1,21	0,3	1,15

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну:	-	-	-	-	-
37	от 75 до 150 м	м	3 670	33	0,3	1,15
38	свыше 150 до 300 м	м	4 649	28	0,3	1,15
	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
39	от 100 до 200	баллон	2 733	21	0,3	1,15
40	свыше 200 до 300	баллон	6 968	17	0,3	1,15
	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
41	от 100 до 200	баллон	3 012	22	0,3	1,15
42	свыше 200 до 400	баллон	3 784	18	0,3	1,15
	Склад едкого натра вместимостью:	-	-	-	-	-
43	от 1,12 до 2,25 т	т	5 191	3,38	0,3	1,15
44	свыше 2,25 до 4,5 т	т	6 516	2,84	0,3	1,15
	Склад готового продукта вместимостью:	-	-	-	-	-
45	от 75 до 150 т	т	2 652	28	0,35	1,175
46	свыше 150 до 300 т	т	2 715	27	0,35	1,175
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью:	-	-	-	-	-
47	от 212,5 до 425 т	т	13 794	11	0,35	1,175
48	свыше 425 до 850 т	т	17 809	1,69	0,35	1,175
	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью:	-	-	-	-	-
49	от 200 до 400 т	т	17 210	73	0,35	1,175
50	свыше 400 до 800 т	т	22 990	56	0,35	1,175
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью:	-	-	-	-	-
51	от 175 до 350 т	т	1 205	6	0,35	0,175
52	свыше 350 до 700 т	т	1 680	5,07	0,35	1,175
	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
53	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1 903	286	0,35	1,175
54	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 384	238	0,35	1,175
	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
55	от 1000 до 2000 т/год	т	4 654	3,38	0,35	1,175
56	свыше 2000 до 4000 т/год	т	5 897	2,84	0,35	1,175
	Склад технической соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
57	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	4 442	133	0,35	1,175
58	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	5 570	110	0,35	1,175
	Склад серной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
59	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	967	453	0,35	1,175
60	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	1 208	377	0,35	1,175
	Склад перекиси водорода вместимостью:	-	-	-	-	-
61	от 450 до 900 м³	м³	9 767	8	0,35	1,175
62	свыше 900 до 1800 м³	м³	11 198	6	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей вместимостью:	-	-	-	-	-
63	от 0,75 до 1,5 тыс. м³	тыс. м³	4 570	4 009	0,35	1,175
64	свыше 1,5 до 3 тыс. м³	тыс. м³	6 216	3 478	0,35	1,175
	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью:	-	-	-	-	-
65	от 3 до 6 тыс. м³	тыс. м³	6 391	3 195	0,35	1,175
66	свыше 6 до 12 тыс. м³	тыс. м³	12 154	1 222	0,35	1,175
	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью:	-	-	-	-	-
67	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	4 651	4 653	0,35	1,175
68	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	7 092	3 026	0,35	1,175
	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью:	-	-	-	-	-
69	от 150 до 300 т	т	6 560	33	0,35	1,175
70	свыше 300 до 600 т	т	8 218	27	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью:	-	-	-	-	-
71	от 50 до 100 м³	м³	5 763	84	0,35	1,175
72	свыше 100 до 200 м³	м³	6 979	73	0,35	1,175
73	от 250 до 500 т	т	11 605	33	0,35	1,175
74	свыше 500 до 1000 т	т	14 580	28	0,35	1,175
75	Склад сильнодействующих ядовитых веществ вместимостью от 200 до 400 т	т	369	1,39	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью:	-	-	-	-	-
76	от 250 до 500 т	т	1 411	10	0,35	1,175
77	свыше 500 до 1000 т	т	2 030	10	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
78	от 50 до 200 т	т	6 493	5,07	0,35	1,175
79	свыше 200 до 800 т	т	7 058	2,29	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью:	-	-	-	-	-
80	от 500 до 2000 м³	м³	7 782	5,67	0,35	1,175
81	свыше 2000 до 8000 м³	м³	9 795	5,07	0,35	1,175
	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью:	-	-	-	-	-
82	от 100 до 200 тыс. м³	тыс. м³	30 817	231	0,35	1,175
83	свыше 200 до 400 тыс. м³	тыс. м³	38 534	193	0,35	1,175
	Склад кислот вместимостью:	-	-	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	1 949	244	0,35	1,175
85	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	2 434	203	0,35	1,175
	Склад хлоранта натрия вместимостью:	-	-	-	-	-
86	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3 165	93	0,35	1,175
87	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	3 899	75	0,35	1,175
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью:	-	-	-	-	-
88	от 25 до 50 т	т	457	15	0,35	1,175
89	свыше 50 до 100 т	т	593	12	0,35	1,175
90	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	1 671	835	0,35	1,175

Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки мощностью от 230 до 350 млн. ед. печати/год	млн. ед. печати	4 892	288	0,32	1,16
2	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. штук	6 106	2,29	0,32	1,16
3	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакети-рования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картон-заготовок ящиков	картон-заготовок ящиков	34 263	-	0,32	1,16
	Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом:	-	-	-	-	-
4	от 30 до 60 тыс. м ³	тыс. м ³	15 994	441	0,3	1,15
5	свыше 60 до 120 тыс. м ³	тыс. м ³	19 987	368	0,3	1,15
6	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и канализация, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га	га	-	2 110	0,3	1,15
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая многоярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
7	от 300 до 600 м	100 м	2 703	1 504	0,2	1,1
8	свыше 600 до 1500 м	100 м	4 072	1 278	0,2	1,1
9	свыше 1500 до 3000 м	100 м	7 601	1 046	0,2	1,1
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая одноярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
10	от 200 до 500 м	100 м	1 403	781	0,2	1,1
11	свыше 500 до 1000 м	100 м	2 115	662	0,2	1,1
12	свыше 1000 до 2000 м	100 м	3 948	537	0,2	1,1

Примечания:

1 Стоимость проектирования для поз. 2, 3 определена для размещения не более четырех и шести производств. При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.

2 При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,2 к цене (поз. 96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с коэффициентом 0,9.

3 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется коэффициент 1,2.

Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
	Заводы по производству изделий из стекла мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 3779,1 до 7558,2 млн. тенге/год	млн. тенге/год	63 275	6,128	0,27	1,13
2	свыше 7558,2 до 11337,3 млн. тенге/год	млн. тенге/год	79 789	4,668	0,27	1,13
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 100 до 300 млн. штук/год	млн. штук	16 967	28	0,23	1,11
4	свыше 300 до 500 млн. штук/год	млн. штук	16 147	32	0,23	1,11
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 400 до 600 млн. штук/год	млн. штук	8 752	17	0,23	1,11
6	свыше 600 до 1000 млн. штук/год	млн. штук	8 885	19	0,23	1,11
	Корпус по производству стеклянных труб мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9 547	1 052	0,23	1,11
8	свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	21 616	447	0,23	1,11
	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 120 до 200 т/сутки	т/сутки	12 810	42	0,23	1,11
10	свыше 200 до 350 т/сутки	т/сутки	15 479	29	0,23	1,11
	Блок вспомогательных цехов площадью:	-	-	-	-	-
11	от 0,5 до 1,5 тыс. м ²	тыс. м ²	1 272	3 614	0,23	1,11
12	свыше 1,5 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	2 036	3 105	0,23	1,11
13	свыше 3 до 4 тыс. м ²	тыс. м ²	5 582	1 923	0,23	1,11

Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	K1	K2
	Завод по производству медицинских инструментов и медицинского оборудования с выпуском продукции:	-	-	-	-	-
1	от 7558,2 до 11337,3 млн. тенге/год	млн. тенге/год	167 852	3,55	0,25	1,125
2	свыше 11337,3 до 15116,4 млн. тенге/год	млн. тенге/год	181 171	2,767	0,25	1,125
	Заводы по производству медицинских приборов и очковой оптики с выпуском продукции:	-	-	-	-	-
3	от 3779,1 до 7558,2 млн. тенге/год	млн. тенге/год	120 062	3,822	0,29	1,15
4	свыше 7558,2 до 11337,3 млн. тенге/год	млн. тенге/год	136 215	2,394	0,29	1,15
5	свыше 11337,3 до 15116,4 млн. тенге/год	млн. тенге/год	142 204	2,041	0,29	1,15
	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
6	от 20 до 28 тыс. м ²	тыс. м ²	38 413	4 596	0,24	1,12
7	свыше 28 до 32 тыс. м ²	тыс. м ²	107 349	2 132	0,24	1,12
	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
8	от 10 до 18,6 тыс. м ²	тыс. м ²	60 803	2 359	0,26	1,13
9	свыше 18,6 до 24 тыс. м ²	тыс. м ²	86 236	990	0,26	1,13
	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	5 712	5 294	0,25	1,13
11	свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	13 788	2 602	0,25	1,13
12	свыше 10 до 12 тыс. м ²	тыс. м ²	28 617	1 120	0,25	1,13
	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 3 тыс. м ²	тыс. м ²	1 810	3 167	0,28	1,14
14	свыше 3 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	5 050	2 088	0,28	1,14
15	свыше 10 до 13,5 тыс. м ²	тыс. м ²	15 021	1 090	0,28	1,14

Примечания:

1 Ценами таблиц 1707-0301-07 и 1707-0301-08 не учтена стоимость:

– разработки технологических процессов;

– сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.

Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:

- 1 изделие – 10 %;
- до 5 изделий – 25 %;
- до 10 изделий – 40 %;
- более 10 изделий – 50 %.

2 Ценами таблицы 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:

- литейного производства;
- вивария для животных;
- холодильных установок;
- установок стерильного кондиционирования воздуха;
- установок газовой стерилизации.

Глава 2 Микробиологическая промышленность

1 В настоящей главе приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2 В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3 Стоимостью проектирования отдельных зданий, приведенных в настоящей главе, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4 Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадках определяются в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяются дополнительно.

5 Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости. При этом стоимость профилирующего предприятия принимаются полностью. К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент – не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6 При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент 0,7.

7 Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (Таблица 1707-0302-08, поз. 21, 22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8 Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам:	-	-	-	-	-
1	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	17 702	15 887	0,33	1,1
2	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	150 467	10 576	0,33	1,1
3	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	475 663	4 072	0,33	1,1
4	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год мощностью по дрожжам от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	271 219	8 710	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту:	-	-	-	-	-
5	от 0,5 до 1 млн. дал/год	млн. дал	221 993	204 280	0,3	1,09
6	свыше 1 до 2 млн. дал/год	млн. дал	288 084	138 189	0,3	1,09
7	свыше 2 до 3 млн. дал/год	млн. дал	293 638	135 412	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту:	-	-	-	-	-
8	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	364 503	36 631	0,3	1,09
9	свыше 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	474 391	25 642	0,3	1,09
	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлолигнина) мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13 647	854	0,3	1,09
11	свыше 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	16 192	599	0,3	1,09
12	свыше 25 до 37,5 тыс. т/год	тыс. т	24 251	277	0,3	1,09
	Цех по производству лигномуки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	9 258	153	0,3	1,09
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	9 824	130	0,3	1,09
15	свыше 50 до 75 тыс. т/год	тыс. т	11 803	90	0,3	1,09
	Цех по производству активных углей мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	85 134	8 506	0,3	1,09
17	свыше 5 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	92 118	7 109	0,3	1,09
18	Цех по производству гранулированных углей мощностью от 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	49 724	973	0,27	1,08
	Цех по производству лигнобрикетов мощностью:	-	-	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	11 142	469	0,27	1,08

Окончание таблицы 1707-0302-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	14 309	311	0,27	1,08
21	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	145 660	23 578	0,23	1,07
22	Цех по производству фурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	138 381	22 402	0,23	1,07

Примечания:

1 При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с коэффициентом 1,05.

2 Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последрожжевой бражки.

3 Ценами поз. 1 – 9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции, установки по отбору и складированию сухой золы лигнина.

4 Ценами поз. 5 – 7 учтено проектирование встроенной котельной.

5 Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья.

6 Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины.

Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству паприна мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	169 277	3 608	0,28	1,1
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	422 422	1 499	0,28	1,1
	Завод по производству гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	250 509	2 630	0,28	1,1
4	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	407 734	1 844	0,28	1,1
	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	32 107	362	0,23	1,07
6	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	49 752	215	0,23	1,07
	Главный корпус завода паприна (отделение выращивания) мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
7	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	46 789	515	0,23	1,07
8	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	71 900	305	0,23	1,07
	Производственный корпус завода гаприна с наружным блоком ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	58 055	611	0,23	1,07
10	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	95 042	424	0,23	1,07
	Цех приготовления питательных солей завода паприна или гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
11	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	11 950	124	0,23	1,07
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	18 058	74	0,23	1,07
	Цех сушки завода паприна или гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	15 971	147	0,23	1,07
14	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	23 437	85	0,23	1,07
	Озонаторная производительностью:	-	-	-	-	-
15	от 6 до 12 кг озона/час	кг озона/час	1 256	243	0,23	1,07
16	свыше 12 до 18 кг озона/час	кг озона/час	2 070	175	0,23	1,07
	Склад серной кислоты, питательных солей, аммиачной воды и каустика емкостью:	-	-	-	-	-
17	от 2 до 5,5 тыс. м³	тыс. м³	1 668	764	0,23	1,07
18	свыше 5,5 до 11 тыс. м³	тыс. м³	2 913	537	0,23	1,07
	Склад парафина с насосной емкостью:	-	-	-	-	-
19	от 3 до 9 тыс. м³	тыс. м³	2 160	549	0,23	1,07
20	свыше 9 до 18 тыс. м³	тыс. м³	3 382	413	0,23	1,07

Примечание:

Ценами поз. 1 – 4 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции.

Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству ферментов, мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	253 133	60 679	0,34	1,11
2	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	328 646	42 700	0,34	1,11
	Главный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	125 288	30 240	0,34	1,11
4	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	164 493	21 016	0,34	1,11
	Вспомогательный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	30 088	7 409	0,34	1,11
6	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	40 449	4 943	0,34	1,11
	Склад гранулированного жома, емкостью:	-	-	-	-	-
7	от 5 до 15 тыс. м³	тыс. м³	11 136	741	0,3	1,09
8	свыше 15 до 22,5 тыс. м³	тыс. м³	14 869	492	0,3	1,09
	Корпус регенерации спирта производительностью:	-	-	-	-	-
9	от 1,5 до 5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	4 728	922	0,34	1,11
10	свыше 5 до 7,5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	5 972	673	0,34	1,11

Примечание:

Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.

Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
1	Завод по производству премиксов мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	88 340	679	0,32	1,1
2	Главный корпус (со складом наполнителя) мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	43 729	328	0,32	1,1
3	Склад готовой продукции вместимостью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	9 722	74	0,32	1,1

Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	K1	K2
	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	311 103	33 950	0,34	1,11
2	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	348 101	32 576	0,34	1,11
3	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	385 564	30 235	0,34	1,11
	Завод по производству кристаллического лизина мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	235 753	89 590	0,34	1,11
5	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	338 493	48 497	0,34	1,11
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	407 434	34 708	0,34	1,11
	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	75 055	10 090	0,34	1,11
8	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	83 561	7 963	0,34	1,11
9	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	92 723	7 392	0,34	1,11
	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	54 899	8 444	0,34	1,11
11	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	64 332	6 085	0,34	1,11
12	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	73 019	5 543	0,34	1,11
	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	20 824	3 207	0,34	1,11

Окончание таблицы 1707-0302-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
14	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	24 472	2 291	0,34	1,11
	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	118 541	34 884	0,34	1,11
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	153 640	20 846	0,34	1,11
17	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	184 525	14 671	0,34	1,11
18	Корпус утилизации мощностью сухих отходов от 85 до 240 т/сутки	т/сутки	36 032	68	0,34	1,11
19	Силосный корпус общей полезной емкостью от 3,5 до 10,5 тыс. м³	тыс. м³	20 728	1 041	0,3	1,09
	Отделение нагнетателей:	-	-	-	-	-
20	от 80 до 160 тыс. нм³	тыс. нм³	16 876	85	0,3	1,09
21	свыше 160 до 240 тыс. нм³	тыс. нм³	19 591	68	0,3	1,09
22	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью от 35 до 105 тыс. м³	тыс. м³	43 260	458	0,3	1,09
	Ограждения промышленных площадок:	-	-	-	-	-
23	от 300 до 1000 м	100 м	34	198	0,15	1,05
24	свыше 1000 до 3000 м	100 м	204	181	0,15	1,05
25	свыше 3000 до 5000 м	100 м	4 106	51	0,15	1,05

Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству тилозина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 15 до 60 т/год	т	207 882	3 965	0,34	1,08
2	свыше 60 до 180 т/год	т	270 659	2 918	0,34	1,08
3	свыше 180 до 360 т/год	т	557 737	1 323	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 15 до 60 т/год	т	10 338	198	0,34	1,08
5	свыше 60 до 180 т/год	т	13 392	147	0,34	1,08
6	свыше 180 до 360 т/год	т	27 645	68	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 1707-0302-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
7	от 15 до 60 т/год	т	41 297	1 007	0,34	1,08
8	свыше 60 до 180 т/год	т	61 657	667	0,34	1,08
9	свыше 180 до 360 т/год	т	127 828	300	0,34	1,08
	Корпус химической очистки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 15 до 60 т/год	т	45 793	1 284	0,34	1,08
11	свыше 60 до 180 т/год	т	74 637	803	0,34	1,08
12	свыше 180 до 360 т/год	т	154 041	362	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 15 до 60 т/год	т	25 705	554	0,34	1,08
14	свыше 60 до 180 т/год	т	35 885	385	0,34	1,08
15	свыше 180 до 360 т/год	т	73 551	175	0,34	1,08
16	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 т/год	т	86 208	192	0,34	1,08

Примечания:

1 Ценами поз. 13 – 15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки.

2 При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биоветин применяется коэффициент 0,8.

Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотецин) мощностью от 3 до 10 т/год	т	90 167	7 618	0,34	1,07
2	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериамицина) мощностью от 100 до 200 т/год	т	60 221	198	0,34	1,08

Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	211 236	42 247	0,34	1,08
2	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	221 133	40 268	0,34	1,08
3	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	352 909	27 090	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	29 878	19 970	0,34	1,08
5	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	93 181	7 307	0,34	1,08
6	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	114 243	5 203	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	23 697	12 646	0,34	1,08
8	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	60 967	5 192	0,34	1,08
9	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	68 998	4 389	0,34	1,08
	Корпус концентрирования мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	14 953	8 229	0,34	1,08
11	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	39 363	3 348	0,34	1,08
12	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	40 890	3 195	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	8 110	3 608	0,25	1,08
14	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	18 358	1 391	0,25	1,08
15	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	23 244	1 075	0,25	1,08
16	ЦЗЛ с ОТК площадью от 2 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	7 635	571	0,24	1,07
17	Посевная станция площадью от 1 до 2 тыс. м ²	тыс. м ²	3 846	475	0,24	1,07
	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью:	-	-	-	-	-
18	от 0,3 до 0,6 тыс. м	тыс. м	2 081	11 594	0,15	1,05
19	свыше 0,6 до 1,5 тыс. м	тыс. м	3 133	9 841	0,15	1,05
20	свыше 1,5 до 3 тыс. м	тыс. м	5 848	8 031	0,15	1,05
	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью:	-	-	-	-	-
21	от 1 до 2,5 тыс. м ²	тыс. м ²	6 221	12 329	0,34	1,1

Продолжение таблицы 1707-0302-08

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
22	свыше 2,5 до 5 тыс. м ²	тыс. м ²	7 935	11 860	0,34	1,1
23	свыше 5 до 10 тыс. м ²	тыс. м ²	12 844	10 881	0,34	1,1
24	свыше 10 до 20 тыс. м ²	тыс. м ²	40 556	8 110	0,34	1,1
	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью:	-	-	-	-	-
25	от 1,5 до 5 тыс. м ³ /час	система	1 708	-	0,25	1,1
26	свыше 5 до 15 тыс. м ³ /час	система	2 381	-	0,25	1,1
27	свыше 15 до 50 тыс. м ³ /час	система	3 297	-	0,25	1,1
28	Опытное производство (установка) новых медицинских и ветеринарных препаратов	отделение	15 117	-	0,34	1,15

Примечания:

- 1 Ценами поз. 7 – 9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.
- 2 Ценами поз. 17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.
- 3 Ценами поз. 18 – 20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м к цене применяется коэффициент до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах – до 0,4.
- 4 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и тепломатериалопроводов к ценам поз. 18 – 20 применяется коэффициент 1,2.
- 5 При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с коэффициентом 0,6.
- 6 При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется коэффициент 1,1.
- 7 Ценами поз. 21 – 24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.
- 8 Ценами поз. 25 – 27 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.
- 9 Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс. м³/час определяется по поз. 25 с коэффициентом 0,5.
- 10 Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по поз. 25 – 27 с коэффициентом 0,3.
- 11 При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по поз. 28 с коэффициентом 0,3 – 0,7.
- 12 При проектировании производств, указанных в пункте 11 Указаний по применению цен Раздела 7, Подраздела 3 вводится коэффициент 1,5.

Приложение (информационное)

Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	38	12	29	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	38	12	18	6	5	1	7	1	2	2	5	3
	РП	38	12	25	6	5	1	7	1	1	1	2	1
5 – 10	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
11 – 14	РД	40	12	26	6	4	1	10	1	–	–	–	–
	П	40	12	14	6	4	1	10	1	2	2	4	4
	РП	40	12	20	6	4	1	10	1	1	1	2	2

Продолжение к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15 – 18	РД	43	14	22	4	3	1	12	1	–	–	–	–
	П	42	14	11	4	3	1	12	1	2	2	4	4
	РП	42	14	17	4	3	1	12	1	1	1	2	2
19, 20	РД	42	13	22	6	5	1	10	1	–	–	–	–
	П	41	12	15	5	4	1	9	1	2	2	4	4
	РП	42	12	18	6	5	1	9	1	1	1	2	2
21 – 28	РД	36	10	34	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	10	25	4	3	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	10	31	4	3	1	8	1	1	1	2	2
29, 30	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
31 – 36	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
37 – 40	РД	38	13	26	7	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	16	7	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	12	22	7	6	1	8	1	1	1	2	2
41 – 54	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	23	6	6	1	8	1	1	1	2	3

Окончание к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55 – 60	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	3
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
61 – 64	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	17	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
65, 66	РД	38	13	27	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	13	14	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	38	13	21	6	6	1	8	1	1	1	2	2
67, 68	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
69 – 74	РД	35	12	32	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	25	6	5	1	8	1	1	1	2	2
75, 76	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2

К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	20	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	26	5	5	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	24	5	5	1	8	1	1	1	2	2
5, 6	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	23	6	5	1	8	1	1	1	2	2
7, 8	РД	34	10	36	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	34	10	24	6	4	1	8	1	2	2	4	4
	РП	34	10	30	6	4	1	8	1	1	1	2	2
9, 10	РД	37	13	27	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	6	1	1	5	5	3
	РП	34	12	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11, 12	РД	37	11	27	6	5	1	6	2	–	5	–	–
	П	36	11	18	6	5	1	7	2	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	5	1	6	1	1	5	3	3
13, 14	РД	40	12	28	5	3,5	1	5,5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	4	2	5	2	1	4	5	3
	РП	37	12	25	5	3	1	5	1	1	4	3	3
15, 16	РД	38	8	25	7	5	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	9	15	8	6	2	11	1	1	4	4	3
	РП	34	9	23	6	5	1	9	1	1	5	3	3
17, 18	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	40	12	13	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	36	10	22	5	5	2	8	1	1	4	3	3
19, 20	РД	39	13	24	6	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	42	11	15	5	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	39	11	20	5	4	1	6	1	1	5	4	3
21, 22	РД	39	12	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	39	14	16	6	4	1	5	1	1	5	5	3
	РП	38	10	25	4	4	1	5	1	2	4	3	3
23, 24	РД	51	9	18	5	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	48	8	10	6	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	41	10	22	4	4	1	5	1	1	4	4	3
25, 26	РД	36	12	29	8	4	1	5	1	–	4	–	–
	П	41	11	18	8	4	1	5	1	1	4	3	3

Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	12	25	6	4	1	5	1	1	4	2	3
27, 28	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	46	11	14	5	5	1	6	1	1	4	3	3
	РП	39	11	20	6	3	1	8	1	1	4	3	3
29, 30	РД	38	12	27	7	5	2	5	1	–	3	–	–
	П	51	10	14	3	3	2	6	2	1	3	2	3
	РП	35	11	24	7	5	2	5	1	1	3	3	3
31, 32	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
33, 34	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	17	6	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	34	10	23	6	4	1	7	1	1	5	5	3
35, 36	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
37, 38	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	20	5	5	1	4	1	1	3	5	3
39, 40	РД	42	11	24	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	42	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	38	10	24	5	4	1	5	1	1	4	4	3
41, 42	РД	41	11	25	6	6	1	5	1	–	4	–	–

Окончание к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	38	12	18	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	36	10	24	6	5	1	5	1	1	4	4	3
43, 44	РД	38	12	29	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	15	6	4	1	8	1	1	6	4	3
	РП	36	10	26	5	4	1	5	1	1	5	3	3
45, 46	РД	40	9	25	8	7	2	4	1	–	4	–	–
	П	41	15	10	5	5	1	6	2	1	6	5	3
	РП	35	9	23	8	7	2	4	1	1	4	3	3
47 – 54	РД	40	11	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	11	15	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
55, 56	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
57, 58	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	40	12	18	7	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
59, 60	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
61, 62	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	41	11	18	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3

К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
3, 4	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
5, 6	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	6	4	1	7	1	1	5	4	3
7, 8	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
9 – 12	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
15, 16	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
17, 18	РД	43	10	27	4	3	1	8	1	–	3	–	–
	П	38,5	16	18	4,5	3	1	8	1	1	3	3	3
	РП	36	10	27	4	3	1	8	1	1	3	3	3
20 – 25	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
26, 27	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
28, 29	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
30 – 33	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34, 35	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
36, 37	РД	31,3	13	28	10	5	1	7	1	–	3,7	–	–
	П	25	14	23	10	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	27,5	12	27	9,5	5	1	6,5	1	1	3,5	3	3
38, 39	РД	39	13	24,7	6	4,5	1,5	5,8	1	–	4,5	–	–
	П	36,3	12,9	17,9	5,7	4,5	1,5	5,8	1	1	5	5,4	3
	РП	34	12	24	5,5	4,5	1,5	5,5	1	1	4,5	3,5	3
40, 41	РД	41	12	28	6	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	39	11	21	5	5	1	5	1	1	5	3	3
	РП	39	10	26	4	4	1	4	1	1	4	3	3
42, 43	РД	36	12	26	7	3	1	9	1	–	5	–	–
	П	37	12	19	7	3	1	7	1	1	5	4	3
	РП	36	12	23	6	3	1	7	1	1	4	3	3
44, 45	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	35	11	23	5	4	1	7	1	1	5	4	3
46, 47	РД	38	10	29	6	3	1	7	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	24	5	4	1	7	1	1	5	4	3
48 - 51	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
52, 53	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
54 – 57	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
58, 59	РД	37	12	22	6	6	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	12	22	6	5	1	8	1	1	5	4	3
60, 61	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	48	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	19	5	5	1	4	1	1	4	5	3
62 – 65	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
66, 67	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
68 – 71	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	42	10	19	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	40	10	22	5	3	1	5	1	1	5	4	3
72 – 77	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–

Окончание к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
78, 79	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	41	10	20	5	5	1	4	1	1	4	5	3
80 – 89	РД	33	9	28	7	4	2	8	1	–	8	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	2	1	5	5	3
	РП	31	9	25	7	4	2	6	1	1	6	5	3

К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	40	14	28	4	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	1	1	5	5	4
	РП	33	14	25	4	3	1	5	1	1	6	4	3
3, 4	РД	38	12	28	5	4	2	5	1	–	5	–	–
	П	37	14	16	6	5	2	5	1	1	4	5	4

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	24	4	4	1	5	1	2	4	3	3
5, 6	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	4
	РП	43	10	18	5	5	1	4	1	1	3	5	4
7, 8	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	44	12	14	5	5	1	7	1	1	4	3	3
	РП	40	11	20	6	3	1	7	1	1	4	3	3
9, 10	РД	42	10	24	6	4	1	6	2	–	5	–	–
	П	41	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	4
	РП	37	10	23	5	4	1	6	1	1	4	4	4
11, 12	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
13, 14	РД	39	11	28	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	11	24	5	4	2	6	1	1	5	3	3
	РП	37	10	26	5	4	1	6	1	1	3	3	3
15 – 18	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
19, 20	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	36	11	25	5	4	1	5	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21, 22	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
23, 24	РД	36	13	29	5	5	1	7	1	–	3	–	–
	П	37	13	20	5	5	1	8	1	1	3	3	3
	РП	33	13	26	5	5	1	6	1	1	3	3	3
25, 26	РД	37	15	26	6	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	36	15	20	6	5	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	13	25	4	4	1	5	1	1	4	3	3
27, 28	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	7	5	1	5	1	1	5	4	3
29, 30	РД	36	10	30	5	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	5	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	4	1	6	1	1	5	4	3
31, 32	РД	37	15	25	8	3	1	6	1	–	4	–	–
	П	34	15	19	8	3	1	6	1	1	5	4	3
	РП	34	12	23	8	3	1	6	1	1	4	4	3
33, 34	РД	38	14	29	5	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
35, 36	РД	44	14	22	7	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	41	14	19	6	3	1	5	1	1	3	3	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	14	21	6	3	1	5	1	1	3	3	3
37, 38	РД	42	13	28	4	2	1	5	1	–	4	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	39	13	25	4	2	1	5	1	1	4	2	3
39, 40	РД	40	8	30	6	4	1	6	–	1	–	4	–
	П	38	8	20	6	5	1	6	1	1	7	4	3
	РП	37	8	26	6	4	1	6	1	1	4	3	3
41, 42	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	42	10	18	5	5	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	6	4	1	6	1	1	3	3	3
43 – 46	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	36	8	19	6	5	1	5	2	1	7	7	3
	РП	36	9	24	5	5	2	5	2	1	5	3	3
47, 48	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	8	19	6	5	1	5	1	1	8	8	3
	РП	36	9	26	5	4	1	6	1	1	4	4	3
49, 50	РД	40	12	29	5	4	1	4	1	–	4	–	–
	П	27	13	19	10	4	1	7	1	1	5	8	4
	РП	37	12	25	5	4	1	4	1	1	4	3	3
51, 52	РД	45	10	25	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	45	15	14	4	3	1	3	1	1	4	5	4
	РП	39	10	23	5	5	1	4	1	1	4	4	3

Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
53, 54	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	40	10	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
	РП	38	12	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
55 – 58	РД	42	13	27	4	4	1	5	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	38	13	25	4	4	1	5	1	1	3	2	3
59, 60	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	12	23	5	4	2	7	1	1	4	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3
61, 62	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
63, 64	РД	41	14	24	7	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
65 – 68	РД	40	12	25	6	5	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
69, 70	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3

Окончание к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
71, 72	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	6	4	1	6	1	1	6	5	3
	РП	35	13	26	5	5	1	4	1	1	3	3	3
73, 74	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	10	26	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	5	4	1	6	1	1	4	3	3

К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1, 2	РД	38	12	30	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	39	8	21	8	4	1	4	1	1	5	5	3
	РП	35	11	27	5	5	1	4	1	1	4	3	3
3, 4	РД	37	10	30	5	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	34	12	25	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3

Окончание к таблице 1707-0101-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5, 6	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
7 – 20	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
21, 22	РД	38	14	28	5	3	1	5	1	1	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
23, 24	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
25	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3

К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
9, 10	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
11, 12	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5	–	0,4
	П	35,6	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
13, 14	РД	27,4	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,5	–	0,6
	П	27,6	13,3	17,5	6	3	1,6	19,7	0,8	1	5	2,7	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
15, 16	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34,2	13,7	20,8	6	3	1	9,7	0,5	1	5,6	2,7	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
17, 18	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,1	19,5	5,3	2,4	1,6	9,9	0,5	1,6	5,6	2,7	1,8

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	31	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
19 – 22	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
23, 24	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
25, 26	РД	35,1	15,9	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	17,8	6,5	2,6	2	8,5	0,5	0,9	5,2	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
27, 28	РД	35,1	16	23	6,6	2,7	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
29, 30	РД	35,1	15,9	22,9	6,7	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
31, 32	РД	35,1	16	22,9	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2,1	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
33, 34	РД	35,1	15,9	23	6	2,8	2	9,3	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16	17,9	6,3	2,5	2	8,6	0,5	1	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35, 36	РД	32,7	13,5	28,3	6	2,8	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	36,1	11,6	24,2	5,2	1,9	1,9	8,4	0,3	1	5,8	2,2	1,4
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
37, 38	РД	32,7	13,5	28,4	6	2,7	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,6	2,1	8,5	0,4	1	5,4	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
39, 40	РД	32,7	13,5	29,6	6	2,7	2	7,6	0,5	–	5,4	–	–
	П	35,7	16,4	17,9	6,3	2,6	2	8,4	0,5	1	5,3	2,3	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
41 – 46	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
47, 48	РД	31,4	17,7	24,5	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	36	13,8	19,4	6	3	1	9,8	0,4	1	5	2,8	1,8
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
49 – 54	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,2	0,9	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
55, 56	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	34	14,4	19,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
57, 58	РД	32,5	16,5	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34	13,8	20,9	6,1	3	0,9	9,8	0,3	0,9	5,7	2,9	1,7

Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30,4	16,3	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
59, 60	РД	32,5	16,6	25,2	5,4	2,3	1,5	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35,1	14,1	19,6	5,4	2,2	1,6	9,7	0,4	1,6	5,7	2,8	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
61, 62	РД	27,3	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	27,6	13,1	17,5	6,1	3	1,7	19,7	0,6	1	5,1	2,8	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
63, 64	РД	37,8	13,8	20,4	7,2	2,9	1,7	9,2	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	40,4	12	15,6	4,9	3,7	2,9	9,6	1	1	5,7	2	1,2
	РП	38,7	11,9	18,8	7,2	2,6	2,6	9,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
65, 66	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,7	0,5	1	5	3,9	2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,4	1
67, 68	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,8	16,2	17,9	6,3	2,4	2	8,5	0,4	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
69, 70	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	18	6,3	2,5	1,9	8,5	0,5	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
71, 72	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,2	2,6	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

Окончание к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73, 74	РД	35,2	15,8	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,8	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
75, 76	РД	32,5	16,3	24,6	5,9	2,6	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,4	18,8	6	2,7	1,6	9,4	0,5	1	6	2,9	1,7
	РП	30,4	15,6	26,2	5,6	2,3	1,8	9,6	0,5	1	5,6	0,9	0,5
77, 78	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
79, 80	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
81 – 84	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
85 – 88	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
3 – 6	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
7, 8	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
9 – 12	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
	РП	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
13, 14	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
15 – 24	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

Продолжение к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
25, 26	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
27, 28	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
29, 30	РД	39,5	16,5	24,5	8	3	–	7	1,5	–	–	–	–
	П	43,5	13	14	4	2	–	6	1,5	2	2	9	3
	РП	41	16	21	6,5	3	–	7	1,5	0,5	0,5	2	1
32 – 47	РД	39,5	14,9	24,5	7,3	3,5	–	8,8	1,5	–	–	–	–
	П	43,2	10,7	13	5	2	–	7,6	1,5	2	3	9	3
	РП	40	13,5	22	7	3,5	–	8,5	1,5	0,5	0,5	2	1
49, 54	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	52	13,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1
50, 51	РД	35,3	13,6	26,4	4	2	–	17,2	1,5	–	–	–	–
	П	43,6	11,8	8	4,8	2,5	–	13,8	1,5	2	2	7	3
	РП	33,8	14,1	22,9	4,5	2	–	17,2	1,5	0,5	0,5	2	1
52, 53	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	50	15,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55, 56	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	45	8	21	7	5	1	8	2	–	–	–	3
	РП	41,5	9,5	29	7	3	1	7	1	–	–	–	1

К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 75	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
76, 77	РД	41,4	5,5	37,5	–	5,1	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	36,5	8,2	28,5	–	3	–	8	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	5,8	36,5	–	3,9	–	8	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
78 – 83	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

К таблице 1707-0103-02 – Рекомендованное распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 38	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
39 – 50	РД	33	15	24	6	4	8,5	8	1,5	–	–	–	–
	П	34	17	12	6	5,5	2,5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	21	6	4	6	6	1,5	1,5	7	4	1
51, 52	РД	31	15	24	6	4	10	8	2	–	–	–	–
	П	32	17	12	6	5	5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	20	6	4	8	6	1,5	1,5	6	4	1
53, 54	РД	40,5	8	30	5	3	5	8	0,5	–	–	–	–
	П	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
	РП	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
55, 56	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
57 – 60	РД	44	8	32	6,5	2	1	6	–	0,5	–	–	–
	П	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
	РП	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3

Продолжение к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61, 62	РД	37	10	29	7	1,5	4	10	1,5	–	–	–	–
	П	36	8	23	5	1,5	4	8	1	1,5	1	7	4
	РП	36	8	24	5	1,5	4	8	1	1	1,5	6	4
63 – 68	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
59, 70	РД	36	10	30,5	8	2	2	10	1,5	–	–	–	–
	П	35	9	23	5	1,5	3	9	1	1,5	2	6	4
	РП	36	9	24	5	2	2	9	1	1	2	5	4
71 – 74	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
75, 76	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	41	2	36	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	31	5	43	4	2	3	6	1	1	1	–	3
77 – 80	РД	42	5	30	7	3	4	8	1	–	–	–	–
	П	40	6	21,5	7	2	3	8	1,5	1	2	4	4
	РП	38	5	28	6	1,5	3,5	7	1	1	1	4	4
81, 82	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
83, 84	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	2	33	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	34	5	40	4	2	3	6	1	1	1	–	3

К таблице 1707-0103-03 – Рекомендованное распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	9	30	6	2	5	9	2	–	–	–	–
	П	35	8	23	4	3	3	8	1	2	3	6	4
	РП	36	8	23	4	2	3	8	1	2	3	6	4
3	РД	56	–	26	5	–	–	10	3	–	–	–	–
	П	55	–	25	6	–	–	6	1	1	1	5	–
	РП	55	–	27	5	–	–	5	1	1	1	5	–
4 – 7	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
8 – 11	РД	38	8	35	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
	РП	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12, 13	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
14, 15	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
16 – 19	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
20, 21	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
22 – 25	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
26, 27	РД	41,5	11,5	25	8	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	41	11,7	12	6,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	11,7	22	7	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
28 – 31	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
32, 33	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
34 – 37	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
38, 39	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
40, 41	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
42, 43	РД	30	9	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8
44, 45	РД	37	15	22	8	5	–	12	1	–	–	–	–
	П	45,4	15,3	11,8	8,2	4,3	–	12,2	–	0,8	0,5	1	0,5
	РП	38,2	14,9	21,2	7,9	4,9	–	11,9	0,9	–	–	–	0,1
46	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
47, 48	РД	27,1	10,4	26,6	14,7	6,4	5	8,6	0,2	–	–	–	1
	П	30,7	9	14,4	13	3,8	2	8	0,5	4,4	2,7	7,5	4
	РП	27,4	10,2	25	14	5,4	4,3	8,6	0,2	1,4	1	0,7	1,8
49, 50	РД	29	11	26,8	10	6,5	5	9,7	1	–	–	–	1

Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	32,6	8	13,2	12,4	3,8	2	8,5	1	4,8	2,9	6,8	4
	РП	29	10	25,7	11,3	6	5	9	1	0,4	0,2	0,6	1,8
51, 52	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	33,7	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
53, 54	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	25,5	11	35,3	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	0,5
	РП	28,9	8,1	13	7,3	6,5	1,5	8,5	0,4	–	–	–	0,1
55, 56	РД	27,5	14,1	23,8	11	6,7	5	9,9	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	26	12,8	24,5	11,7	6,8	5	10,4	–	0,4	0,2	0,4	1,8
57, 58	РД	30,3	9,5	27,6	14,6	4,2	5	6,8	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	28	8,9	28,2	15,4	4,4	5	7,3	–	0,4	0,2	0,4	1,8
59, 60	РД	32,8	9,8	28	11,5	5,9	–	10	1	–	–	–	1
	П	33	9	14	9	4	–	9	–	5	3	10	4
	РП	29	8,7	27	11,4	5,6	5	10	0,4	0,2	0,1	0,8	1,8
61, 62	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
63, 64	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1

Окончание к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
65	РД	25,6	9,7	35,7	6,9	6,9	4,2	9	1	–	–	–	1
	П	25	10,5	14,2	11,6	4,8	3,8	8,6	0,5	3,8	2,8	10,4	4
	РП	29	10,5	29,6	7,5	6	4,9	9	0,5	0,3	0,2	0,7	1,8
66	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
67	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
68, 69	РД	34,8	11,7	27,2	10,4	4,2	1,3	8,7	0,7	–	–	–	1
	П	34,3	6,7	13,8	13,5	2,6	1,2	8,5	0,7	4,7	2,8	7,2	4
	РП	31,4	10,5	26,1	10,6	4,1	5	8,7	0,7	0,4	0,2	0,5	1,8
70	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
71	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
72	РД	31	8	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8

К таблице 1707-0104-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	28,4	6	31,4	8,8	6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
3, 4	РД	26,6	7,8	30,8	8,8	6,6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
5, 6	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
7, 8	РД	27,2	7,2	31,4	9,4	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
9, 10	РД	26,6	7,2	31,4	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
11, 12	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5

Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
13, 14	РД	29	6,6	30,2	8,8	5,4	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
15 – 18	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
19, 20	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
21, 22	РД	27,8	6,6	31,4	8,2	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
23, 24	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
25, 26	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,8	7,2	13	7,8	2,2	–	9	0,6	1	8,8	3	2,6
	РП	34	6,6	25,6	7,2	3,6	–	9,8	1	1,2	5,8	3,2	2
27, 28	РД	30,2	5,4	33,2	7	5,4	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,1	13	7,7	2,2	–	9	0,5	0,9	8,9	2,9	2,9
	РП	34,6	6	26,2	6,6	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2

Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29, 30	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,2	13	7,5	2,3	–	9,2	0,6	1	8,8	2,9	2,6
	РП	32,8	6,6	26,2	7,2	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2,6
31, 32	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	36	10	13	8	6	–	8	1	2	6	6	4
	РП	35	10	20	7	7	–	9	1	1	6	2	2
33, 34	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
35 – 42	РД	27,2	7,2	30,8	8,2	6,6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
43 – 48	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
49, 50	РД	27,8	7,1	29,7	10,6	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	–	8,3	0,6	3,2	10,1	5,7	2,6
	РП	32,6	6,6	22,6	9,6	5,4	–	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
51 – 58	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2

Окончание к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59, 60	РД	26,6	4,8	33,2	10,6	6	–	11,3	1,1	–	6,4	–	–
	П	38,6	4,4	17,5	11	6	–	8	0,6	2	8	2,4	1,5
	РП	30,6	5	28	10,2	6	–	9,2	0,6	1	6,4	2	1

К таблице 1707-0105-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 18	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
19 – 21	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
22 – 39	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1

Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
40, 41	РД	17	$\frac{8}{5}$	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	$\frac{8}{5}$	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
42 – 51	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
52, 53	РД	16,1	9,1	62	4,6	4,1	–	4,1	–	–	–	–	–
	П	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
	РП	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
54 – 59	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
60	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
61 – 74	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
75, 76	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
77 – 82	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
83, 84	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
85, 86	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
87, 88	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Окончание к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89, 90	РД	32	$\frac{12}{2,5}$	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	$\frac{10}{2}$	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	$\frac{11,4}{2}$	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
91	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
Примечание – Рекомендуемое распределение стоимости, указанная в разделе «Автоматизация», учитывает суммарную цену разработки автоматизации технологических процессов и сантехнических систем (АТС; АОВ; АВК), при этом объем работ по сантехническим системам указан в знаменателе.													

К таблице 1707-0106-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 – 5	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
6, 7	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	42,4	18,6	20,3	4,2	2,2	7,5	–	–	1,3	0,6	2,9
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
8, 9	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	48,6	2	24,7	10,5	2,4	6,4	0,3	1	1,3	0,6	2,2
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
10 – 15	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
16	РД	15,5	38,4	26,7	6,5	2	10,3	0,3	–	–	0,3	–
	П	15,9	34,5	27,1	6,7	2	10,6	–	–	1,3	–	1,9
	РП	19	38	24	6,5	2	7	0,5	–	1	0,5	1,5
17 – 20	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

Окончание к таблице 1707-0106-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21, 22	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	44,6	19,2	10,6	15,9	–	–	–	6,4	–	2,6	0,7
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
23 – 30	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

К таблице 1707-0107-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	8	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	14	18	4	2	1	12	1	2	1	3	2
	РП	28	8	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1
3, 4	РД	37	8	35	4	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	10	19	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	35	4	3	2	10	1	1	1	1	1
5, 6	РД	31	7	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	11	17	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	29	7	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1

Продолжение к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7, 8	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	42	14	16	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
9, 10	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	35	15	22	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
11, 12	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	44	15	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
13, 14	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	48	11	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
15, 16	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	41	11	20	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	32	10	38	3	2	1	9	1	1	1	1	1
17, 18	РД	34	8	41	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	11	21	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
19, 20	РД	39	12	34	3	2	1	8	1	–	–	–	–
	П	42	13	19	4	2	1	10	1	2	1	3	2
	РП	29	12	40	3	2	1	8	1	1	1	1	1
21, 22	РД	33	10	40	3	2	2	9	1	–	–	–	–
	П	39	17	12	4	3	1	15	1	2	1	3	2

	РП	30	10	39	3	2	2	9	1	1	1	1	1
--	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Окончание к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
23, 24	РД	31	10	38	5	4	2	9	1	–	–	–	–
	П	40	14	12	5	4	1	15	1	2	1	3	2
	РП	29	10	36	5	4	2	9	1	1	1	1	1
25 – 34	РД	34	9	38	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	40	14	19	4	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	9	37	5	3	2	8	1	1	1	1	1
35, 36	РД	33	9	39	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	38	17	14	4	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	30	9	38	5	3	2	8	1	1	1	1	1
37, 38	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	40	17	14	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	31	10	39	3	2	1	9	1	1	1	1	1
39, 40	РД	35	8	40	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	13	22	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
41, 42	РД	34	7	41	4	3	1	9	1	–	–	–	–
	П	25	13	33	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	31	7	40	4	3	1	9	1	1	1	1	1
43 – 46	РД	30	10	38	5	4	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	16	12	5	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	28	10	36	5	4	2	10	1	1	1	1	1

К таблице 1707-0108-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	34,6	8,4	27	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	34,7	14,7	17,1	8,4	4,9	2,3	5,5	0,8	0,8	7	3	0,8
	РП	31,4	7,8	23,9	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,1	0,7	–
3, 4	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	8,7	1,1	–
5, 6	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,4	7,5	24	8,5	7,6	3,3	6,6	1	0,4	7,9	1,8	–
7 – 14	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,3	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,6	–
15 – 18	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,9	–

Продолжение к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19 – 22	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,9	3,3	6,6	1	0,2	8,4	1,2	–
23, 24	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–
	РП	32,4	8,1	23,5	8,3	7,5	3,2	6,5	0,9	–	9,6	–	–
25, 26	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	РП	23,5	30,5	11,8	9,4	7,1	2,3	4,7	1,2	–	9,5	–	–
27, 28	РД	32	13,2	28,8	11,3	6,4	–	8,3	–	–	–	–	–
	П	40,5	9	14,5	9	4	–	9	–	5	3	5	1
	РП	29,3	11,7	25,9	10,1	5,7	–	7,5	–	1,1	7,3	1,4	–
29, 30	РД	35,3	8,2	28,3	8,1	8	3,7	7,2	1,2	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9,1	0,7	–
31, 32	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	33	12	30	4	4	2	7	1	1	1	2,5	2,5
	РП	31,2	7,7	27	8,3	7,6	3,3	6,6	1,1	0,2	6,6	0,4	–
33, 34	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,2	8,5	7,7	3,3	6,6	1,1	0,2	8,8	0,8	–
35, 36	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	32	7,9	23,7	8,4	7,6	3,2	6,6	0,9	–	9,7	–	–
37 – 40	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,6	26,7	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	7,1	0,3	–
41 – 46	РД	34,6	8,4	26,9	9,3	8,7	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,2	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,8	0,2	–

К таблице 1707-0109-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 3	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
4, 5	РД	46	10	19	10	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0109-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6 – 9	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
10 – 12	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
13, 14	РД	46	10	19	10	6	1	7	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	45	9	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
15, 16	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
17, 18	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	–	–	–	–
	П	39	9	20	10	5	–	7	1	1	2	4	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

К таблице 1707-0110-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38,1	11,7	29,3	9,5	4,4	–	7	–	–	–	–	–
	П	35,2	9,7	21,5	9,3	4,4	–	5,5	–	3,3	2,6	5,3	3,2
	РП	35,3	11,6	27,3	9,4	4,4	–	6,9	–	1,4	0,2	2,2	1,3
3, 4	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
5, 6	РД	52,1	8,9	21	6,4	4,8	–	6,8	–	–	–	–	–
	П	42,8	6,4	13,7	4,2	4	4	3,6	–	2,9	3	11,4	4
	РП	49,1	8,8	20	6,3	4,8	0,2	6,7	–	0,6	0,1	2,5	0,9
7, 8	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
9, 10	РД	53,2	7,8	20,3	8,8	3,3	–	6,6	–	–	–	–	–
	П	38,5	12,5	16,5	5,3	5,1	–	7,1	–	2,9	3,6	5,3	3,2
	РП	51,5	8	19,8	8,7	3,4	–	6,6	–	0,5	0,1	0,9	0,5
11, 12	РД	41,4	10,7	29,4	6,4	3	2	7,1	–	–	–	–	–
	П	47,9	10,3	25	6,3	2,7	1,4	6,4	–	–	–	–	–
	РП	42	17	22,6	6,5	3	1,9	7	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	41,3	9,6	28,3	4	5,9	4,4	6,5	–	–	–	–	–
	П	42,3	12,5	11,6	3,8	3,4	4,9	6,5	–	2	5	5	3
	РП	41,3	9,8	27,6	4	5,8	4,4	6,2	–	0,1	0,3	0,3	0,2
15, 16	РД	45	9,2	28,9	6	1,9	–	9	–	–	–	–	–
	П	58,6	9	17	5,5	3,4	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	49,7	9,2	24,5	5,8	2,8	–	8	–	–	–	–	–
17 – 20	РД	44,4	9,4	28,8	6,3	3,6	–	7,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,8	3,5	9,5	5,7
	РП	43	9,3	27,8	6	3,6	–	7,6	–	0,4	0,1	1,4	0,8
21, 22	РД	42,1	7,3	35,7	7,2	2,4	–	5,3	–	–	–	–	–
	П	63,2	12,6	12,4	4,8	3	–	4	–	–	–	–	–
	РП	42,4	7,4	35,4	7	2,4	–	5,4	–	–	–	–	–
23, 24	РД	44,6	9,4	28,7	6,1	3,6	–	7,6	–	–	–	–	–
	П	43,7	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,8	9,4	5,7
	РП	43,7	9,2	27,6	6	3,5	–	7,5	–	0,3	0,1	1,3	0,8
25, 26	РД	39,2	8,6	25,6	8,4	8,7	–	9,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,8	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,5	9,5	5,7
	РП	37,7	8,4	24,7	8,2	8,6	–	9,6	–	0,4	0,1	1,5	0,8
27 – 30	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
31, 32	РД	49,6	8,9	21,1	8,1	4,8	–	6,8	0,7	–	–	–	–
	П	47,9	7,1	13,7	4,2	4,1	4	3,6	0,5	1,6	4	5,8	3,5
	РП	46,3	8,8	20	7,9	4,8	0,2	6,7	0,7	0,6	0,2	2,4	1,4

Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	43,3	13,5	27,5	5,4	4,3	–	6	–	–	–	–	–
	П	45,5	14,6	10,9	5,4	2,3	–	4,6	–	2,6	4,2	6,2	3,7
	РП	42	13,5	26,2	5,4	4,2	–	6	–	0,5	0,2	1,3	0,7
35, 36	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
37, 38	РД	45,5	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
	П	61,6	9	14,8	4,8	3,3	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,5	9,6	27,2	5,7	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
39, 40	РД	44,5	10,4	27,7	3	5,9	3,9	4,6	–	–	–	–	–
	П	55,3	12,6	10,8	2,6	2,6	4,7	6	0,4	2	–	2	1
	РП	44,6	10,2	26,7	2,9	5,7	3,9	4,7	0,1	0,5	–	0,5	0,2
41, 42	РД	51,9	8,8	20,6	6,4	4,9	–	7,4	–	–	–	–	–
	П	47	16,9	8,9	2,9	1,2	–	2,8	–	4,7	3	7,9	4,7
	РП	51,3	8,9	20,3	6,3	4,8	–	7,2	–	0,6	0,1	0,3	0,2
43, 44	РД	53,3	10,4	20,1	5,9	4,4	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	47,3	15,9	8,6	2,9	1,2	–	2,8	–	5,7	3	7,9	4,7
	РП	52,7	10,3	19,8	5,8	4,3	–	5,8	–	0,6	0,1	0,4	0,2
45, 46	РД	56,8	8,8	16,7	6,9	4,9	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	43,8	5,1	11,4	3,1	3,4	4,3	1,5	–	5,6	2	14,8	5
	РП	55,5	8,5	16,3	6,7	4,8	0,1	5,7	–	1,2	0,1	0,8	0,3
47, 48	РД	36,9	13,5	37,2	6,8	3,9	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	32	5,1	19	9,5	2,8	–	6,7	–	7,1	4,7	10,2	2,9
	РП	35,8	13,4	36,2	6,7	3,9	–	1,8	–	1,4	0,1	0,6	0,1

Окончание к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49, 50	РД	42,9	8,6	29,9	8,5	4,2	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	31,4	5,1	16,3	5	3,1	–	3,1	–	10,8	8,1	13,1	4
	РП	42,8	9,3	28,8	8	4,1	–	5,7	–	0,3	0,2	0,6	0,2
51, 52	РД	53,1	8,8	29,4	4,3	1,5	–	2,9	–	–	–	–	–
	П	42,5	16,1	8,9	4,2	0,7	–	2,7	–	7,2	3,4	9,3	5
	РП	51,7	8,9	28,5	4,3	1,4	–	2,9	–	1,2	0,1	0,6	0,4
53, 54	РД	35,7	13,8	37,9	6,9	4	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	19,2	19,2	19,2	8,3	2,8	–	6,8	1,6	7,5	3,2	8,8	3,4
	РП	35,7	13,5	36,1	6,7	3,8	–	1,8	–	1,5	0,1	0,6	0,2

К таблице 1707-0111-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9, 10	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
11, 12	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	37,6	10	30	5	2	–	5	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	30,5	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
13, 14	РД	39,1	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	–	–	–	–
	П	35,6	6	40	4	1	–	3	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	35,6	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
15 – 20	РД	43,4	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	–	–	–	–
	П	42,2	10	11,6	5	4	7,5	8,3	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	39,9	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
21, 22	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2
23, 24	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
25, 26	РД	40	10	28,5	8	3	1	9	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	37	10	28,5	8	3	1	9	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27, 28	РД	45	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	42	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
29, 30	РД	38,5	16	24	6	3	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	35,5	16	24	6	3	2	10	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
31 – 34	РД	42	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	39	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
35, 36	РД	35	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	–	–	–	–
	П	45,6	10,5	24	5,5	1,5	–	–	–	1	8,5	1,4	2
	РП	31,5	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	0,6	0,3	0,6	2
37 – 40	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	38,5	10	30	5	2	–	5	–	3	2,3	2,7	1,5
	РП	31	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	1,5
41, 42	РД	40	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,5	6,5	30	1	–	–	5	–	3	2,5	2,5	2
	РП	32	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	3	0,5	2,5	2
43, 44	РД	30	4,5	49,8	6	2	1	6,5	0,2	–	–	–	–
	П	40	–	52	1,5	–	–	2	–	1	1,5	1,5	0,5
	РП	30	4,5	45,1	6	2	1	6,5	0,2	1	1,7	1,5	0,5

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45, 46	РД	32	16	28	9,5	2	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	5	36,5	4,5	0,5	1	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	32	16	28	5	2	3	5	0,5	2,5	2	2,5	1,5
47, 48	РД	30	12	36,5	8	2	2	9	0,5	–	–	–	–
	П	35	5	44	3,5	–	–	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	28	12	30	8	2	2	9	0,5	2,5	2	2,5	1,5
49, 50	РД	30	5	47	8	1,5	1,5	6	1	–	–	–	–
	П	35	1,5	50	3,5	–	–	3	–	2,5	2	2,5	–
	РП	30	5	40	8	1,5	1,5	6	1	2,5	2	2,5	–
51, 52	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	41,1	10,7	24,5	6,8	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
53, 54	РД	44,8	10	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	52,3	9	14	7	2	1,5	8	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	43,1	9,5	25	7	2,8	1,9	7,8	0,2	0,5	1	1	0,2
55 – 58	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
59, 60	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	40,5	10,8	24,9	6,9	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
61, 62	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1

Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
63, 64	РД	52,4	5	25	6	2	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	51,8	6	15	7	3	2	9	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	50,2	4,9	25	5,9	1,9	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
65, 66	РД	45	9,2	25	7,1	4	1,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	45,9	10	14	7	4,3	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,7	7	3,9	1,4	7,9	0,2	0,5	1	1	0,3
67, 68	РД	46,5	9,1	25	7,2	2	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	48,5	9	14	7,1	2	2	8,1	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	44	9	24,7	7	1,9	2	7,9	0,2	1	1	1	0,3
69	РД	47	8,2	25	8	2	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	48,7	8	14	8	2	1,5	8	0,3	1,5	2	4	2
	РП	45	8	24,7	7,8	2	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,4
70, 71	РД	43,4	10,1	25	7,2	4	2	8	0,3	–	–	–	–
	П	45	10,5	14	7,2	3	2	9	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	41,4	10	24,8	7	3,8	2	7,9	0,3	0,5	1	1	0,3
72, 73	РД	45	9,2	25	7	4	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,5	9	14	7,1	4,6	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,8	6,9	3,8	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
74, 75	РД	45,8	9	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	49,8	8	14	7	3	2	7	0,2	1,5	2	4	1,5
	РП	43,8	8,8	24,8	6,9	2,9	2	7,8	0,2	0,5	1	1	0,3

Окончание к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76, 77	РД	47,2	8	25	7	3	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	49,5	8,7	14	7	3	1,5	7	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	45,3	7,8	24,8	6,8	2,9	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
Примечание – В числителе – приведена рекомендуемое распределение стоимости проектирования при электроиндукционном обогреве, в знаменателе – при обогреве ВОТ.													

К таблице 1707-0112-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	10	27	8	6	3	10	1	–	5	–	–
	П	30	10	22	7	5	3	10	2	2	5	3	1
	РП	28	10	22	7	8	3	10	2	1	5	2	2
3	РД	27	11	33	6	2	4	15	1	–	1	–	–
	П	25	12	20	10	5	3	9	1	2	8	3	2
	РП	25	12	20	10	5	3	9	1	1	8	3	3
4	РД	46	15	15	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	44	8	15	7	4	1	10	2	2	5	1	1
	РП	43	12	14	7	4	1	10	1	1	5	1	1

Продолжение к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	РД	27,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	–	3	–	–
	П	30	5	25	9	8	–	17	1	1	2	1	1
	РП	25,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	1	2	1	1
6	РД	30	11	35	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	30	12	32	6	4	–	9	2	1	2	1	1
7	РД	47	6,5	25,8	8	3,2	–	6,5	1	–	2	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	46	6,5	22,8	8	3,2	–	6,5	2	1	2	1	1
8	РД	33	10	24	7	5	3	12	1	–	5	–	–
	П	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	5	2
	РП	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	4	3
9	РД	26,6	9	25,6	18,5	7,3	1	9	1	–	2	–	–
	П	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
	РП	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
10	РД	28,5	9	25	8	9	4,5	13	1	–	2	–	–
	П	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	6	2
	РП	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	4	4
11	РД	32	8	44	7	3	–	3	1	–	2	–	–
	П	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
	РП	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
12	РД	30	14	33	6	4	–	10	1	–	2	–	–
	П	25,5	35,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	1	1
	РП	25,5	36,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	0,5	0,5

Окончание к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	РД	35,8	12,3	19	6	5,9	2	9,5	1	–	8,5	–	–
	П	33	11	18	7	4	2	13	2	2	4	3	1
	РП	33	10,3	17	6	5,9	2	7,3	2	2	8,5	4	2
14	РД	28,5	14	24	5,5	6	2	10	2	–	8	–	–
	П	28	12	18	5	5	3	9	2	2	8	6	2
	РП	26	13	20	5,5	5	2	10	2	1,5	8	3	4
15	РД	36	12,3	19	7,9	6	–	8,3	2	–	8,5	–	–
	П	43	9	14	7	4	1	10	2	2	5	2	1
	РП	32	12,3	18	7,9	6	–	8,3	2	2	8,5	1	2
16	РД	29	5	27	12	8	–	17	1	–	1	–	–
	П	29	5	25	10	8	–	17	1	1	2	2	–
	РП	26	5	26	12	8	–	17	1	1	2	1	1
17	РД	25	5	26	12	15	–	15	1	–	1	–	–
	П	29	5	26	10	8	–	17	1	1	2	0,5	0,5
	РП	22	5	26	12	15	–	15	1	1	2	0,5	0,5

К таблице 1707-0113-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	39,2	14,1	27,5	5,9	3,9	8,9	0,5	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,7	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,6	0,8	0,2	1	0,2
3, 4	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
5, 6	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
7, 8	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
9, 10	РД	41,4	10,7	24,5	4,9	4,2	14,3	–	–	–	–	–
	П	40,2	12,3	21,5	9,1	6,2	10,7	–	–	–	–	–
	РП	41,3	10,8	24,4	5,1	4,3	14,1	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11, 12	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
13, 14	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
15, 16	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
17, 18	РД	45	13	30	2,3	2,3	7,4	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	45,8	13,3	28,7	2,3	2,4	7,5	–	–	–	–	–
19, 20	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47	10,4	33,5	2,5	1	5,6	–	–	–	–	–
21, 22	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,8	19,7	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–
	РП	37,9	21,4	25,7	5,8	1,4	7,8	–	–	–	–	–
23, 24	РД	26,1	22,9	29,8	8,1	2,2	10,6	0,3	–	–	–	–
	П	26,1	18,7	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
25, 26	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
27	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
28, 29	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
30, 31	РД	39	14	27,4	5,9	3,9	9,4	0,4	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,9	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,5	0,7	0,2	1	0,2
32, 33	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
34, 35	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
36, 37	РД	47	10,4	33,8	2,5	1	5,3	–	–	–	–	–
	П	49,9	14,3	27,2	2,2	2,2	4,2	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,6	33,5	2,5	1,1	5,2	–	–	–	–	–
38, 39	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40, 41	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
42, 43	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
44, 45	РД	6	38	25	6	5	19	1	–	–	–	–
	П	5,6	38,8	20,3	14,6	9,7	9	2	–	–	–	–
	РП	6,1	38	24,8	6,3	5,1	18,7	1	–	–	–	–
46, 47	РД	46	13	27	6	2,5	5,5	–	–	–	–	–
	П	56,2	7,1	23,1	7,1	2	4,5	–	–	–	–	–
	РП	46,6	12,7	26,8	6	2,5	5,4	–	–	–	–	–
48, 49	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
50, 51	РД	45,5	13	30	2,2	2,2	7,1	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	46,2	13,3	28,7	2,2	2,3	7,3	–	–	–	–	–
52, 53	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,7	33,4	2,5	0,8	5,5	–	–	–	–	–
54, 55	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,7	19,8	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	39,2	21	25,2	5,7	1,3	7,6	–	–	–	–	–
56, 57	РД	43,8	11,5	23,2	6,3	2,3	12,4	0,5	–	–	–	–
	П	43,2	13,3	16,6	3,9	3,6	9,5	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	43,2	11,4	22,5	6,1	2,3	12,1	0,5	0,7	0,2	0,8	0,2
58, 59	РД	26	22,8	29,7	8,1	2,2	10,9	0,3	–	–	–	–
	П	26,2	18,6	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
60, 61	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
62	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
63, 64	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
65, 66	РД	40,8	11,9	30,8	7	2,5	6,5	0,5	–	–	–	–
	П	38,2	14,5	17,3	6,4	5,4	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40	12	29,3	6,9	2,6	6,5	0,5	0,9	0,2	0,9	0,2
67, 68	РД	41,8	9,9	31,8	7	3	6	0,5	–	–	–	–
	П	49,2	12,7	15,4	6,4	2,7	4,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,1	10,1	29,6	6,8	3,2	5,4	0,5	0,9	0,2	1	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69, 70	РД	39,9	12,9	31,9	6	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	34	11	23	12	9	10	1	–	–	–	–
	РП	39,8	12,8	31,4	6,5	3,4	5,8	0,3	–	–	–	–
71, 72	РД	42,1	9,9	31,4	6,2	2,7	7,2	0,5	–	–	–	–
	П	50,9	12	11,8	6,5	2,4	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,2	10	29,8	6,2	2,6	7	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
73, 74	РД	40,9	12,7	23,7	8,3	1,9	12,1	0,4	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	12,6	22,7	8,1	1,9	11,9	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
75, 76	РД	45,1	10,9	30,2	5	1	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	47,3	19,1	10,9	4,5	2,7	6,4	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	44,7	11,3	28,9	4,9	1,1	7,2	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
77, 78	РД	40,9	14,9	33,8	4	1,5	4,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,6	20,9	14,5	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	38	14,9	33,6	4	1,5	4,5	0,4	0,5	1	0,6	1
79, 80	РД	34,9	17	17,9	11	5	13,9	0,3	–	–	–	–
	П	31,9	15,4	16,4	10	4,5	12,7	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,4	16,7	17,7	10,8	4,9	13,7	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
81	РД	10	–	85	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	П	11	–	84	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	РП	10	–	84,9	–	0,6	4,5	–	–	–	–	–
82, 83	РД	46,9	12,9	22,9	8	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1

Окончание к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46,7	12,8	22,1	7,8	2,8	6	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
84, 85	РД	41,8	9,4	27,9	7,5	5	8	0,4	–	–	–	–
	П	43,6	8,6	20	6,8	4,6	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	41,6	9,3	27	7,3	4,9	7,8	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
86, 87	РД	39,8	14,9	33,8	3,5	3,5	4	0,5	–	–	–	–
	П	45,5	20,9	13,6	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39,6	15,2	31,8	3,4	3,4	4	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
88, 89	РД	40,9	11,9	31,9	6	4	4,9	0,4	–	–	–	–
	П	50,1	11,8	14,5	4,5	2,7	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	11,8	30,4	5,9	3,8	5,1	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
90, 91	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,1	35,3	18,4	13,3	8,8	10	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	5,9	37,3	24,2	6,4	5,2	19,1	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

К таблице 1707-0113-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	34,9	10,9	31,9	8	4	9,9	0,4	–	–	–	–
	П	36,4	10,4	18,2	12,7	4,1	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,7	10,8	30,7	8,2	3,9	9,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
3	РД	34,9	9,9	29,9	9,9	5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,5	9,7	28,1	10,1	4,9	9,9	0,5	0,9	0,2	1	0,2
4	РД	39,8	14,9	29,8	5	3	7	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39	14,3	28,4	5,6	3	7,1	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
5, 6	РД	35,8	9,9	29,8	10	4	10	0,5	–	–	–	–
	П	40	10	10	13,9	5	12	1	2,4	1,1	3,6	1
	РП	35,5	9,8	28,1	10,1	4	10,1	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
7, 8	РД	49,8	14,6	21,5	5	1,2	7,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	14	14	5	2,2	10	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	49,1	14,4	20,6	5	1,2	7,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9, 10	РД	36,8	14	34,8	4	3	7	0,4	–	–	–	–
	П	50	14	14	5	6	10	1	–	–	–	–
	РП	37,4	14	33,9	4	3,1	7,2	0,4	–	–	–	–
11, 12	РД	31,3	9,4	30,2	10,8	3	14,9	0,4	–	–	–	–
	П	35	17	10,6	7,8	5,8	13,9	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	31	9,5	29,1	10,6	3,1	14,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
13, 14	РД	40,8	10,9	24,2	5	4,5	14,2	0,4	–	–	–	–
	П	46,7	13,6	10,7	4,9	1,5	12,7	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,6	11,2	23	5	4,3	13,8	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
15, 16	РД	46,6	15,5	22,4	6,4	1,3	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	48,7	15,6	10	5,2	2,1	8,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,5	15,1	21,5	6,1	1,4	7,3	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
17	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
18, 19	РД	41,5	12,1	24,1	8,5	1	12,4	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	15,4	10,2	8,1	2,2	9,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	41,8	11,9	23	8,2	1,1	11,9	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
20, 21	РД	39,8	10,8	31,6	8,1	0,6	8,7	0,4	–	–	–	–
	П	41,6	15,5	13	8,5	1	10,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	43,2	10,6	30,4	4,7	0,6	8,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22, 23	РД	41	14,9	34	4	1	4,6	0,5	–	–	–	–
	П	40	21,8	15,6	3,2	3,2	6,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,9	14,7	32,3	3,9	1,1	4,7	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
24	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
25, 26	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,6	35,1	18	10	9	12,4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	6	37	24	6,2	5,3	19,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
27, 28	РД	37,2	8,8	37,2	10,5	1,5	4,3	0,5	–	–	–	–
	П	48,7	9,1	15,2	9	3,1	5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	37,7	8,7	35	10,3	1,6	4,3	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
29, 30	РД	46,6	10,3	33,4	2,4	1,4	5,5	0,4	–	–	–	–
	П	43,8	13,2	24,6	2,3	2,2	4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	45,8	10,5	32,4	2,3	1,5	5,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
31 – 34	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
35, 36	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2

Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37, 38	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
39 – 42	РД	46,7	12,4	22,9	10	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,9	2,9	4,9	0,5	0,5	0,2	0,7	0,2
43, 44	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
45, 46	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
47, 48	РД	44,6	12,8	29,4	2,5	2,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9	0,2	–	–	–	–
	РП	45	13	28	3	3	7,8	0,2	–	–	–	–
49, 50	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
51, 52	РД	42	10	29	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,5	10	28,5	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
53, 54	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	48,4	9,3	21,6	7,2	5,2	7,8	0,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10	28,6	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
55, 56	РД	41	15	34	4	1,5	4,2	0,3	–	–	–	–
	П	43,8	8,4	29,1	6,5	4,7	7	0,5	–	–	–	–
	РП	41,5	14,6	33,2	4,3	1,7	4,2	0,5	–	–	–	–
57, 58	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10,6	28	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
59, 60	РД	40,2	29,2	25	1,4	1,4	2,8	–	–	–	–	–
	П	42	36,8	7,3	5,3	3,3	5,3	–	–	–	–	–
	РП	40,3	29,4	24,5	1,5	1,5	2,8	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0114-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 4	РД	32	12	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	10	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
5 – 12	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
13, 14	РД	20	4	30	12	5	–	28	1	–	–	–	–
	П	20	4	26	10	5	–	27	2	2	2	2	–
	РП	19	4	27	11	4,6	–	22,4	1	2	7	2	–
15, 16	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
17 – 20	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21 – 27	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
28	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
29	РД	–	–	90	–	5	–	5	–	–	–	–	–
	П	–	–	86	–	5	–	5	–	2	2	–	–
	РП	–	–	88	–	5	–	5	–	1	1	–	–
30	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
31, 32	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
33 – 36	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
37 – 43	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
44, 45	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–

Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
46, 47	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
48, 49	РД	16	8	41,4	14	5,6	3	10	2	–	–	–	–
	П	30	12	26	8	7	–	9	2	2	2	2	–
	РП	15	8	35,4	13	3,8	2	9,8	2	2	7	2	–
50, 51	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
52, 53	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
54, 55	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
56	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
57, 58	РД	38	14	30	5	1	5	7	–	–	–	–	–
	П	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–
	РП	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–

Окончание к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
60, 61	РД	28	13	30	10	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	28	11	23	8	3	3	8	1	3	8	2	2
	РП	28	11	28	8	3	3	8	1	2	5	2	1
62 – 72	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
73 – 78	РД	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	П	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	РП	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
79 – 89	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–

К таблице 1707-0114-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 14	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
15, 16	РД	56	–	27	–	–	–	7	–	–	10	–	–
	П	56	–	25	–	–	–	7	–	2	10	–	–
	РП	55	–	27	–	–	–	6	–	2	10	–	–
17 – 19	РД	–	–	49,7	–	–	–	50,3	–	–	–	–	–
	П	–	–	20	–	–	–	74	–	2	2	2	–
	РП	–	–	49,7	–	–	–	47,3	–	1	1	1	–
20 – 22	РД	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	П	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	РП	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–

К таблице 1707-0115-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Архитектурно-строительная часть	Электротехническая часть	Сметная документация
1	2	3	4	5
1 – 4	РД	90	–	10
	П	90	–	10
	РП	90	–	10
5 – 8	РД	–	90	10
	П	–	90	10
	РП	–	90	10

Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

К таблице 1707-0201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 47	П	23,3	10,9	18	2,1	2,9	11	8,3	1,4	7,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	26	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	–	–	–	–	–	–
48 – 74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4	6,3	1	8,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	–	–	–	–	–	–
75 – 84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6	2	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,8	10,2	26,6	5	2	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,3	10,7	28	5,2	2,1	4,8	7	2,3	7,6	–	–	–	–	–	–
85 – 90	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0201-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 7	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–
8 – 18	П	28,4	9,5	25,5	4	2,2	–	6,3	2,7	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	–	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,5	11,2	30	4,7	2,6	–	7,4	3	7,6	–	–	–	–	–	–
19 – 21	П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1	7,6	1	3,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	51	10	18	5	2	1	8	1	4	–	–	–	–	–	–
22, 23	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,2	1,2	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	–	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,7	11,3	26	6	5	–	9,6	1,4	7	–	–	–	–	–	–
24, 25	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	–	8,7	1,3	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	–	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	37,3	8	28	5	4	–	10,2	1,5	6	–	–	–	–	–	–
26, 27	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,5	1,7	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	–	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	11,3	26	6	5	–	10	2	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0201-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28, 29	П	51,3	3,4	10	3,7	3,7	–	4,3	1,3	7,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	–	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	60,4	4	11,9	4,3	4,3	–	5	1,5	8,6	–	–	–	–	–	–
30, 31	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	–	3,4	1,3	2,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	–	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	71,5	2	10	4	4	–	4	1,5	3	–	–	–	–	–	–
32, 33	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	–	5,6	3,8	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	–	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	43	13	15	6	5	–	6,6	4,4	7	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2															
П	30,6	6,8	23	5,1	–	–	7,8	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	25,7	5,8	–	–	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	27	6	–	–	9,2	1,8	12	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 3															
П	26,1	3,4	30,6	3,4	–	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,3	3,8	34,4	3,8	–	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	4	36	4	–	1,5	10	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 4, 5, 10, 11, 82, 83, 86, 87															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 6 – 9, 20, 21, 30 – 33, 44, 45, 60, 61, 84, 85, 90 – 93															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 12, 13, 34, 35, 50, 51, 94, 95															
П	23,2	6,8	22,9	4,3	2,6	6,8	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	25,7	4,8	2,9	7,6	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	27	5	3	8	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 14 – 19, 36 – 39, 42, 43, 52 – 55, 58, 59, 64 – 81															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 26 – 29, 46 – 49, 62, 63															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 24, 25															
П	45,1	3,4	25,5	–	–	–	2,6	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	50,5	3,8	28,6	–	–	–	2,9	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	53	4	30	–	–	–	3	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 40, 41, 56, 57															
П	30,3	7,2	21,1	5,2	3,4	3,6	6,2	1,7	6,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30	9,5	25,4	5,8	3,8	3,9	7,2	2,4	7,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,5	10	27	5,8	3,8	4,1	7,8	2,5	8,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 88, 89															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-02– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 9, 10															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 11, 12, 17, 18, 31, 32, 45, 46, 92, 93															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 39, 40, 58, 59															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 7, 8, 15, 16, 27 – 30, 33 – 36, 41 – 44, 51, 52, 55, 56, 64 – 67, 72, 73, 76, 77, 90, 91															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13, 14, 25, 26															
П	8,5	2,6	–	–	62,9	–	4,3	1,7	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	9,5	2,9	–	–	70,4	–	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	10	3	–	–	74	–	5	2	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 19 – 24															
П	–	8,5	21,3	4,3	34,6	–	6,2	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	23,8	4,8	38,9	–	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	25	5	40,8	–	7,2	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38, 47 – 50, 53, 54, 60 – 63, 68, 69, 74, 75, 78, 79, 86, 87															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 70, 71, 84, 85, 88, 89															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 80 – 83															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-03– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4, 7 – 12, 19 – 41															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 17, 18															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13 – 16, 46 – 49															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 42 – 45															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 50 – 61, 64 – 73															
П	27,1	9,4	22,1	3,4	2,6	2,6	6	1,7	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	10,2	24,9	3,8	2,9	2,9	6,7	1,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	11	26	4	3	3	7	2	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	27,2	7,7	28,8	2,6	1,7	–	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	8,6	32,5	2,9	1,9	–	6,8	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	9	34	3	2	–	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	31,4	6,8	22,9	4,3	1,7	0,9	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,4	7,6	25,9	4,8	1,9	1	6,7	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	8	27	5	2	1	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	–	10,2	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	–	11,4	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	6	35	5	2	–	12	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 78, 79															
П	25,5	–	42,4	4,3	0,9	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	–	47,5	4,8	1	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	50	5	1	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 80 – 83															
П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	–	8,5	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,5	7,6	28,5	4	2,9	–	9,5	1	6,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,6
РД	36	8	30	5	3	–	10	1	7	–	—	–	–	–	–
Поз. 84 – 89, 94, 95															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-04– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2															
П	32,2	–	36,5	4,3	–	0,9	4,3	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,1	–	40,9	4,8	–	1	4,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	–	43	5	–	1	5	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 8 – 11, 14 – 17, 20, 28, 29, 36, 37, 42, 43, 49 – 52, 57, 58, 79, 86 – 89, 97, 98															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 12, 13, 21 – 26, 32 – 35, 38 – 41, 53 – 56, 82 – 85, 93, 94															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 18, 19, 91, 92															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 30, 31															
П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	10	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45, 59, 60, 70, 71															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 46, 47, 61, 62, 77, 78, 80, 81, 95, 96															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 64, 65															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 66 – 69, 72 – 75															
П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1	1	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	10	28	10	1	1	7	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-05– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2, 5 – 14, 23 – 30, 71, 72, 85, 92, 93															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 31 – 34, 39, 40, 43, 44, 55 – 58, 63, 64, 71, 72, 79, 80, 86 – 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 15 – 22, 37, 38, 47, 48, 65 – 70, 83, 84															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 41, 42, 45, 46, 51 – 54, 59 – 62, 77, 78															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50, 75, 76															
П	39,1	4,3	17	3,4	3,4	–	8,5	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	43,9	4,8	19	3,8	3,8	–	9,5	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	46	5	20	4	4	–	10	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 73, 74															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0202-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 7, 12, 13, 18 – 21, 50, 51															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 8, 9, 24, 25, 36, 37, 40 – 43															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 10, 11, 14 – 17, 26, 27, 38, 39, 46 – 49															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 28 – 35															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 21, 22															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 20															
П	39,9	9,7	14,7	2,1	0,9	0,5	6,1	1,2	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	44,6	10,9	16,6	2,3	1	0,6	6,8	1,3	11,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	–	–	–	–	–	–
Поз. 23, 24															
П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 25, 26															
П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1	10,6	0,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 27 – 30															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 31, 32															
П	31,5	28,1	8,2	–	2,7	–	5,3	–	9,3	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,5	31,6	9,1	–	2,8	–	5,9	–	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,3	33,1	9,6	–	2,9	–	6,2	–	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 33, 34															
П	41,6	18,4	8,9	–	0,9	–	6,8	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	46,7	20,6	9,9	–	1	–	7,6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	49	21,6	10,4	–	1	–	8	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36															
П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,4	6	21	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 39 – 56															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 57 – 94															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8, 17 – 28, 31 – 34, 57, 58															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 9 – 16, 29, 30															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 55, 56, 62 – 69															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 37 – 40, 43 – 52															
П	33	11,9	25,3	4	0,9	–	4	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,8	13,3	28,4	4,5	1	–	4,5	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Продолжение к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	38,8	14	29,8	4,7	1	–	4,7	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	29,1	18,2	17,5	4	2,4	–	7,9	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	–	8,9	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	–	9,3	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 53, 54															
П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	–	4,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	20,4	7,1	51	3,6	1	–	5,4	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	21,3	7,4	54	3,7	1	–	5,6	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	–	5,5	1,2	5,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	–	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	–	6,4	1,4	6,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 60, 61															
П	28	16,2	18,4	11,7	–	–	5,1	0,6	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,2	18,1	20,6	13,1	–	–	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33	19	21,6	13,7	–	–	6	0,7	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 70 – 73, 78 – 96															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 74, 75															
П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	5,8	36	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	38	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	25,4	–	48,6	–	–	–	5,1	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	–	54,1	–	–	–	5,8	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	57	–	–	–	6	1	6	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 32, 37 – 40, 47 – 50, 53, 54, 61 – 78, 85 – 88, 92, 93															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 33 – 36, 43, 44															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42, 45, 46, 51, 52, 81 – 84, 89, 90, 94, 95															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 55 – 58															
П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	–	6,8	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	–	7,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59, 60															
П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1	9,2	1,3	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 79, 80															
П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1	8,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 91															
П	32,2	28,2	8,3	–	2,5	–	5,4	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36	31,7	9,3	–	2,8	–	6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,9	33,2	9,7	–	2,9	–	6,3	–	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 10															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 11 – 16															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 17 – 20															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 4, 7, 8, 13 – 16, 19, 20, 23, 24	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	10	25	5	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–

Окончание к таблице 1707-0204-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5, 6, 9 – 12, 27 – 32, 35 – 49	П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	9	24	6	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
17, 18, 21, 22	П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	10	2	13	–	–	–	–	–	–
25, 26, 33, 34	П	28	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	10	25	5	2	1	9	3	12	–	–	–	–	–	–
50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	9	3	13	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8															
П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	13	25	4	2	1	6	1	9	–	–	–	–	–	–
Поз. 9, 10, 13, 14, 23, 24, 27, 28															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 11, 12, 15 – 22, 25, 26, 39, 40, 43 – 47, 65															
П	34	6	21,1	4,5	3,5	–	7	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38	6	24,8	5	4	–	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 29, 30, 33 – 38, 82, 83															
П	29,6	7,7	19,6	5	2,7	5	6,5	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	8,1	21,8	5,7	3,8	5,7	7	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	9	23	6	3	6	7	1	10	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 31, 32, 76, 77															
П	26	7,6	25	5	3	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	8	28,5	5,7	3	3,4	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	8	30	6	3	3,3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	35	5	25,1	4	2	–	7	1	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	40	6	28	4	2	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	30	4	2	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 48 – 60, 85 – 96															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 61, 62															
П	33	7,6	30	–	–	–	5	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,7	8,5	33,2	–	–	–	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,7	9	35	–	–	–	5,5	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 63, 64															
П	31,4	6,5	24,2	6,5	–	–	6,5	–	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35	7,2	27,5	7,2	–	–	7,4	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,6	7,6	27,6	7,6	–	–	7,6	–	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 66, 67, 84															
П	21,3	4	30	13	4,3	–	3	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

Окончание к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	–	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	4,2	36	15	5	–	3	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 68, 69															
П	5	–	70,1	–	–	–	4	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3	–	80,9	–	–	–	4,7	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	88	–	–	–	5	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 70, 71															
П	21,3	–	57,8	–	–	–	–	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	64,8	–	–	–	–	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	68	–	–	–	–	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 72, 73															
П	30	6	38,6	–	–	–	3	1,5	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,5	6,7	43,7	–	–	–	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,2	7	46	–	–	–	3	1,8	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	26	13	13	7,4	3	9,7	4	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	14,3	14,3	8,9	3	10,8	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	15	15	9	3	11,3	5	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 78 – 81															
П	–	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–

К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 14															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 15 – 20, 23, 24, 43 – 48, 60, 61															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 21, 22															
П	20	–	29	14,4	3,2	–	10,5	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	22	–	32,5	16,5	3,6	–	11,7	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	22,8	–	34,2	17,3	3,8	–	12,3	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 251 – 34															
П	24	–	27,4	12,8	4,8	–	7,7	–	8,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	27	–	30,6	14,4	5,3	–	8,5	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	28,5	–	31,9	15,1	5,6	–	9	–	9,9	–	–	–	–	–	–

Продолжение к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 35, 36															
П	21,6	–	12,7	13,8	13,6	–	13,6	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	14,4	15,5	15,3	–	15,3	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	15	16,3	16,1	–	16,1	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	20	–	24,5	15	12,4	–	5,6	–	7,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23	–	26,8	16,7	14	–	6,2	–	8,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	24,1	–	28,1	17,6	14,6	–	6,5	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 39, 40															
П	43,4	–	18,7	–	5,6	–	9,4	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	48,5	–	21	–	6,3	–	10,5	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	50,8	–	22	–	6,6	–	11	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	11,1	–	27,7	17	14	–	7,5	–	7,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	12,5	–	31,6	18,7	15,5	–	8,5	–	8,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	13,1	–	32,8	19,7	16,4	–	8,9	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50															
П	–	–	61,3	6,8	2,5	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	–	68,6	7,6	2,9	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	72	8	3	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 51, 52															
П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	5	25	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 53 – 56															
П	–	34	25,5	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	38	28,7	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	40	30	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 58															
П	–	25,5	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	28,7	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	30	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	–	4,3	55,2	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	4,8	61,9	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	5	65	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	–	8,5	40,8	4,3	17	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	45,8	4,8	19	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	48	5	20	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ Позиции/ Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Техно- логи- ческая часть, механиза- ция и внутри- цеховой транспорт	Элект- ро- техни- ческая часть	Связь и сигна- лиза- ция	Авто- мати- зация и КИП	Тепло- мате- риало- про- воды	Тепло- снаб- жение, газо- снаб- жение	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Водо- провод и кана- лиза- ция	Гене- раль- ный план и транс- порт	Технико- эконо- миче- ские показа- тели	Орга- низация труда и управ- ление пред- прия- тием	Проект органи- зации строи- тельства	Сметная докумен- тация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Производства синтетических лекарственных средств, антибиотиков, витаминов (таблицы 1707-0301-01 – 1707-0301-04)														
	П	38,5	10,4	0,7	9,2	–	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5	1,5	6	2,2
	РП	36	7,5	0,9	7,3	–	1	23	7,6	4,1	0,1	2,5	1	3	6
	РД	37	7,1	0,9	7,8	–	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	–	–	–	8
2	Производства готовых лекарственных средств (таблица 1707-0301-02)														
	П	35	8,1	0,9	8	–	1	16	11	5,1	0,2	5	1,5	6	2,2
	РП	33	7,1	0,9	7,1	–	1,5	25	7,9	4,2	0,1	2	1	3	7,2
	РД	35,5	7,3	0,9	7	–	1,4	26,1	9,3	4	0,1	–	–	–	8,4

Продолжение к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3	Административно-бытовые корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	15	10	1	2,5	–	1	41,2	11	5,1	0,2	3,3	1,5	6	2,2
	РП	14	9	1	2,5	–	1	42,2	12	5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	14	9	0,9	2,5	–	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	–	–	–	8,4
4	Инженерно-лабораторные корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-065)														
	П	30	7	1	5	–	1	24	14	5,1	0,2	3,3	1,2	6	2,2
	РП	20,9	7	1	5,5	–	1	35,8	10	4,5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	21	7	1	6	–	1	40	11,2	4,3	0,1	–	–	–	8,4
5	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	34,5	36,4	–	–	8	2,4
	РП	0,1	11	1,6	–	3	–	2	–	34	35,9	–	–	5,2	7,2
	РД	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	35,5	37,4	–	–	–	8,4
6	Эстакада межцеховых тепломатериалопроводов (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	2	–	–	–	48,4	–	36,6	–	1	3,6	–	–	6	2,4
	РП	1	–	–	–	48,4	–	35,9	–	1	3,5	–	–	3	7,2

Окончание к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	РД	1	–	–	–	50	–	36,1	–	1	3,5	–	–	–	8,4

Примечание – Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела «Охрана окружающей среды» входит в стоимость проектирования объекта, определяемой по разделу Сборника, и составляет от общей стоимости проектирования предприятий или комплекса на стадии проекта 6 %, рабочего проекта 2,5 %.

К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри-цеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1, 2	П	30	6	1	10	2	10	10	8	3	9	1,5	3,5	6
	РП	31,1	6	0,9	7	2	20	7	9,8	3	5	1,2	2	5
	РД	32	6	1	9	2	26	7	9	3	–	–	–	5
3, 4	П	25	12	1	5	1,5	12	10	8	5	9	1,5	4	6
	РП	23,9	11	0,9	6	2	21	7	7	5	5	1,2	3	7
	РД	29	12	1	7	2	23	8	7	3	–	1	–	7
5, 6	П	25	12	1	5	1,5	12,5	10	8	5	9	1,5	3,5	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	12	1	7	2	23	8	7	3	–	0,5	–	7
7, 8	П	26	12	1	5	1,5	13,5	9	8	5	9	1	3	6

Окончание к таблице 1707-0301-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	11	1	7	2	24	8	7	3	–	0,5	–	7
9, 10	П	25	12	1	8	1,5	13,5	9	6	5	9	1	3	6
	РП	23	10	1	8	2	23	8	6	3	7	1	2	6
	РД	27,5	11	1	10	2	24	8	6	3	–	0,5	–	7
11 – 13	П	31,5	13	1	4	1,5	16	10	8	4	3	1	2	5
	РП	26	11	1	2	2	25	9	10	3	2	1	2	6
	РД	28,5	12	2	2	2	24	9	11	3	–	0,5	–	6

К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1, 2	П	36	7	1	10	1	11	7	9	4	5,5	1,5	3	4
	РП	35	5	1	8	1	21	8	8	2	4	1	2	4
	РД	31	8	1	9	1	23	9	9	3	–	–	–	6
3 – 5	П	37	7	1	9	1	11	8	10	4	4	1,5	2,5	4
	РП	35	6	1	8	1	21	8	9	2	2	1	2	4
	РД	31	7	1	9	1	23	9	10	3	–	–	–	6

Окончание к таблице 1707-0301-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6, 7	П	27	12	1	10	1	11	8	11	4	6	1	2	6
	РП	24,6	10	0,9	9	1	22	7	9	3	5	1	1,5	6
	РД	25	11	1	8	1	24,5	9	10	3	–	0,5	–	7
8, 9	П	29	12	1	9	1	11	9	12	4	4	1	2	5
	РП	24	11	0,9	8	1	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6
	РД	25	11	1	9	1	24	9	10	3	–	0,5	–	6,5
10 – 12	П	31	13	1	4	–	19	9	8	4	3	1	2	5
	РП	23	12	1	3	–	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
	РД	23	12	2	2	–	30	10	11	3	–	0,5	–	6,5
13 – 15	П	10	13	4	–	–	42	9	8	4	2	1	2	5
	РП	10	12	4	–	–	43	9	8	3	2	1	2	6
	РД	10	13	4	–	–	45	9	8	4	–	0,5	–	6,5

К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции / Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри цеховой транспорт, пневмотранспорт	Автоматизация и КИП	Пром вентиляция, технологическое кондиционирование	Электрооборудование	Холодо- и воздухо-снабжение	Тепло-снабжение	Средства связи, сигнализация	Архитектурно - строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Электроосвещение	Внутриплощадочные сети					Проект организации строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
													Водопровод и канализация	Электро-снабжение	Тепло-материалопроводы	Связь и сигнализация	Генеральный план, транспорт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод																				
	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3	1,5	0,9	13,8	2,6	3	1,8	6	2,1	1,9	0,1	5	3,2	7,6	2	1
	РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4	0,8	8,1	0,5	1
	РД	23,1	8,9	5	3,9	3	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3	0,2	3	–	8,3	–	0,5
2	Главные и вспомогательные корпуса по производству (глубинным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов и СЗР																				
	П	33	9,9	7,9	3,6	1,9	1	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,3	3	7,4	2	1
	РП	25,8	11	7,9	4,7	1,8	1	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	–	–	–	–	2,1	0,7	8	0,5	1
	РД	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1	1,2	23,4	4,4	5	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)																				
	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,4	3	7,4	2	1
	РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	–	–	–	–	2,8	0,7	8,1	0,5	1
	РД	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
4	ЦЗЛ с ОТК и посевная станция																				
	П	28,6	8,5	6,8	4	1,7	1	1	21,9	4,1	4,7	3	–	–	–	–	3,3	3	7,4	–	1
	РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2	1	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	–	–	–	–	2,8	0,8	7,9	–	1
	РД	23	9,6	7,8	4,5	2	1	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде																				
	П	13,8	–	–	–	1	–	–	27	–	–	–	–	9	33	–	6	3	7,2	–	–
	РП	11,8	–	–	–	1	–	–	32,8	–	–	–	–	8,9	32	–	5	0,7	7,8	–	–
	РД	14	–	–	–	1	–	–	33,4	–	–	–	–	8,9	30	–	5	–	7,7	–	–
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛВЖ и химикатов с насосными																				
	П	35,8	9	4,5	5,1	–	1	1	16	4,1	5,1	1,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,9	8,8	5	5,7	–	1	1	22,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1

Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	РД	26,7	8,8	5,3	5,9	–	1	1	25,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
7	Склады сыпучих продуктов бестарного хранения																				
	П	30,3	7	1	5,1	–	0,4	1	30	4,5	2,5	1,6	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	26,5	6,9	1	5,7	–	0,4	1	34,7	4,4	2,5	2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1
	РД	26,4	6,9	1	5,8	–	0,4	1	36	4,4	2,5	2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
8	Склады сыпучих продуктов тарного хранения																				
	П	28,9	3	–	3,5	–	0,4	1	38	4,5	2,5	1,6	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	26,9	3	–	3,7	–	0,4	1	41,1	4,5	2,5	2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1
	РД	26,1	3	–	3,9	–	0,4	1	43	4,5	2,5	2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
9	Материальные склады и склады готовой продукции																				
	П	29	4	3,5	3,5	–	1	1	33	3,1	2,5	2,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,8	4	3,3	3,9	–	1	1	33,8	4,1	3,5	3	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
	РД	28,3	4	3,3	3,7	–	1	1	33,8	4	3,2	2,9	–	–	–	–	5,1	0,7	8	–	1
Примечания 1 Стоимость проектирования всех промышленных проводок для технологического оборудования учтена в графе 4. 2 Стоимость проектирования всех промышленных проводок, связанных с технологическим кондиционированием воздуха, созданием климатологических условий и компрессионных режимов в помещениях, учтена в графе 6.																					

Окончание к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

3 Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в графе 8. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,5. Разница в этом случае плюсуется к графе 4. По заводам в графе 8 учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.

4 Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в графе 9. По заводам в графе 9 учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.

5 Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в графе 15.

6 Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в графе 5.

7 Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами графы 4.

8 Стоимость раздела «Охрана окружающей среды» учтена в рекомендуемом распределении стоимости разработки проектно-сметной документации. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5 % стоимости проекта и 1 % стоимости рабочего проекта.

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы
мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2017

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

7 – БӨЛІМ ХИМИЯ ӨНЕРКӘСІБІ КӘСІПОРЫНДАРЫ

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 ¹/₈

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – қабылдау бөлмесі

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства**

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЦП РК 8.03-01-2017

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАЗДЕЛ 7 ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 ¹/₈

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – приемная